

FEYCOPLAST 702 Grundierung SFC

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung lösemittelhaltige 1K-Acryl-Co-Polymerisat-Grundierung.</p> <p>Anwendungsgebiet Spezial-Dickschicht-Grundierung im Stahl-, Maschinen- und Anlagenbau sowie für Masten, Zäune, Brückengeländer, Dächer, Dachrinnen, etc.</p> <p>Geeignete Untergründe Stahl, Altverzinkung</p> <p>Eigenschaften Schnell trocknend mit aktivem Korrosionsschutz für Trockenschichtdicken von 50 – 100 µm geeignet.</p> <p>Beständigkeiten Temperaturbeständig bis 70° C (trocken). Freibewitterung als Lagergrundierung ab 50 µm Trockenschichtdicke bis zu 6 Monaten, ab 80 µm Trockenschichtdicke bis zu 12 Monaten,</p> <p>Farbtöne Beige (1101)</p> <p>Glanz matt</p>	<p>Product Description 1 comp. solvent based synthetic resin co-polymer-primer.</p> <p>Typical Uses Special-Thickness-Primer for steel and engine and plant construction as well as for pylons, balustrades, roofs, gutters, etc.</p> <p>Suitable Substrates Steel, old galvanizing</p> <p>Properties Fast drying with active corrosion protection, suitable for dry film thickness up to 50 – 100 µm.</p> <p>Resistances Temperature resistance up to 70° C (dry) Natural weathering 6 month for dry film thickness of 50 µm 12 month for dry film thickness of 80 µm</p> <p>Colors Fawn (1101)</p> <p>Gloss Matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Festkörpergehalt / Solids of Weight	~ 64 %
Festkörpervolumen / Solids of Volume	~ 46 %
Dichte / Density	~ 1,25 g/ml
Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD / Theoretical Consumption at 80 µm DFT	~ 4,5 m²/kg → ~ 220 g/m²
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.
Lieferviskosität bei 20° C / Viscosity as supplied at 20° C	> 35 dPas
Lagerung (10 – 30° C) 12 Monate in original verschlossenen Gebinden.	Shelf life (10 – 30° C) 12 months in originally closed containers.

FEYCOPLAST 702 Grundierung SFC

VERARBEITUNG

APPLICATION

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad St 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Altverzinkung

Rostige Stellen (Rotrost) Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad St 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

- 110-301 Kunstharzverdünnung schnell
- 110-302 Kunstharzverdünnung normal
- 110-303 Kunstharzverdünnung langsam – airless

Aromatenfrei

- 110-611 Universalverdünnung schnell
- 110-613 Universalverdünnung langsam zum Streichen und Rollen

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

- 60 – 80 µm im Innenbereich
- 80 – 100 µm im Außenbereich

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel

Sand blasting to Sa 2½ according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

Old Galvanizing

Sand blasting to Sa 2½ according to DIN EN ISO 12944, Part 4 of the rusty parts.

Stirring

The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Reducer – Thinner

- 110-301 Synthetic Resin Thinner fast
- 110-302 Synthetic Resin Thinner normal
- 110-303 Synthetic Resin Thinner slow - airless

Free of aromatics

- 110-611 Universal Thinner fast
- 110-613 Universal Thinner slow for brush and roller

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

- Interior use 60 – 80 µm
- Exterior use 80 – 100 µm

Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation / Application	Düse / Nozzle	Druck / Pressure	Verdünnung / Thinner
Streichen, Rollen / Brush, Roller			0 – 5%
Spritzen (Luft) / Spray (Air)	1,5 – 2,2 mm	3 – 5 bar	10 – 15 %
Spritzen (Airless) / Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	5 – 8 %

FEYCOPLAST 702 Grundierung SFC

Lufttrocknung / Drying Time	TG 1 Staubtrocken / Dust Dry	TG 4 Griffest / Touch Dry	TG 6 Überlackierbar / Recoatable	Durchgetrocknet / Dry Through	voll ausgehärtet / Cured
	30 – 40 min	1 – 2 h	3 – 4 h	6 – 12 h	7 d

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von ~ 80µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69° F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of ~ 80µm.

Ofentrocknung

Bis 60° C möglich, vorher 15 - 20 min. ablüften.

Drying Time (Oven)

Possible up to 60° C, flesh off 15 - 20 min.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

Decopaintrichtlinie

(ChemVOC-FarbV bzw. LMV 2005)

EU-Grenzwert RL 2004/42/EG (Kat. i: 500 g/l /St.II), max. Gehalt <500 g/l VOC mit max. 8% Verdünnung

Deco Paint Guideline

(ChemVOC-FarbV bzw. LMV 2005)

EU limit value RL 2004/42/EG (Kat. i: 500 g/l /St.II), max. content <500 g/l VOC with max. 8% thinner

SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

These data is based on experience. As we do not have any influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

The data in this data sheet correspond to the today's conditions of our knowledge and should inform you about our products. They do not have thus the meaning to assure certain characteristics of the products or their suitability for a concrete targeted application. Likewise our employees only perform a noncommittal advisory assistance. Buyers and users have to measure therefore solely responsible the suitability of our products for the demands and the adherence to the processing guidelines under the dominant conditions themselves.

Freigegeben durch: KanM