

# FEYCOPUR 622 - 2K PU-Dickschichtlack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelhaltiges 2K-PUR Dickschichtlack-System auf Polyurethanbasis,</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Auf Metall-, Holz- und Kunststoffuntergründen, wo dekorative Oberflächen mit sehr guten Beständigkeiten bei normalen Belastungen benötigt werden. Typische Anwendungen sind vor allem im Maschinen- und Anlagenbau.</p> <p><b>Eigenschaften</b> Sehr gute Oberflächenhärte und Kratzfestigkeit, ausgezeichneter Haftung, sehr guter Korrosionsschutz</p> <p><b>Beständigkeiten</b> Temperaturbeständig bis 130°C (trocken), ausgezeichnete Feuchtklimabeständigkeit, wetter- und lichtbeständig</p> <p><b>Farbtöne</b> RAL oder nach Kundenwunsch</p> <p><b>Glanz</b> Seiden-glänzend</p>	<p><b>Product Description</b> Solvent containing 2-pack PU coating for high film applications.</p> <p><b>Typical Uses</b> Steel, wood and plastic substrates, where decorative surfaces with very good resistances at normal conditions are required. Typical applications are machine and plant constructions.</p> <p><b>Properties</b> Very good surface hardness and scratch resistance, excellent adhesion, very good corrosion protection</p> <p><b>Resistances</b> Temperature resistance up to 130°C (dry), Excellent humid climate resistance, weather and UV resistant</p> <p><b>Colors</b> RAL, or customer requested</p> <p><b>Gloss</b> Semi gloss</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

All given data refer to color pure white (RAL 9010). Other colors can differ.

	<b>FEYCOPUR 622</b>	<b>Härter / Hardener (114-11-1)</b>	<b>Mischung / Mixture</b>
<b>Festkörpergehalt / Solids by Weight</b>	~ 67 %	~ 73 %	~ 68 %
<b>Festkörpervolumen / Solids by Volume</b>	~ 57 %	~ 68 %	~ 58 %
<b>Dichte / Density</b>	~ 1,3 g/ml	~ 1,0 g/ml	~ 1,3 g/ml
<b>Lieferviskosität bei 20°C / Viscosity as supplied at 20°C</b>	45 – 50 dPas	~ 100 s/4mm (DIN 53 211)	

**Theoretische Ergiebigkeit bei 150 µm TSD / Theoretical Coverage at 150 µm DFT** ~ 2,7m<sup>2</sup>/kg → ~ 370 g/m<sup>2</sup>

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.

# FEYCOPUR 622 - 2K PU-Dickschichtlack

**Lagerung (10 – 30°C)**

12 Monate in original geschlossenen Gebinden,  
6 Monate (Härterkomponente).

**Shelf life (10 – 30°C)**

12 months in originally closed containers, Hardener:  
6 months

**VERARBEITUNG**
**APPLICATION**
**Untergrundvorbereitung**
**Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

**Stahluntergründe**

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

**Verzinkte Untergründe**

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

**Aluminium**

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

**Geeignete Systemgrundierung verwenden!**
**Topfzeit**

4 - 5 h, bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

**Härter**

FEYCOPUR Härter 114-11-1 oder 114-11-2

**Mischungsverhältnis**

Gewichtsteile 10:1  
Volumenteile 8:1

**Aufrühren**

Die Stammkomponente gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden. Erst danach, falls notwendig, die gewünschte Viskosität einstellen.

**Verdünnung**

110-601 Verdünnung schnell  
110-602 Universalverdünnung normal  
110-603 Verdünnung airless

**Substrate Preparation**
**General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; previously adhering layers should be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate provisions according to DIN EN ISO 12944-4.

**Steel**

Sand blasting to Sa 2<sup>1/2</sup> according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

**Galvanized Surfaces**

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

**Aluminum**

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

**Use a suitable system primer!**
**Pot-life**

4 - 5 h, at 20°C and 65% rel. humidity

**Hardener**

FEYCOPUR Hardener 114-11-1 or 114-11-2

**Mixing ratio**

Weight 10 : 1  
Volume 8 : 1

**Mixing**

Mix base component well, then add the hardener and – when possible with an electrical stirrer – mix thoroughly. Sides and bottom of the container must also be incorporated. When necessary, adjust to the desired viscosity.

**Reducer – Thinner**

110-601 Thinner fast  
110-602 Universal Thinner normal  
110-603 Thinner airless

### FEYCOPUR 622 - 2K PU-Dickschichtlack

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)**  
50 - 100 µm

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**  
50 - 100 µm

**Verarbeitungsbedingungen**

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten.  
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15°C und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

**Application Conditions**

Don't apply below +5°C object temperature.  
The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Applikation / Application	Düse / Nozzle	Druck / Pressure	Verdünnung / Thinner
Streichen, Rollen / Brush, Roller			(5 – 10 %)
Spritzen (Luft) / Spray (Air)	1,7 – 2,4 mm	3 - 5 bar	(5 – 15 %)
Spritzen (Airless) / Spray (Airless)	0,36 - 0,42 mm	150 bar – 300 bar	(3 – 10 %)

Es wird empfohlen, das Material mit einer Heißspritzanlage zu verarbeiten.

It is recommended to apply the material with a heated airless spraying plant.

Lufttrocknung / Air Dry	TG 1 Staubtrocken / Dust Dry	TG 4 Griffest / Touch Dry	TG 6 Überlackierbar / Recoatable	Durchgetrocknet / Dry	voll ausgehärtet / Cured
114-11-2	~ 30 min	2 – 3 h	5 – 6 h	8 – 9 h	7 d
114-11-1	20 min	2 - 3 h	3 - 4 h	5 - 6 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 60 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 60 µm.

Ofentrocknung / Drying Time (Oven)	Ablüften / Flash off	Durchgetrocknet / Dry Through
40° C	~ 15 min	~ 50 min
60° C	~ 30 min	~ 35 min

(Angaben beziehen sich auf Objekttemperaturen)

(All temperatures are object temperatures)

**Gerätereinigung**

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

**Cleaning**

Use recommended reducer or cleaning thinner 110.201.

**SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION**

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.  
*When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety regulations.*

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte

## FEYCOPUR 622 - 2K PU-Dickschichtlack

---

informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

*The information in this data sheet reflects the current conditions to the best of our knowledge and is only to be used as a reference. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications. It is the responsibility of the consumer to measure the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines. Our employees only perform a noncommittal advisory assistance.*

Freigegeben durch: Duer