

FEYCOPLAST 771 – Lakier grubowarstwowy SFC

OPIS	DESCRIPTION
<p>Opis produktu Rozpuszczalnikowy 1K-lakier nawierzchniowy na bazie polimerów akrylowych zgodny z TL 918 300 Blatt 75</p> <p>Obszary zastosowania Do użytku zewnętrznego i wewnętrznego na konstrukcje stalowe, maszyny i urządzenia jak również na słupy, ogrodzenia, balustrady, dachy, rynny itp.</p> <p>Odpowiednie podłoża Stal, stal ocynkowana, aluminium, sztywne PCV</p> <p>Właściwości Elastyczny, łagodny zapach, doskonały do aplikacji grubowarstwowej, dobra przyczepność do świeżego ocynku. Możliwość dobarwiania systemem RELAMIX!</p> <p>Odporność Odporność temperaturowa do +70°C (na sucho), odporność na warunki atmosferyczne, rozcieńczone kwasy lub ługi, klimat miejski, przemysłowy i morski</p> <p>Rozporządzenie dot. LZO Unijna wartość graniczna dla tej kat. produktów (Kat.A/i): 500 g/l (2010) Ten produkt zawiera max 500 g/l VOC, jeśli dodano co najwyżej 6% Rozpuszczalnika</p> <p>Odcienie RAL, NCS lub wg. życzenia klienta</p> <p>Stopień połysku półpolysk</p>	<p>Product Description Solventborne 1 pack coating material based on acrylic-co-polymer acc. TL 918 300 Blatt 75</p> <p>Typical Uses For internal and external use in steel, engine and equipment construction as well as for poles, fences, balustrades, roofs, gutter etc.</p> <p>Substrates Steel, galvanized steel, aluminium and rigid-PVC.</p> <p>Properties Elastic, mild smell, easy to apply thickly, good adhesion on fresh and weathered galvanizing. Tintabel with RELAMIX!</p> <p>Resistances Temperature resistance up to +70°C (dry), weather-resisting, diluted acids or lyes, city, industrial or sea climate</p> <p>VOC Legislation EU limiting value for the product (cat:A/i): 500g/l (2010) This product contains at most 500 g / l VOC, if at most 6% thinner is added</p> <p>Colors RAL, NCS-Colors or on customer request</p> <p>Gloss Semi gloss</p>

DANE TECHNICZNE	TECHNICAL DATA
Podane wartości dot. odcienia biały (RAL 9010). W przypadku innych odcieni, mogą się różnić.	All given data refer to the color white (RAL 9010). Other colors can differ.
Zawartość ciał stałych wagowo / Weight Solids	~ 67 %
Zawartość ciał stałych objętościowo / Volume Solids	~ 47 %
Ciężar właściwy / Density	~ 1,36 g/ml
Wydajność teoretyczna przy 80µm warstwy suchego filmu/ Theoretical Consumption at 80 µm DFT	~ 4,5 m²/kg → 220 g/m²
Wydajność praktyczna może być różna, w zależności od rodzaju aplikacji, twardości podłoża lub warunków aplikacji.	The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

INFORMACJE O PRODUKCIE / TECHNICAL DATA SHEET

FEYCOPLAST 771 – Lakier grubowarstwowy SFC

Lepkość dostawy w temp. 20°C
Viscosity as supplied at 20°C

~ 25 – 30 dPas

Minimalny okres magazynowania (10 – 30° C)
 36 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu

Shelf life (10 – 30° C)
 36 months in originally closed containers.

PRZYGOTOWANIE

PREPARATION

Przygotowanie podłożaOgólne

Podłoże musi być czyste, suche, odpylone, odrdzewione, odolejone i odtłuszczone. Luźne stare powłoki lakiernicze całkowicie usunąć, silnie przywierające dobrze przeszlifować. Powierzchnia przeznaczona do polakierowania musi być przygotowana zgodnie z DIN EN ISO 12944-4.

Podłoża stalowe

Piaskowanie zgodnie ze stopniem czystości Sa 2^{1/2} lub alternatywnie, ręcznie zgodnie z przygotowaniem powierzchni - stopień ST3 wg normy DIN EN ISO 12944-4

Podłoża ocynkowane

Cynkowanie w technologii Duplex wg DIN EN ISO 1461 pod kolejne powłoki.

Aluminium

Dokładne oczyszczenie, zabrudzenia innego rodzaju usunąć zgodnie z DIN EN ISO 12944-4, przeszlifować ew. przetrzeć

Odpowiedni podkład: FEYCOPLAST 702

Rozcieńczalnik

110-601 Uniwersalny szybki
 110-602 Uniwersalny normalny
 110-603 Uniwersalny wolny – airless

Bez aromatów

110-611 Uniwersalny szybki
 110-613 Uniwersalny wolny – na pędzel

Zalecana grubość powłoki (DFT)

80 – 320 µm

Substrate PreparationGeneral

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Suitable system primer: FEYCOPLAST 702

Reducer – Thinner

110-601 Universal thinner fast
 110-602 Universal thinner normal
 110-603 Universal thinner slow – airless

Free of aromatics

110-611 Universal thinner fast
 110-613 Universal thinner slow for brush

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

80 – 320 µm

APLIKACJA

APPLICATION

Warunki aplikacji

Nie nanosić w temperaturze obiektu poniżej +5°C. Optymalne warunki aplikacji to temperatura pomiędzy +15 a +25°C. Temperatura powierzchni musi być wyższa minimum mm 3°C od punktu rosy otaczającego powietrza.

Informacja

W celu uniknięcia ryzyka rozpuszczenia powłoki wstępnej, fizycznie schnące systemy takie jak Feycoplast, powinny być zamalowane w krótkim czasie.

Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Information

Physically drying systems as FEYCOPLAST are reversibly soluble and should be re-painted over briskly with itself, in order to reduce the etching of the pre-coating (India rubber technology).

FEYCOPLAST 771 – Lakier grubowarstwowy SFC

Applikacja Application	Dysza Nozzle	Ciśnienie Pressure	Rozcieńczalnik Thinner
Pędzel, Wałek Brush, Roller			0 – 5%
Natrysk (pistolet) Spray (Air)	1,5 – 2,0 mm	4 – 5 bar	10 – 15%
Natrysk (Airless) Spray (Airless)	0,33 – 0,45 mm	140 - 180 bar	max. 5%

Suszenie powietrzem/ Drying Time (Air)	TG 1 Pyłosuchy Dust Dry	TG 4 Odporny na dotyk / Touch Dry	TG 6 Gotowy do polakierowania / Recoatable	Suchy Dry Through
	~ 1 h	2 – 3 h	6 – 7 h	24 h

*TG = stopień wyschnięcia wg DIN 53 150

Czasy schnięcia wynikają z testów przeprowadzanych w temp. 20°C i 65% względnej wilgotności powietrza oraz grubości suchego filmu wynoszącej 80µm.

Suszenie piecowe

Do 60°C możliwe, przed suszeniem odparować 15 – 20 min.

Czyszczenie narzędzi

Dedykowany rozcieńczalnik lub zmywacz 110-201.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

Drying Time (Oven)

Up to 60°C possible, flash off 15 – 20 min.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

DODATKOWE INFORMACJE

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności.

Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi. NN

ADDITIONAL INFORMATION

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.