

**TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET**
**FEYCOPUR 637 - HS NFZ-Decklack**

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelhaltiger 2K-PUR HS Decklack	<b>Product Description</b> Solvent containing 2K-PUR HS top coat
<b>Anwendungsgebiet</b> Als hochwertiger Decklack im Nutzfahrzeug- und Land- und Baumaschinenbereich	<b>Typical Uses</b> Premium top coat for utility vehicles and agricultural and construction vehicles
<b>Geeignete Untergründe</b> Grundierter Stahl	<b>Suitable substrates</b> Primed steel substrates
<b>Eigenschaften</b> Hervorragende Glanzhaltung, einfache Verarbeitung. Über Mischbank tönbar!	<b>Properties</b> Excellent gloss stability, easy to apply. Tintabel with RELAMIX!
<b>Beständigkeiten</b> Temperaturbeständig bis 120°C (trocken), sehr gut wetter- und lichtbeständig	<b>Resistances</b> Temperature resistant up to 120°C (dry), highly weather and UV-resistant
<b>Farbtöne</b> RAL, NCS, Munsel, viele Nutzfahrzeugfarbtöne oder nach Kundenwunsch	<b>Colors</b> RAL, NCS, Munsel, many utility vehicle colors or on customer request.
<b>Glanz</b> Hochglänzend	<b>Gloss</b> High Gloss

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton schwarz RAL 9005. Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color black RAL 9005. Other colors can differ.

	Stamm / Base Component	Härter / Hardener (114-85-2)	Mischung / Mixture
<b>Festkörpergehalt / Solids of Weight</b>	~ 72 %	~ 53 %	~ 67 %
<b>Festkörpervolumen / Solids of Volume</b>	~ 60 %	~ 48 %	~ 57 %
<b>Dichte / Density</b>	~ 1,28 g/ml	~ 1,0 g/ml	~ 1,20 g/ml
<b>Lieferviskosität bei 20°C / Viscosity as supplied at 20°C</b>	~ 50 – 60“ 4mm (DIN 53 211)	~ 15“ 4mm (DIN 53 211)	~ 30“ 4mm (DIN 53 211)

**Theoretische Ergiebigkeit bei 60 µm TSD / Theoretical Consumption at 60 µm DFT**

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 7,7 m<sup>2</sup>/kg → ~ 130 g/m<sup>2</sup>

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

**Lagerung (10 – 30°C)**

12 Monate in original geschlossenen Gebinden, 6 Monate (Härterkomponente)

**Shelf life (10 – 30°C)**

12 month in originally closed containers, hardener 6 month.

**FEYCOPUR 637 - HS NFZ-Decklack****VERARBEITUNG****APPLICATION****Untergrundvorbereitung****Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

**Aufrühren**

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

**Härterkomponente**

114-85-1 FEYCOPUR Härter HS 420 kurz  
114-85-2 FEYCOPUR Härter HS 420 normal  
114-85-3 FEYCOPUR Härter HS 420 langsam

**Sonderhärter für extra große Objekte und Airless-Airmix-Verarbeitung und Streichen/Rollen**

114-4203 FEYCOPUR Härter HS 420 lang  
114-4204 FEYCOPUR Härter HS 420 extra lang

**Topfzeit**

60 min, bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte.

**Mischungsverhältnis**

Gewichtsteile 2,5 : 1  
Volumenteile 2 : 1

**Verdünnung**

110-601 Universalverdünnung schnell  
110-602 Universalverdünnung normal  
110-603 Universalverdünnung langsam / airless

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)**

40 – 70 µm

**Verarbeitungsbedingungen**

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

**Substrate Preparation****General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

**Stirring**

The master-batch must be stirred well before use, add hardener and stir well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

**Hardener**

114-85-1 FEYCOPUR Hardener HS 420 short  
114-85-2 FEYCOPUR Hardener HS 420 normal  
114-85-3 FEYCOPUR Hardener HS 420 slow

**Special hardener for very big objects and Airless- air mix application and brush/roller:**

114-4203 FEYCOPUR Hardener HS 420 long  
114-4204 FEYCOPUR Hardener HS 420 extra long

**Pot-life**

60 min, at 20°C and 65% humidity

**Mixture**

Weight 2,5 : 1  
Volume 2 : 1

**Reducer – Thinner**

110-601 Universal Thinner fast  
110-602 Universal Thinner normal  
110-603 Universal Thinner slow / airless

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**

40 – 70 µm

**Application Conditions**

Don't apply below +5°C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

## FEYCOPUR 637 - HS NFZ-Decklack

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen / Brush, Roller	-	-	0 – 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,4 – 1,8 mm	3 – 5 bar	0 – 5 %
114-4202 / 114-4204 Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,23 – 0,28 mm	> 150 bar	0 – 5 %

Lufttrocknung / Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken / Dust Dry	TG 4 Griffest / Touch Dry	Durchgetrocknet / Dry Through	voll ausgehärtet / Cured
114-85-1	40 – 50 min	3 – 4 h	12 h	7 d
114-85-2	50 – max 60 min	3 – 4 h	12 h	7 d
114-4203 /114-4204	60 – 90 min	5 – 6 h	12 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 60 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 60 µm.

Ofentrocknung / Oven Drying	Ablüften / Flash off	Griffest / Touch Dry	Durchgetrocknet / Dry Through	voll ausgehärtet / Cured
80°C	~ 20 min	~ 30 min	~ 40 min	7 d

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen und eine Trockenschichtdicke von 60 µm.

All times refer to object temperature and Dry Film Thickness of 60 µm

### Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

### Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

### SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

*These data is based on experience. As we do not have any influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.*

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

*The data in this data sheet correspond to the today's conditions of our knowledge and should inform you about our products. They do not have thus the meaning to assure certain characteristics of the products or their suitability for a concrete targeted application. Likewise our employees only perform a noncommittal advisory assistance. Buyers and users have to measure therefore solely responsible the suitability of our products for the demands and the adherence to the processing guidelines under the dominant conditions themselves.*

Freigegeben durch: Duer