

# FEYCOMASTIC 650 PU

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
--------------	-------------

**Produktbeschreibung**

Lösemittelarmer 2K PUR Deck- und Einschichtlack

**Anwendungsgebiet**

Als Einschicht- und Decklackierung im trockenen Innenbereich für Stahl, Aluminium, Feuerverzinkung und div. NE-Metalle geeignet.

Als Decklack im Außenbereich mit geeigneter Systemgrundierung für den Korrosionsschutz im Stahlbau sowie der Maschinenlackierung.

Auf div. Kunststoffen wie ABS, PVC, etc.

Auf begehbaren oder gering befahrenen Böden (Parkplätzen, Spielplätzen, Skaterplätzen) aus Beton oder hochgefülltem Asphalt nach Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.

**Eigenschaften**

Ausgezeichnete Haftung.

Über RELAMIX tönbar!

**Product Description**

Low solvent, 2K PUR top and single coat paint

**Typical Uses**

As single and top coat for use in dry interior areas on steel, aluminium, galvanized steel and different non-ferrous metals.

Protective coating for corrosion prevention in steel construction as well as engineering.

Very good adhesion on various plastics, ABS, PVC etc.

On walk- or low-traffic floors (car parks, playgrounds, skater grounds) of concrete or highly filled asphalt after consultation with our application technique.

**Properties**

Excellent adhesion.

Tintable with RELAMIX!

Beständigkeiten	Industrieatmosphäre	Industrial atmosphere	+
	Meeratmosphäre	Sea climate	+
	Unterwasser Beanspruchung	Under water exposure	--
	Kondenswasser Beanspruchung	Condensation exposure	+
	Heißwasser Beanspruchung bis 50° C	Hot water up to 50° C	+
	mechanische Beanspruchung	Mechanical exposure	+
	Temperatur Beanspruchung trocken bis	Dry temperature exposure up to	+150° C
	Verdünnte Säuren	Acids	+
	Verdünnte Laugen	Alkalises	+
	Fette und Öle	Greases and oils	+

Die Beständigkeiten im sauren und alkalischen Bereich beziehen sich auf eine 28-tägige Prüfung in 10%-iger Salzsäure und 10%-iger Natronlauge. Abweichungen in Bezug auf Dauer, Konzentration und Art des Mediums müssen separat abgeprüft werden.

The resistances to acid and alkaline refer to a 28-day-examination in 10% hydrochloric acid and 10% caustic soda solution. Deviations relating to duration, concentration and type of medium have to be tested separately.

**Farbtöne**

RAL-, NCS-S, Sondertöne auf Anfrage

**Colors**

RAL-, NCS-S, special colors on request

**Glanz**

Glänzend

**Gloss**

Glossy

**TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET**
**FEYCOMASTIC 650 PU**
**TECHNISCHE DATEN**
**TECHNICAL DATA**

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

All given data refer to the color pure-white (RAL 9010). Other colors can differ.

	<b>Komponente A Component A</b>	<b>Härter Hardener</b>	<b>114-11-2</b>	<b>Mischung Mixture</b>
<b>Festkörpergehalt Weight Solids</b>	~ 79 %	~ 75 %		~ 78 %
<b>Festkörpervolumen Volume Solids</b>	~ 66 %	~ 70 %		~ 66 %
<b>Dichte Density</b>	~ 1,47 g/ml	~ 1,07 g/ml		~ 1,43 g/ml
<b>Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20°C</b>	30 – 40 dPas	ca. 100“ 4mm (DIN 53 211)		

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD /  
Theoretical Coverage at 80 µm DFT**

~ 5,9 m<sup>2</sup>/kg → ~ 170 g/m<sup>2</sup>

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.

**Lagerung (10 – 30° C)**

12 Monate in original geschlossenen Gebinden,  
6 Monate (Härterkomponente)

**Shelf life (10 – 30° C)**

12 months in originally closed containers,  
6 months for Hardener.

**VORBEREITUNG**
**PREPARATION**
**Untergrundvorbehandlung**
**Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

**Stahluntergründe**

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächen-vorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

**Verzinkte Untergründe**

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

**Aluminium**

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.  
Wir empfehlen die Nachreinigung mit Silikonentferner!

**Im Außenbereich und in Feuchträumen geeignete Systemgrundierung verwenden!**

**Substrate Preparation**
**General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; previously adhering layers should be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate provisions according to DIN EN ISO 12944-4.

**Steel**

Sand blasting to Sa 2<sup>1/2</sup> according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

**Galvanized Surfaces**

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

**Aluminum**

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.  
We recommend the subsequent cleaning with silicone remover!

**Use a suitable system primer outdoors or in humid areas.**

# FEYCOMASTIC 650 PU

## Boden

Der Untergrund muss ausreichend tragfähig, fest und trocken sein. Die Oberfläche muss frei von losen Teilen und Trennmitteln sein, sowie gegen aufsteigende Feuchtigkeit geschützt sein. Wir empfehlen den Einsatz einer geeigneten Systemgrundierung

## **Aufrühren**

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

## **Härterkomponente**

FEYCOPUR Härter 11            114-11-2  
 FEYCOMASTIC Härter 650    114-650  
 (aromatenfrei)

## **Mischungsverhältnis**

Gewichtsteile    8 : 1  
 Volumenteile    5 : 1

## **Topfzeit**

2 – 3 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte

## **Verdünnung**

110-601 Universalverdünnung schnell  
 110-602 Universalverdünnung normal  
 110-603 Universalverdünnung langsam – airless)

## **Aromatenfrei**

110-611 Universalverdünnung schnell

## **Achtung**

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben

## Foor

The substrate must be sufficiently strong, firm and dry. The substrate must be free of loose parts and release agents and be protected against rising dampness.

We recommend the use of a suitable system primer.

## **Mixing**

The base component must be mixed well before use, add hardener and mix well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be incorporated.

## **Hardener**

FEYCOPUR Hardener 11            114-11-2  
 FEYCOMASTIC Hardener 650    114-650  
 (free of aromatic solvents)

## **Mixing Ratio**

Weight            8 : 1  
 Volume           5 : 1

## **Pot-life**

2 - 3 h, at 20° C and 65% rel. humidity.

## **Reducer – Thinner**

110-601 Universal Reducer fast  
 110-602 Universal Reducer normal  
 110-603 Universal Reducer slow for airless

## **Aromatic free**

110-611 Universal Reducer fast

## **Caution**

Before adding the needed thinner, components A +B must be well stirred!

## VERARBEITUNG

## APPLICATION

### **Verarbeitungsbedingungen**

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

### **Application Conditions**

Don't apply below +5° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller	n.a.	n.a.	0 - 2 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	5 - 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	0 - 5 %

# FEYCOMASTIC 650 PU

Lufttrocknung Air Dry	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
	30 – 40 min	3 - 5 h	5 - 6 h	24 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

Ofentrocknung Oven Curing	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry	voll ausgehärtet Cured
60° C - 80° C	~ 15 min	~ 90 min	7 d

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen.

All times refer to object temperatures.

### Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

### Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

## SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

## ADDITIONAL INFORMATION

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.