

**TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET**

# FEYCOPUR 635 2K PU RAPID

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Schnell trocknender, lösemittelhaltiger 2K-PUR Einschicht- und Decklack.</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Im Stahl- und Anlagenbau, für Einsatz auf metallischen Untergründen mit und ohne Grundierung. Für dekorative Oberflächen mit sehr gutem Korrosionsschutz und guten Beständigkeiten bei normalen Belastungen. Typische Anwendungen sind z.B.: Containerbau, Stahlhallen, Maschinen, Regalsysteme etc.</p> <p><b>Eigenschaften</b> Bis 80 µm Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang applizierbar, ausgezeichnete Haftung, sehr guter Korrosionsschutz, sehr einfach zu verarbeiten. Über RELAMIX Mischbank tönbar!</p> <p><b>Beständigkeiten</b> Temperaturbeständig von -50 bis +120° C (trocken), bis 160°C mit Farbtonveränderung sehr gut wetter- und UV-beständig</p> <p><b>Farbtöne</b> RAL, NCS, Munsel oder nach Kundenwunsch</p> <p><b>Glanz</b> seidenglänzend</p>	<p><b>Product Description</b> Fast drying, solvent borne 2-pack PU single layer and top coat</p> <p><b>Typical Uses</b> Steel- and industrial construction, for use on metallic substrates with and without primer. For decorative surfaces with good corrosion protection and good resistance under normal loads. Typical applications are: container construction, steel halls, machinery, shelving systems etc.</p> <p><b>Properties</b> Up to 80 µm dry film thickness (DFT) in one spray application, excellent adhesion, excellent corrosion protection, easy to apply. Tintabel with RELAMIX!</p> <p><b>Resistances</b> Temperature resistant from -50 up to +120° C (dry), up to 160°C with change of color excellent weather and UV resistance</p> <p><b>Colors</b> RAL, NCS Munsel or customer requested.</p> <p><b>Gloss</b> semi glossy</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den  
Farbton reinweiß glänzend (RAL 9010). Für andere  
Farbtöne können sie abweichen.

All given data refer to the color pure white (RAL  
9010). Other colors can differ.

	Stammkomponente Base Component	Härter Hardener 114-11-2	Mischung Mixture
<b>Festkörpergehalt Weight Solids</b>	~ 64 %	~ 75 %	~ 65 %
<b>Festkörpervolumen Volume Solids</b>	~ 53 %	~ 71 %	~ 55 %
<b>Dichte Density</b>	~ 1,27 g/ml	~ 1,07 g/ml	~ 1,25 g/ml
<b>Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20°C</b>	> 210" 4mm	~ 100" 4mm (DIN 53 211)	

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD /  
Theoretical Coverage at 80 µm DFT**

~ 5,2 m<sup>2</sup>/kg → ~ 190 g/m<sup>2</sup>

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der  
Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes  
und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may vary depending on the  
kind of application, design and texture of substrate  
or application conditions.

**TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET**

# FEYCOPUR 635 2K PU RAPID

**Lagerung (10 – 30° C)**

12 Monate in original geschlossenen Gebinden,  
6 Monate (Härterkomponente)

**Shelf life (10 – 30° C)**

12 months in originally closed containers,  
6 months for Hardener.

**VERARBEITUNG**
**APPLICATION**
**Untergrundvorbereitung**
**Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

**Stahluntergründe**

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1</sup>/<sub>2</sub> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

**Verzinkte Untergründe**

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

**Aluminium**

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

**Im Außenbereich und in Feuchträumen geeignete Systemgrundierung verwenden!**
**Aufrühren**

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

**Härter**

FEYCOPUR Härter 114-11-2

**Topfzeit**

2 - 4 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte

**Substrate Preparation**
**General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; previously adhering layers should be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate provisions according to

DIN EN ISO 12944-4.

**Steel**

Sand blasting to Sa 2<sup>1</sup>/<sub>2</sub> according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

**Galvanized Surfaces**

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

**Aluminum**

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

**Use a suitable system primer outdoors or in humid areas!**
**Mixing**

The Base component must be mixed well before use, add hardener and mix well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be incorporated.

**Hardener**

FEYCOPUR Hardener 114-11-2

**Pot-life**

2 - 4 h, at 20° C and 65% rel. humidity

Mischungsverhältnis Mixing Ratio	Gewichtsteile By Weight	Volumentteile By Volume
FEYCOPUR Härter 114-11-2	8:1	7:1

**Verdünnung**

110-635 Rapid Verdünnung  
110-601 Universalverdünner schnell

**Reducer – Thinner**

110-635 Rapid Thinner  
110-601 Universal Thinner fast

**Achtung**

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.

**Caution**

Stir component A and B well, then add the required thinner.

# FEYCOPUR 635 2K PU RAPID

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)**

 40 – 60 µm im Innenbereich  
 80 – 100 µm im Außenbereich

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**

 40 – 60 µm for interior use  
 80 – 100 µm for exterior use

**VERARBEITUNG**
**APPLICATION**
**Verarbeitungsbedingungen**

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten.  
 Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

**Application Conditions**

Don't apply below +5° C object temperature.  
 The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 – 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	5 – 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	3 – 5 %

Lufttrocknung Air Dry	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
	~ 10 min	~ 2 h	2 - 3 h	6 – 7 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69° F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

Ofentrocknung Oven Curing	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry
40° C	~ 15 min	~ 50 min
60° C	~ 30 min	~ 35 min

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen mit Härter 114-11-2

All temperatures are object temperatures with hardener 114-11-2.

**Gerätereinigung**

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

**Cleaning**

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

**SONSTIGE HINWEISE**

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

**ADDITIONAL INFORMATION**

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

## **FEYCOPUR 635 2K PU RAPID**

---

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.