

RELONIT 619 – Podkład 2K PU

OPIS	DESCRIPTION
<p>Opis produktu Rozpuszczalnikowy, 2K podkład wypełniający poliuretanowy HS, z aktywną ochroną antykorozyjną</p> <p>Obszary zastosowania W produkcji pojazdów, wagonów, maszyn i wszędzie tam, gdzie stawiane są wysokie wymagania w stosunku do powłoki lakierniczej; aplikacja na różne podłoża jak żelazo, stal lub stal ocynkowaną</p> <p>Właściwości Doskonała przyczepność i odporność mechaniczna, wysoka zawartość ciał stałych, doskonała siła wypełnienia i bardzo dobra ochrona antykorozyjna, łatwa i pewna aplikacja; możliwość polakierowania mokry na mokry, bardzo dobra szlifowalność, dobra jakość lakieru nawierzchniowego na podkładzie</p> <p>Odporność Odporność temperaturowa do +130°C (na sucho)</p> <p>Odcienie Szary, biały lub wg życzenia klienta</p> <p>Stopień połysku Mat</p>	<p>Product Description Solvent containing 2K PU HS-filler with active corrosion protection</p> <p>Typical Uses For vehicle, wagon and machine construction and everywhere, where high requirements to the coating on various substrates such as iron, steel or galvanized steel are needed</p> <p>Properties Excellent adhesion and mechanical stability, high solid, high build and good corrosion protection, easy and safe application, wet-in-wet recoatable, well sandable, very good finish</p> <p>Resistances Temperature resistant up to 130° C (dry)</p> <p>Colors Grey, white or per customer request</p> <p>Gloss Matt</p>

DANE TECHNICZNE	TECHNICAL DATA
-----------------	----------------

Podane wartości dot. odcienia szary (619-7300). W przypadku innych odcieni, mogą się różnić.

All given data refer to the color grey (619-7300). Other colors can differ.

	<u>Komponent / Filler</u>	<u>Utwardzacz / Hardener (114-619- x)</u>	<u>Mieszanka / Mixture</u>
Zawartość ciał stałych wagowo / Solids of Weight	~ 65 %	~ 37 %	~ 61 %
Zawartość ciał stałychobjętościowo / Solids of Volume	~ 47 %	~ 31 %	~ 45 %
Ciężar właściwy / Density	~ 1,42 g/ml	~ 0,97 g/ml	~ 1,36 g/ml
Lepkość dostawy w temp. 20 st. C / Viscosity as supplied at 20° C	~ 25-30 dPas	~ 19" 4mm (DIN 53 211)	

Wydajność teoretyczna przy 80µm warstwy suchego filmu

~ 3,65 m²/kg → 275 g/m²

Theoretical Consumption at 80 µm DFT

Praktyczna wydajność może być niższa w zależności od rodzaju aplikacji, powierzchni, szorstkości podłoża oraz warunków aplikacji.

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

RELONIT 619 – Podkład 2K PU

Magazynowanie (10 – 30° C)

12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Shelf life (10 – 30° C)

12 month in originally closed containers.

APLIKACJA

APPLICATION

Przygotowanie podłoża

Ogólne

Podłoże musi być czyste, suche, odpylone, odrzewione, odolejone i odtłuszczone. Luźne stare powłoki lakiernicze całkowicie usunąć, silnie przywierające dobrze przeszlirować. Powierzchnia przeznaczona do polakierowania musi być przygotowana zgodnie z DIN EN ISO 12944-4.

Podłoża stalowe

Piaskowanie zgodnie ze stopniem czystości Sa 2 1/2 lub ewentualnie szlifowanie zgodnie z ST 3 wg DIN EN ISO 12944, Część 4.

Podłoża ocynkowane

Cynkowanie w technologii Duplex wg DIN EN ISO 1461 pod kolejne powłoki.

Utwardzacz

FEYCOPUR 619

114-619-1 fast

114-619-2 normal

Czas przydatności do użytku mieszanki

1,5 – 2,5 h, w temp. 20°C i 65% względnej wilgotności powietrza

Stosunek mieszania

Wagowo 6:1

Objętościowo 4 : 1

Rozcieńczalnik

110-601 Uniwersalny szybki

110-602 Uniwersalny normalny

110-603 Uniwersalny wolny –airless

Uwaga

Najpierw wymieszać komponent A+B a dopiero potem dodać rozpuszczalnik (max 10%)

Zalecana grubość warstwy suchego filmu (WSF)

60 - 80 µm do max 120 µm

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Hardener

FEYCOPUR Hardener 619

114-619-1 fast

114-619-2 normal

Pot-life

1,5 – 2,5 h, at 20° C and 65% rel. humidity (depending on type of hardener, amount of dilution and environmental conditions)

Mixing rate

Weight 6 : 1

Volume 4 : 1

Reducer – Thinner

110-601 Universal thinner fast

110-602 Universal thinner normal

110-603 Universal thinner slow / airless

Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner and stir well again.

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

60 - 80 µm, possible up to max. 120 µm

APLIKACJA

APPLICATION

Warunki aplikacji

Nie nanosić w temperaturze obiektu poniżej +5°C. Optymalne warunki aplikacji to temperatura pomiędzy +15°C a +25°C. Temperatura powierzchni musi być wyższa minimum 3°C od punktu rosy otaczającego powietrza.

Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

RELONIT 619 – Podkład 2K PU

Aplikacja Application	Dysza Nozzle	Ciśnienie Pressure	Ilość natrysków Spray Runs	Lepkość Viscosity
Natrysk / Air Spray/ Pistolet grawitacyjny/ Gravity Cup	1,8 – 2,5 mm	3 – 5 bar	1,5 – 2	
Natrysk (pistolet HVLP) / Air Spray HVLP	1,6 – 1,9 mm	2 bar	1,5 – 2	30 – 45“ 4mm
Natrysk (airless)	0,33 – 0,41 mm	80 – 120 bar	1 – 1,5	30 – 45“ 4 mm

Suszenie powietrzem / Drying Time	Mokry na Mokry Wet in Wet	TG 1 Pyłosuchy Dust Dry	TG 4 Odporny na dotyk Touch Dry	TG 6 Gotowy do lakierowania/ Dry Through
(Air)	2-3 min Odparowanie / Flash off	10 -15 min	~ 90 min	12 - 24 h

*TG = stopień wyschnięcia wg DIN 53 150

Časy schnięcia wynikają z testów przeprowadzanych w temperaturze 20°C oraz 65% względnej wilgotności powietrza oraz grubości suchego filmu wynoszącej 80µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 60 µm.

Możliwość szlifowania	Szlifowanie na mokro	Szlifowanie na sucho
Szlifowanie wstępne	P 500 - P 600	P 280 - P 320
Szlifowanie końcowe	P 800 - P 1000	P 360 - P 400

Czyszczenie narzędzi

Dedykowany rozcieńczalnik lub zmywacz 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE

Ustawodawstwo LZO
UE wartość graniczna dla produktu (kat: A/i): 500 g/l
Ten produkt zawiera co najwyżej 500 g/l LZO
Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500 g/l This product contains at most 500 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.