

FEYCONIT 394 – Hydro Einschichtlack DS

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Wasserverdünnbarer 1K Einschichtlack auf AC-Basis mit aktivem Korrosionsschutz als Korrosionsschutzbeschichtung</p> <p>Anwendungsgebiet Für Renovierungs- oder Instandhaltungsarbeiten im Innen- und Außenbereich für z.B. Stahlkonstruktionen, Behälter, Rohre, Container, Dachflächen, Wand- und Deckenverkleidungen etc.</p> <p>Eigenschaften Sehr gute Haftung auf Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium, einfach dickschichtig applizierbar, bis 60°C Untergrundtemperatur applizierbar, schnelle Trocknung besonders für Airlessverarbeitung geeignet</p> <p>Beständigkeiten Hohe UV-, Wetter- und Wasserbeständigkeit Frühwasserbeständigkeit nach 12 h Temperaturbeständig bis 70°C (trocken) – kurzzeitig bis 130°C</p> <p>Farbtöne Weiß (9910), weißgrau (ca. RAL 9002), silbergrau (ca. RAL 7001), anthrazitgrau (ca. RAL 7016), andere auf Anfrage</p> <p>Glanz Seidenmatt</p>	<p>Product Description Water borne 1-pack DTM Coating based on AC-resin with active corrosion protection as protective coating</p> <p>Typical Uses For renovation or maintenance work indoors and outdoors for e.g. steel structures, tanks, pipes, containers, roof surfaces, wall and ceiling cladding, etc.</p> <p>Properties Very good adhesion to steel, galvanized steel and aluminum, easy to apply in thick layers up to 60°C substrate temperature applicable, fast drying especially suitable for airless application</p> <p>Resistances High UV, weather and water resistance, early water resistance after 12 h Temperature resistant up to 70°C (dry) - briefly up to 130°C</p> <p>Colors White (9910), white grey(ca. RAL 9002), silver grey (ca. RAL 7001) anthracite grey (ca. RAL 7016), other colors on request</p> <p>Gloss Silk matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton weiß (9910). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color white (9910). Other colors can differ.
Festkörpergehalt / Weight Solids	~ 58 %
Festkörpervolumen / Volume Solids	~ 46 %
Dichte / Density	~ 1,30 g/ml
Theoretische Ergiebigkeit bei 150 / 300 µm TSD Theoretical Consumption at 150 / 300 µm DFT Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	~ 2,4 / 1,2 m ² /kg → ~ 400 / 800 g/m ² The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	thixotrop

FEYCONIT 394 – Hydro Einschichtlack DS

Lagerung (10 – 30°C)

24 Monate in original geschlossenen Gebinden.

ACHTUNG: Vor Frost schützen
Shelf life (10 – 30°C)

24 month in originally closed containers.

Caution: Protect from frost!
VORBEREITUNG
PREPARATION
Untergrundvorbehandlung
Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

VE-Wasser

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

Streichen, Rollen 2 - 4 x 80 - 120 µm

Airless, Airmix 1 - 2 x 150 - 200 µm

Gesamt: 150 - 400 µm

Substrate Preparation
General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting to surface preparation degree Sa 2^{1/2} or alternatively manual derusting according to surface preparation degree ST 3 according to DIN EN ISO 12944-4

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Stirring

Stir the material well before use, if possible with an electric stirrer. The bottom and walls of the container must also be covered.

Reducer – Thinner

DEMI-Water

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

Brush, roller 2 - 4 x 80 - 120 µm

Airless, Airmix 1 - 2 x 150 - 200 µm

Total: 150 - 400 µm

VERARBEITUNG
APPLICATION
Verarbeitungsbedingungen

Lufttemperatur min. 10°C, max: 50°C

ideal 20 - 25°C,

die Objekttemperatur bei min. 15°C und 5°C über dem Taupunkt,

die rel. Luftfeuchte bei 40 - 60% (max. 80%)

Application Conditions

Air temperature min. 10°C, max.50°C

best 20 - 25°C,

object temperature min. 15°C and 5°C above the dew point,

the rel. air humidity at 40 - 60% (max. 80%)

FEYCONIT 394 – Hydro Einschichtlack DS

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf bis 5% as needed up to 5%
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,38 – 0,43 mm	> 160 bar	max. 5%

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Fully Dry
	20 - 30 min.	45 - 60 min.	6 h	48 h

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 200 µm Trockenschichtdicke.

Testing of drying times at 20°C/65% rel. humidity and 200 µm dry film thickness.

Die Trockenzeiten verkürzen sich mit steigender Luftgeschwindigkeit und sinkender rel. Luftfeuchtigkeit. Bei Trocknung mit Anblasdüsen verkürzen sich die Trockenzeiten erheblich.

Drying times shorten with increasing air speed and decreasing relative humidity. When drying with blowing nozzles, the drying times are considerably shorter.

Gerätereinigung

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen, evtl. mit Spülmittelzusatz oder mit Hydro-Waschverdünnung 209 reinigen. Eintrocknete Farbe mit Waschverdünnung 201 entfernen.

Cleaning

Clean immediately after use with water, if needed with the addition of dishwashing detergent or with Hydro Cleaning Thinner 209. Remove dried paint with Cleaning Thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i): 140 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 140 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/i): 140 g/l
This product contains at most 140 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

FEYCONIT 394 – Hydro Einschichtlack DS

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.