

FEYCOPUR 649 2K PU Tankbeschichtung

OPIS	DESCRIPTION
------	-------------

Opis produktu

2K lakier jednowarstwowy nawierzchniowy poliuretanowy HS o niewielkiej zawartości rozpuszczalników z aktywną ochroną antykorozyjną.

Obszary zastosowania:

2K lakier natryskiwany na gorąco bezpośrednio na podłoża metalowe do ochrony antykorozyjnej na stal, np. do zbiorników LPG.

Właściwości

Doskonała przyczepność

Bardzo dobra ochrona antykorozyjna

Doskonała odporność na warunki atmosferyczne w wysokim stopniu odbijający światło

150 µm grubości warstwy suchego filmu (DFT) w jednym natrysku, łatwy w aplikacji

Product Description

Low solvent, 2 pack PU HS top and single layer paint with active corrosion protection.

Field of Application

Direct to metal coating in 2K hot spraying for corrosion protection of steel, e.g. LPG gas tanks

Properties

Excellent adhesion

very good corrosion protection

excellent weather resistance

with high solar reflection

150 µm dry film thickness (DFT) in one spray applicable, easy to apply.

Oporności			
	Atmosfera przemysłowa	Industrial atmosphere	+
	Atmosfera morska	Sea climate	--
	Obciążenie pod powierzchnią wody	Under water exposure	--
	Obciążenia na parę wodną	Condensing water exposure	+
	Obciążenia na gorącą wodę do 50° C	Hot water up to 50° C	--
	Obciążenie mechaniczne	Mechanical exposure	+
	Obciążenie na temperaturę na sucho do	Dry temperature exposure up to	+120° C
	Rozcieńczone kwasy	Diluted Acids	+
	Rozcieńczone zasady	Diluted Alkalises	+
	Tłuszcze i oleje	Greases and oils	+

Oporności w zakresie kwasów i zasad podano na podstawie wykonanych testów przez okres 28 dni w 10% roztworze solnym i 10% roztworze ługu sodowego. Różnice odnośnie długości trwania testu, stężenia oraz rodzaju medium należy sprawdzić osobno.

The resistances to acid and alkaline refer to a 28-day-examination in 10% hydrochloric acid and 10% caustic soda solution. Deviations relating to duration, concentration and type of medium have to be tested separately.

Odcienie

Biały

białozielony RAL 6019

białoniebieski RAL 250 80 10

Colors

White

white green RAL 6019

white blue RALd 250 80 10

Stopień połysku

połysk

Gloss

Glossy

FEYCOPUR 649 2K PU Tankbeschichtung

DANE TECHNICZNE
TECHNICAL DATA

Podane wartości dot. odcienia RAL 9010. W przypadku innych odcieni, mogą się różnić.

All given data refer to the color white (RAL 9010). Other colors can differ.

	Komponent A Component A	Utwardzacz Hardener 114-649-2	Mieszanka Mixture
Zawartość ciał stałych wagowo / Weight Solids	~ 80 %	~ 90 %	~ 81 %
Zawartość ciał stałych objętościowo/ Volume Solids	~ 64 %	~ 89 %	~ 67 %
Ciężar właściwy / Density	~ 1,45 g/ml	~ 1,13 g/ml	~ 1,43 g/ml
Lepkość dostawy temp.20°C Viscosity as supplied at 20° C	45 — 55 dPas	~ 150" 4mm (DIN 53 211)	

Wydajność teoretyczna przy 150 µm warstwy suchego filmu

~ 3,2 m²/kg → ~ 310 g/m²

Praktyczna wydajność może być niższa w zależności od rodzaju aplikacji, powierzchni, szorstkości podłoża oraz warunków aplikacji.

The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.

Magazynowanie (10 - 30°C)

Lakier: 24 miesiące, utwardzacz: przez 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach

Shelf life (10-- 30° C)

24months in originally closed containers, 12 months for Hardener.

APLIKACJA
PREPARATION
Przygotowanie podłoża
Ogólne

Podłoże musi być czyste, suche, odpylone, odrdzewione, odolejone i odtłuszczone. Luźne stare powłoki lakiernicze całkowicie usunąć, silnie przywierające dobrze przeszlirować. Powierzchnia przeznaczona do polakierowania musi być przygotowana zgodnie z DIN EN ISO 12944-4.

Substrate Preparation
General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate provisions according to DIN EN ISO 12944-4.

Podłoża stalowe

Piaskowanie zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4, stopień czystości Sa 2 1/2

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2¹/₂ according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Przygotowanie mieszanki

Dokładnie wymieszać lakier, następnie dodać utwardzacz - jeżeli to możliwe wymieszać dokładnie mieszadłem elektrycznym.

Mixing

The base component must be mixed well before use, add hardener and mix well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be incorporated.

Utwardzacz

FEYCOPUR Hardener 114-649-2

Hardener

FEYCOPUR Hardener 114-649-2

FEYCOPUR 649 2K PU Tankbeschichtung

Stosunek mieszania

 Wagowo 9 : 1
 Objętościowo 7 : 1

Mixing Ratio

 Weight 9 : 1
 Volume 7 : 1

Czas przydatności do użytku mieszanki

 50 min, w temp. do 20°C i 65% względnej wilgotności powietrza
 5 min. w temp. 60°C

Pot-life

 50 min, at 20°C and 65% rel. humidity.
 5 min. at 60°C

Rozcieńczalnik

 110-602 Uniwersalny normalny
 110-603 Uniwersalny wolny -airless

Reducer – Thinner

 110-602 Universal Reducer normal
 110-603 Universal Reducer slow for airless

Zalecana grubość warstw suchego filmu

1– 2 x 120 – 150 µm na zewnątrz

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

1– 2 x 120 – 150 µm for exterior use

APLIKACJA
APPLICATION
Warunki aplikacji

Nie nanosić w temperaturze obiektu poniżej +5°C. Optymalne warunki aplikacji to temperatura pomiędzy +15°C a +25°C. Temperatura powierzchni musi być wyższa minimum 3°C od punktu rosy otaczającego powietrza.

Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Aplikacja Application	Dysza Nozzle	Ciśnienie Pressure	Rozcieńczalnik Thinner
Pędzel, wałek/ Brush, Roller	Brak informacji	Brak informacji	0 - 5 %
Natrysk (Airless) / Spray (Airless)	Aplikacja w technice 2K lakierowania z podgrzewaczem farb; optymalna temp. materiału 50 - 60°C		0 - 2 %

Suszenie powietrzem	TG 1 pyłosuchy	TG 4 Odporny na dotyk	TG 6 Gotowy do polakierowania	Suchy	Całkowicie utwardzony
	30 - 40 min	3 - 5 h	5 - 6 h	24 h	7 d

*TG = stopień wyschnięcia wg DIN 53 150

Czasy schnięcia wynikają z testów przeprowadzanych w temperaturze 20°C oraz 65% względnej wilgotności powietrza oraz grubości suchego filmu wynoszącej 120µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 120 µm.

Suszenie piecowe Oven Curing	Odprowadzenie / Flash off	Suchy / Dry	Całkowicie utwardzony / Cured
50 - 60° C	10 - 15 min	20 - 30 min	5 d

Wszystkie czasy dotyczą temperatury obiektu

All times refer to object temperatures.

Czyszczenie narzędzi

Dedykowany rozcieńczalnik lub zmywacz 110-201

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

FEYCOPUR 649 2K PU Tankbeschichtung

WSKAZÓWKI DODATKOWE

ADDITIONAL INFORMATION

Ustawodawstwo LZO

UE wartość graniczna dla produktu (kat: A/i): 500 g/ Ten produkt zawiera co najwyżej 300 g/ l LZO

Informacje na temat ochrony zdrowia i bezpieczeństwa

Korzystając z produktu, należy postępować zgodnie z instrukcjami podanymi w karcie bezpieczeństwa w odniesieniu do obowiązującej ustawy o substancjach niebezpiecznych oraz właściwych przepisów BHP.

Uwagi prawne

Dane zwarte w niniejszej karcie technicznej odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i mają za zadanie informować o naszych produktach. Tym samym nie zapewniają określonych właściwości produktu lub ich zastosowania do konkretnego celu.

Nasi pracownicy prowadzą niewiążące doradztwo.

Klienci i użytkownicy muszą samodzielnie, na własną odpowiedzialność ocenić możliwość zastosowania naszych produktów w stosunku do postawionych im wymagań oraz zachowania wytycznych obróbki w odniesieniu do panujących w danym miejscu warunków.

Zastrzegamy sobie zmiany specyfikacji produktu.

Obowiązują nasze warunki sprzedaży i dostawy oraz każdorazowo najnowsza karta techniczna, którą można uzyskać po kontakcie z naszym biurem lub pobrać ze strony www.feycolor.com.

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat:A/j): 500g/l
This product contains at most 300 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.