

FEYCOPUR 627 – 2K PU-Beschichtung

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltige 2K-PUR Beschichtung</p> <p>Anwendungsgebiet Im Stahl- und Anlagenbau, für Einsatz auf metallischen Untergründen, wo dekorative Oberflächen bei normalen Belastungen benötigt werden. Typische Anwendungen sind z.B.: Containerbau, Stahlhallen, Maschinen, Regalsysteme etc.</p> <p>Eigenschaften Bis 100 µm Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang applizierbar, ausgezeichnete Haftung, sehr einfach zu verarbeiten.</p> <p>Beständigkeiten Temperaturbeständig von -50 bis +130° C (trocken), bis 160°C mit Farbtonveränderung sehr gut wetter- und UV-beständig</p> <p>Farbtöne RAL, NCS, Munsel oder nach Kundenwunsch</p> <p>Glanz seidenglänzend</p>	<p>Product Description Solvent borne 2-pack PU coating</p> <p>Typical Uses Steel- and industrial construction, for use on metallic substrates, where decorative surfaces require under permanent exposure to the environment. Typical applications are: container construction, steel halls, machinery, shelving systems etc.</p> <p>Properties Up to 100 µm dry film thickness (DFT) in one spray application, excellent adhesion, easy to apply.</p> <p>Resistances Temperature resistant from -50 up to +130° C (dry), up to 160°C with change of color excellent weather and UV resistance</p> <p>Colors RAL, NCS Munsel or customer requested.</p> <p>Gloss semi glossy</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß glänzend (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color pure white (RAL 9010). Other colors can differ.

	<u>Stamm /</u> <u>Base Component</u>	<u>Härter /</u> <u>Hardener (114-626-2)</u>	<u>Mischung /</u> <u>Mixture</u>
Festkörpergehalt / Solids by Weight	~ 70 %	~ 40 %	~ 68 %
Festkörpervolumen / Solids by Volume	~ 52 %	~ 34 %	~ 50 %
Dichte / Density	~ 1,35 g/ml	~ 0,95 g/ml	~ 1,30 g/ml
Lieferviskosität bei 20° C / Viscosity as supplied at 20° C	> 140" 4mm (DIN 53 211)	~ 15" 4mm (DIN 53 211)	

Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD /
Theoretical Coverage at 80 µm DFT

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 4,8 m²/kg → ~ 208 g/m²

The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.

FEYCOPUR 627 – 2K PU-Beschichtung

Lagerung (10 – 30° C)

12 Monate in original geschlossenen Gebinden,
6 Monate (Härterkomponente)

Shelf life (10 – 30° C)

12 months in originally closed containers,
6 months for Hardener.

VERARBEITUNG

APPLICATION

Untergrundvorbereitung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Im Außenbereich und in Feuchträumen geeignete Systemgrundierung verwenden!

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

FEYCOPUR Härter Auswahl

114-626-1 – (schnell)
114-626-2 – (Standard)
114-626-3 – (langsam / airless)

Topfzeit

3 - 4 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; previously adhering layers should be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate provisions according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to Sa 2^{1/2} according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminium

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Use a suitable system primer outdoors or in humid areas!

Mixing

The Base component must be mixed well before use, add hardener and mix well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be incorporated.

Choice of FEYCOPUR Hardener

114-626-1 – (fast)
114-626-2 – (standard)
114-626-3 – (slow / airless)

Pot-life

3 - 4 h, at 20° C and 65% rel. humidity

Mischungsverhältnis / Mixing Ratio	Gewichtsteile / By Weight	Volumenteile / By Volume
114-626	10:1	7:1

Verdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell
110-602 Universalverdünnung normal
110-603 Universalverdünnung langsam / airless

Reducer – Thinner

110-601 Universal Thinner fast
110-602 Universal Thinner normal
110-603 Universal Thinner slow / airless

FEYCOPUR 627 – 2K PU-Beschichtung

Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 – 60 µm im Innenbereich
80 – 100 µm im Außenbereich

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten.
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Aromatic free

110-611 Universal Thinner fast

Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner.

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 – 60 µm for interior use
80 – 100 µm for exterior use

Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature.
The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation / Application	Düse / Nozzle	Druck / Pressure	Verdünnung / Thinner
Streichen, Rollen / Brush, Roller			Nach Bedarf/As required
Spritzen (Luft) / Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	5 – 10 %
Spritzen (Airless) / Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	0 – 5 %

Lufttrocknung / Air Dry	TG 1 Staubtrocken / Dust Dry	TG 4 Griffest / Touch Dry	TG 6 Überlackierbar / Recoatable	Durchgetrocknet / Dry	voll ausgehärtet / Cured
114-626	15 min	90 – 120 min	3 – 4 h	8 – 9 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69° F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

Ofentrocknung / Oven Curing	Ablüften / Flash off	Durchgetrocknet / Dry
40° C	~ 15 min	~ 45 min
60° C	~ 30 min	~ 30 min

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen mit Härter 114-626-1.

All temperatures are object temperatures with hardener 114-626-1.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

FEYCOPUR 627 – 2K PU-Beschichtung

SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety regulations.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

The information in this data sheet reflects the current conditions to the best of our knowledge and is only to be used as a reference. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications. It is the responsibility of the consumer to measure the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines. Our employees only perform a noncommittal advisory assistance.

Freigegeben durch: Wohn