

# FEYCOPUR 643 - 2K PU EG-Zwischenbeschichtung

BESCHREIBUNG		DESCRIPTION	
<b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelhaltige 2K-PU Zwischenbeschichtung mit Eisenglimmer nach Blatt 87 der TL-KOR		<b>Product Description</b> Solvent-borne 2 pack PU intermediate coating with micaceous iron oxide according to Blatt 87 of TL-KOR	
<b>Anwendungsgebiet</b> Im Stahl-, Maschinen und Anlagenbau, wo ein dauerhafter, dekorativer Oberflächenschutz mit guten Beständigkeiten benötigt wird, z.B. Brücken, Behälter, Rohrleitungen, Industrieanlagen und Maschinen in aggressiver Atmosphäre, etc.		<b>Field of Application</b> In steel, machinery and plant construction, where a durable, decorative surface protection with good resistances is required, e.g. bridges, tanks, pipelines, industrial plants and machinery in aggressive atmospheres, etc.	
<b>Eigenschaften</b> Sehr guter Korrosionsschutz, ausgezeichnete Haftung, sehr einfach zu verarbeiten bis 100 µm Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang applizierbar,		<b>Properties</b> Very good corrosion protection, excellent adhesion very easy to apply dry film thickness up to 100 µm in one step applicable	
<b>Beständigkeiten</b> Temperaturbeständig bis 130°C (trocken), sehr gut wetter- und lichtbeständig, sowie gegen Benzin, Diesel, Öl, verdünnte Säuren oder Laugen, Salzlösungen, etc.		<b>Resistances</b> Temperature resistance up to 130°C (dry), excellent weather and UV-resistance as well as against gasoline, diesel, oil, diluted acids or alkalis, salt solutions etc.	
<b>Zulassungen</b> Die Produkte sind nach Blatt 87 der TL-KOR Stahlbauten zugelassen und unterliegen der regelmäßigen Fremdüberwachung. Weitere Farbtöne (ohne Stoff-Nr.) entsprechen in der Zusammensetzung den Vorgaben der TL-KOR Stahlbauten		<b>Certification</b> The products are certified according to Blatt 87 of TL-KOR Steel Constructions and are subject to regular external monitoring. Other colors (without substance number) correspond in composition to the requirements of the TL-KOR Steel Constructions	
<b>Farbtöne</b> DB-Farbtone grau DB 702 DB-Farbtone grün DB 601 andere Farbtöne auf Anfrage	<b>Stoff-Nr.</b> 687.17 687.18	<b>Colors</b> DB-Color grey DB 702 DB-Color green DB 601 other colors on request	<b>Substance-No.</b> 687.17 687.18
<b>Glanz</b> Seidenmatt		<b>Gloss</b> Satin matt	

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte gelten für den Farbton DB 601. Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to color DB 601. Other colors can differ.
--	--

	Stamm Base	FEYCOPUR Härter FEYCOPUR Hardener	11	Mischung Mixture
<b>Festkörpergehalt Weight Solids</b>	~ 78 %	~ 75 %		~ 77 %
<b>Festkörpervolumen Volume Solids</b>	~ 62 %	~ 71 %		~ 63 %

### FEYCOPUR 643 - 2K PU EG-Zwischenbeschichtung

<b>Dichte</b> <b>Density</b>	~ 1,7 g/ml	~ 1,07 g/ml	~ 1,6 g/ml
<b>Lieferviskosität bei 20°C</b> <b>Viscosity as supplied at 20°C</b>	~ 60" 6 mm	~ 100" 4mm (DIN 53 211)	

#### Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD

#### Theoretical Consumption at 80 µm DFT

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 4,6 m<sup>2</sup>/kg → ~ 220 g/m<sup>2</sup>

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

#### Lagerung (10 - 30°C)

24 Monate (Härter 12 Monate) in original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

#### Shelf Life (10 - 30°C)

24 months (hardener 12 months) in originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

### VORBEREITUNG

#### Untergrundvorbehandlung

##### Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

##### Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

##### Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

##### Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

#### Im Außenbereich und in Feuchträumen geeignete Systemgrundierung verwenden, z.B.:

FEYCOPOX 505, 507, 510 2K EP-Grundierungen  
FEYCOZINK 515 2K EP Zinkstaub  
FEYCOTECT 616 2K EP-PU HS Primer

### PREPARATION

#### Substrate Preparation

##### General

The substrate must be clean, dry and free of dust, rust, oil and grease, free of oil and grease. Remove loose old coatings completely, grind firmly adhering old coatings well. The surface to be coated must be prepared for painting by suitable measures according to DIN EN ISO 12944-4.

##### Steel

Blasting to surface preparation grade Sa 2<sup>1/2</sup> or alternatively manual derusting to surface preparation grade ST 3 as per DIN EN ISO 12944-4

##### Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

##### Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

#### Use a suitable system primer outdoors or in humid areas as e.g.:

FEYCOPOX 505, 507, 510 2K EP-Primer  
FEYCOZINK 515 2K EP Zinc Rich Primer  
FEYCOTECT 616 2K EP-PU HS Primer

# FEYCOPUR 643 - 2K PU EG-Zwischenbeschichtung

### Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

### Stirring

Stir the base component well before use, then add the hardener and mix thoroughly - if possible with an electric stirrer. The base and the container walls must also be covered.

### Härter, zugelassen nach Blatt 87

FEYCOPUR Härter 11 normal

### Hardener, certified acc. Blatt 87

FEYCOPUR Hardener 11 normal

### Zusätzliche Härter

FEYCOPUR Härter 11 schnell

FEYCOPUR Härter 11 langsam

### Additional Hardeners

FEYCOPUR Hardener 11 fast

FEYCOPUR Hardener 11 slow

### Topfzeit

6 - 8 h, bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

### Pot-Life

6 - 8 h, at 20°C and 65% rel. air humidity

### Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 10 : 1

Volumenteile 8 : 1

### Mixing Ratio

Weight 10 : 1

Volume 8 : 1

### Verdünnung

Universalverdünnung 601 schnell

Universalverdünnung 602 normal

Universalverdünnung 603 langsam – airless

Universalverdünnung 611 schnell (aromatenfrei)

### Reducer - Thinner

Universal Thinner 601 fast

Universal Thinner 602 normal

Universal Thinner 603 slow – airless

Universal Thinner 611 fast (free of aromats)

### Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.

### Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner.

### Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 - 60 µm im Innenbereich

80 - 100 µm im Außenbereich

### Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 - 60 µm interior areas

80 - 100 µm exterior areas

## VERARBEITUNG

## APPLICATION

### Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen

Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C

Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C

Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

### Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures

Substrate temperature: +12°C to +30°C

However, at least above the dew point: + 3°C

Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 - 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	5 – 15 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	3 – 10 %

Die Ist-Werte müssen in Abhängigkeit vom Lackierobjekt und den eingesetzten Spritzgeräten ermittelt werden.

The actual values must be determined according to the object to be coated and the used spraying tools.

# FEYCOPUR 643 - 2K PU EG-Zwischenbeschichtung

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchge- trocknet Dry Through	Ausgehärtet Fully cured
H schnell / fast	~ 20 min	~ 2 h	4 – 5 h	6 – 7 h	7 d
H normal	~ 30 min	2 – 3 h	5 – 6 h	8 – 9 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel.  
Luftfeuchte und 80 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity  
and 80 µm dry film thickness

Ofentrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry Through
40°C	~ 15 min	~ 50 min
60°C	~ 15 min	~ 35 min

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen mit  
FEYCOPUR Härter 11 normal.

All times refer to object temperatures with  
FEYCOPUR Hardener 11 normal

## Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

## Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 201.

## SONSTIGE HINWEISE

### VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/j): 500 g/l.  
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC.

### Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die  
Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die  
einschlägigen gesetzlichen Vorschriften  
(Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der  
Berufsgenossenschaft.

### Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem  
heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere  
Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung,  
bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung  
für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche  
Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher  
eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an  
Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der  
Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden  
Bedingungen selbst abzuschätzen. Änderungen der  
Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und  
Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische  
Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter  
[www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

## ADDITIONAL INFORMATION

### VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat:A/j): 500g/l  
This product contains at most 500 g / l VOC.

### Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction  
stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods  
Act as well as the appropriate Environmental Health and  
Safety Regulations.

### Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present  
state of our knowledge and information on our products.  
This information is not a guarantee of the characteristics of  
the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding  
advisory operation. It is the responsibility of the buyer and  
user to check the suitability of our products according to  
their conditions, application demands and processing  
guidelines.

Product specifications may change without prior notice.  
Our actual General Terms and Conditions and latest  
Technical Data Sheet shall apply, which should be  
requested from us or can be downloaded from  
[www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.