

# FEYCOMASTIC 668 STW

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<b>Produktbeschreibung</b> lösemittelarmer 2K-Polyurethan-Harz-Decklack mit Struktureffekt	<b>Product Description</b> 2K, low solvent polyurethane resin based textured top coat
<b>Anwendungsgebiet</b> Wetterfeste Strukturlackierung für Maschinen, Schalttafeln etc.	<b>Typical Uses</b> Weather resistant structured paint for machines, switchboards etc.
<b>Eigenschaften</b> Ausgezeichnete Haftung, sehr gute Oberflächenhärte und Kratzfestigkeit, gute Strukturbildung	<b>Properties</b> Excellent adhesion, excellent surface hardness and scratch resistance, good texturing
<b>Beständigkeiten</b> Mit Härter 114-668-6 gute Wasserlagerungsbeständigkeit	<b>Resistances</b> With hardener 114-668-6 good water storage resistance

Beständigkeiten / Resistances	Industrieatmosphäre	Industrial atmosphere	+
	Meeratmosphäre	Sea climate	+
	Unterwasser-Beanspruchung	Under water exposure	±
	Kondenswasser-Beanspruchung	Condensing water exposure	+
	Heißwasser Beanspruchung bis 50° C	Hot water exposure up to 50°C	+
	mechanische Beanspruchung	Mechanical exposure	+
	Temperatur Beanspruchung trocken bis	Dry temperature exposure up to	150° C
	verdünnte Säuren	Acids	+
	verdünnte Laugen	Alkalizes	+
	Lösemittel	Solvents	±
	Fette und Öle	Greases and oils	+

Die Beständigkeiten im sauren und alkalischen Bereich beziehen sich auf eine 28-tägige Prüfung in 10 %-iger Salzsäure und 30 %-iger Natronlauge. Abweichungen in Bezug auf Dauer, Konzentration und Art des Mediums müssen separat abgeprüft werden.

The resistances to acid and alkaline refer to a 28-day-examination in 10 % hydrochloric acid and 30 % caustic soda solution. Deviations relating to duration, concentration and type of medium have to be inspected separately.

**Farbtöne**  
RAL, NCS oder nach Kundenwunsch

**Colors**  
RAL, NCS or on customer request

**Glanz**  
Seidenmatt bis seidenglänzend

**Gloss**  
From satin flat to semi glossy

# FEYCOMASTIC 668 STW

### TECHNISCHE DATEN

### TECHNICAL DATA

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton perlweiß RAL 1013 Für andere Farbtöne können sie abweichen.

All given data refer to the color perl white RAL 1013. Other colors can differ.

	Stamm-Komponente / Base Component	Härter / Hardener 114-668-6	Mischung / Mixture	Härter / Hardener 114-668-2	Mischung / Mixture
<b>Festkörpergehalt / Solids of Weight</b>	~ 78 %	~ 50 %	~74 %	~ 90 %	~79 %
<b>Festkörpervolumen / Solids of Volume</b>	~ 65 %	~ 43 %	~ 61 %	~ 87 %	~ 68 %
<b>Dichte / Density</b>	~ 1,58 g/ml	~ 1,03 g/ml	~ 1,51 g/ml	~ 1,13 g/ml	~ 1,54 g/ml

#### Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD / Theoretical Consumption at 80 µm DFT

~ 5,1m<sup>2</sup>/kg → ~ 195g/m<sup>2</sup>

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

#### Lagerung (10 – 30° C)

12 Monate in original geschlossenen Gebinden  
6 Monate für die Härterkomponente

#### Shelf life (10 – 30° C)

12 months in originally closed containers.  
Hardener 6 months.

### VERARBEITUNG

### APPLICATION

#### Untergrundvorbereitung

##### Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

##### Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

##### Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

**Wir empfehlen die Nachreinigung mit Silikonentferner!**

#### Substrate Preparation

##### General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

##### Steel

Sand blasting to Sa 2<sup>1/2</sup> according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

##### Aluminium

Clean thoroughly, remove impurities according to EN ISO 12944-4, sand or sweep.

**We recommend the subsequent cleaning with silicone remover!**

## FEYCOMASTIC 668 STW

### Grundierung

Außenbeständige und chemisch beanspruchte Lackierungen erfordern auf jeden Fall Vorgrundierung mit einer geeigneten Systemgrundierung. Für Innenlackierung genügt unter Umständen eine Einschichtlackierung

### Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

### Härterkomponente

FEYCOMASTIC 668 Härter ST  
(114-668-2 Standard)  
FEYCOMASTIC 668 Härter STW  
(Art.Nr. 114-668-6 wasserfest)

### Mischungsverhältnis

#### FEYCOMASTIC 668 Härter STW

Gewichtsteile 7:1  
Volumenteile 5:1

#### FEYCOMASTIC 668 Härter ST

Gewichtsteile 10:1  
Volumenteile 7:1

### Topfzeit

4 - 6 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte

### Verdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell  
110-602 Universalverdünnung normal

### Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell

### Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Menge Verdünnung zugeben (**max. 10%**).

### Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

50 - 60 µm im Innenbereich  
70-100 µm im Außenbereich

### Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten.  
Relative Luftfeuchtigkeit max. 75 %.  
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

### Primer

Outdoor resistant and chemical stressed paints must be primed with an appropriate primer. For interior the use of an one coat enamel is sufficient.

### Stirring

The master-batch must be stirred well before use, add hardener and stir well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

### Hardener

FEYCOMASTIC 668 Hardener ST  
(Art.Nr. 114-668-2 Standard)  
FEYCOMASTIC 668 Hardener STW  
(Art.Nr. 114-668-6 waterproof)

### Mixture ratio

#### FEYCOMASTIC 668 Hardener STW

Weight 7:1  
Volume 5:1

#### FEYCOMASTIC 668 Hardener ST

Weight 10:1  
Volume 7:1

### Pot-life

5 - 6 h, at 20° C and 65% humidity

### Reducer – Thinner

110-601 Universal Thinner fast  
110-602 Universal Thinner normal

### Free of Aromatics

110-611 Universal Thinner fast

### Caution

Stir component A + B well before adding the needed amount of dilution. (**Max. 10%**).

### Recommended Dry Film Thickness (DFT)

Interior use: 50 - 60 µm  
Exterior use: 70-100 µm

### Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

**FEYCOMASTIC 668 STW****Applikation**Spritzen (Luft- oder Drucktank)

Bei Bedarf mit Universalverdünnung schnell verdünnen.

**Application**Spray

If needed dilute with Universal Thinner fast.

<b>Lufttrocknung / Drying Time (Air)</b>	<b>TG 1 Staubtrocken / Dust Dry</b>	<b>TG 4 Griffest / Touch Dry</b>	<b>TG 6 Überlackierbar / Recoatible</b>	<b>Durchgetrocknet / Dry Through</b>
<b>114-668-6</b>	30 min	6 h	24 h	7 d
<b>114-668-2</b>	45 min	8 h	24 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80µm.

**Gerätereinigung**

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

**Cleaning**

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

**SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION**

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

*These data is based on experience. As we do not have any influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.*

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beraterätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

*The data in this data sheet correspond to the today's conditions of our knowledge and should inform you about our products. They do not have thus the meaning to assure certain characteristics of the products or their suitability for a concrete targeted application. Likewise our employees only perform a noncommittal advisory assistance. Buyers and users have to measure therefore solely responsible the suitability of our products for the demands and the adherence to the processing guidelines under the dominant conditions themselves.*

Freigegeben durch: Duer