

# FEYCOPUR 620 - 2K- PUR Acryllack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
--------------	-------------

<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelhaltiger 2K-PUR Decklack auf Basis eines mit Isocyanat gehärteten Acrylat</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Im Maschinen- und Anlagenbau, wo dekorative Oberflächen mit sehr guten Beständigkeiten bei normalen Belastungen benötigt werden</p> <p><b>Eigenschaften</b> Hervorragende Licht- und Wetterbeständigkeit mit Außenhärttern, ausgezeichnete Glanzhaltung</p> <p><b>Beständigkeiten</b> Temperaturbeständig bis 130°C (trocken), sehr gute Beständigkeit gegen verdünnte Säuren und Laugen, Wasser, Öl, etc.</p> <p><b>Farbtöne</b> RAL, NCS, Munsel oder nach Kundenwunsch</p> <p><b>Glanz</b> Glänzend, seidenglänzend, matt</p>	<p><b>Product Description</b> Solvent based 2K-PUR Isocyanate reactive Acrylic based top coat.</p> <p><b>Typical Uses</b> Engine and Construction Equipment, where decorative surfaces with very good resistances where normal stress is required</p> <p><b>Properties</b> Excellent UV and weather resistance with outdoor hardeners, excellent stability of gloss</p> <p><b>Resistances</b> Temperature resistant up to 130°C (dry). Excellent resistance against undiluted acids or alkynes, water, oil, etc.</p> <p><b>Colors</b> RAL, NCS, Munsel or on customer request</p> <p><b>Gloss</b> Glossy, semi gloss, matt.</p>
---	---

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß / Hochglanz (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color pure white / high gloss (RAL 9010). Other colors can differ.
--	--

	Stammlack / Base component	Härter / Hardener 114-11-2	Mischung / Mixture
Festkörpergehalt / Solids by Weight	~ 61,5 %	~ 75 %	~ 64 %
Festkörpervolumen / Solids by Volume	~ 47 %	~ 71 %	~ 63 %
Dichte / Density	~ 1,20 g/ml	~ 1,07 g/ml	1,17 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C / Viscosity as supplied at 20° C	65" 4mm (DIN 53 211)	100" 4mm (DIN 53 211)	70" 4mm (DIN 53 211)

<b>Theoretische Ergiebigkeit bei 40 µm TSD / Theoretical Coverage at 40 µm DFT</b>	~ 10 m <sup>2</sup> /kg → ~ 100 g/m <sup>2</sup>
--	--

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.
--	--

<b>Lagerung (10 – 30° C)</b> 12 Monate in original geschlossenen Gebinden, 6 Monate (Härterkomponente).	<b>Shelf life (10 – 30° C)</b> 12 months in originally closed containers. 6 months for Hardener
---	---

# FEYCOPUR 620 - 2K- PUR Acryllack

### VERARBEITUNG

### APPLICATION

#### Untergrundvorbereitung

##### Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

##### Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächen-vorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

#### Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührgerät – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

#### Härterkomponente

FEYCOPUR Härter 11  
für Außen, hohe Beständigkeiten

#### Topfzeit

6 - 8 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte

#### Substrate Preparation

##### General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate provisions according to DIN EN ISO 12944-4.

##### Steel

Sand blasting to Sa 2<sup>1/2</sup> according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

#### Mixing

Mix the material thoroughly (we recommend the use of an electrical mixer) until smooth and uniform. If necessary, add thinner to adjust viscosity. Bottom and wall of the container must also be incorporated.

#### Hardener

FEYCOPUR Hardener 11  
for outdoors, high resistances

#### Pot-life

6 - 8 h, at 20° C and 65% rel. humidity

Mischungsverhältnis / Mixing Ratio	Gewichtsteile / By Weight	Volumentteile / By Volume
	matt – seidenglänzend – glänzend – hochglänzend / matt – semi gloss – glossy – high gloss	matt – seidenglänzend – glänzend – hochglänzend / matt – semi gloss – glossy – high gloss
	10 : 1	9 : 1
<i>Bitte Rücksprache mit Labor halten! / Please confer with laboratory!</i>		

#### Verdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell  
110-602 Universalverdünnung normal  
110-603 Universalverdünnung langsam / airless

#### Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.

#### Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

30 – 50 µm  
Schichtdicken von über 50 µm (TSD) pro Anstrich sollen wegen der Entlüftung und Gefahr der Nasenbildung nicht aufgetragen werden.

#### Reducer – Thinner

110-601 Universal Thinner fast  
110-602 Universal Thinner normal  
110-603 Universal Thinner slow / airless

#### Caution

Stir component A + B well before adding the needed Thinner.

#### Recommended Dry Film Thickness (DFT)

30 – 50 µm  
Avoid films of over 50 µm (DFT) per coat - risk of blistering.

### FEYCOPUR 620 - 2K- PUR Acryllack

#### Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten.  
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C.  
Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

#### Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature.  
The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation / Application	Düse / Nozzle	Druck / Pressure	Verdünnung / Thinner
Streichen, Rollen / Brush, Roller			0 - 5 %
Spritzen (Luft) / Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	5 – 15 %
Spritzen (Airless) / Spray (Airless)	0,33 – 0,38 mm	120 - 160 bar	3 – 10 %

Die Ist-Werte müssen in Abhängigkeit vom Lackierobjekt und den eingesetzten Spritzgeräten ermittelt werden.

The actual values must be calculated according to the object to be coated and the spraying equipment.

Lufttrocknung / Air Dry	TG 1 Staubtrocken / Dust Dry	TG 4 Griffest / Touch Dry	TG 6 Überlackierbar / Recoatable	Durchgetrocknet / Dry	voll ausgehärtet / Cured
Härter / Hardener 114-11-2	45 min	6 - 8 h	8 - 10 h	24 h	7 d
Härter / Hardener 114-11-1	35 min	5 - 6 h	6 – 8 h	24 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von ~40µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69° F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 40µm.

Ofentrocknung / Oven Curing	Ablüften / Flash off	Durchgetrocknet / Dry	Voll ausgehärtet / Cured
40° C	~ 15 min	~ 50 min	7 d
60° C	~ 15 min	~ 35 min	7 d

#### Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

#### Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

## FEYCOPUR 620 - 2K- PUR Acryllack

---

### SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

*When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety regulations.*

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

*The information in this data sheet reflects the current conditions to the best of our knowledge and is only to be used as a reference. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications. It is the responsibility of the consumer to measure the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines. Our employees only perform a noncommittal advisory assistance.*

Freigegeben durch: Duer