

# FEYCOPUR 615 - 2K HS Korrosionsschutzbeschichtung

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelarme High Solid 2K-PUR Korrosionsschutzbeschichtung.	<b>Product Description</b> Low solvent, high Solid 2K-PUR anticorrosive coating
<b>Anwendungsgebiet</b> Im Maschinen, Anlagen- und Fahrzeugbau	<b>Typical Uses</b> For engine, equipment and automotive construction
<b>Geeignete Untergründe</b> Stahl, Aluminium	<b>Substrates</b> Steel, aluminium
<b>Eigenschaften</b> Ausgezeichnete Haftung auf Stahl, sehr guter Korrosionsschutz, hohe mechanische Festigkeit	<b>Properties</b> Excellent adhesion on steel, excellent corrosion prevention, high mechanical stability
<b>Beständigkeiten</b> Temperaturbeständig bis 120° C (trocken)	<b>Resistances</b> Temperature resistance up to 120° C (dry)
<b>Farbtöne</b> RAL oder nach Kundenwunsch	<b>Colors</b> RAL or customer requested
<b>Glanz</b> Seidenmatt	<b>Gloss</b> Semi gloss

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton weiß (9910). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to color white (9910). Other colors can differ.

	<u>Stamm</u> <u>Base</u>	<u>Härter 114-85-2</u> <u>Hardener 114-85-2</u>	<u>Mischung</u> <u>Mixture</u>
<b>Festkörpergehalt / Solids by Weight</b>	~ 78 %	~ 53 %	~ 77 %
<b>Festkörpervolumen / Solids by Volume</b>	~ 58%	~ 48 %	~ 56 %
<b>Dichte / Density</b>	~ 1,6 g/ml	~ 1,0 g/ml	~ 1,6 g/ml
<b>Lieferviskosität bei 20°C / Viscosity as supplied at 20°C</b>	~ 110" 4mm (DIN 53 211)	~ 15" 4mm (DIN 53 211)	~ 55" 4mm (DIN 53 211)

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD /  
Theoretical Coverage at 80 µm DFT**

 ~ 4,4 m<sup>2</sup>/kg → ~ 228 g/m<sup>2</sup>

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may vary depending on the type of application, design and roughness of substrate or application conditions.

**Lagerung (10 – 30° C)**

12 Monate in original geschlossenen Gebinden,

**Shelf life (10 – 30° C)**

12 months in originally closed containers,

**FEYCOPUR 615 - 2K HS Korrosionsschutzbeschichtung**

6 Monate (Härterkomponente)

hardener 6 month

**VERARBEITUNG****APPLICATION****Untergrundvorbehandlung****Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

**Stahluntergründe**

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächen-vorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

**Aluminium**

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

**Aufrühren**

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

**Härterkomponente**

114-85-1 FEYCOPUR Härter HS 420 kurz  
114-85-2 FEYCOPUR Härter HS 420 normal  
114-85-3 FEYCOPUR Härter HS 420 langsam

**Topfzeit**

2 h bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte

**Mischungsverhältnis**

Gewichtsteile 10 : 1  
Volumenteile 6 : 1

**Verdünnung**

110-601 Universalverdünnung schnell  
110-602 Universalverdünnung normal  
110-603 Universalverdünnung langsam / airless

**Achtung**

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben

**Substrate Preparation****General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate provisions according to DIN EN ISO 12944-4.

**Steel**

Sand blasting to Sa 2<sup>1/2</sup> according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

**Aluminum**

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

**Mixing**

The base component must be mixed well before use, add hardener and mix well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be incorporated.

**Hardener**

114-85-1 FEYCOPUR Hardener HS 420 short  
114-85-2 FEYCOPUR Hardener HS 420 normal  
114-85-3 FEYCOPUR Hardener HS 420 slow

**Pot life**

2 h at 20° C and 65% rel. humidity

**Mixing rate**

Weight 10 : 1  
Volume 6 : 1

**Reducer – Thinner**

110-601 Universal thinner fast  
110-602 Universal thinner normal  
110-603 Universal thinner slow / airless

**Caution**

Mix component A and B well, then add the required thinner and mix well again.

# FEYCOPUR 615 - 2K HS Korrosionsschutzbeschichtung

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)**  
80 – 100 µm

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**  
80 – 100 µm

### Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten.  
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

### Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature.  
The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation / Application	Düse / Nozzle	Druck / Pressure	Verdünnung / Thinner
Streichen, Rollen / Brush, Roller			nach Bedarf / as necessary
Spritzen (Luft) / Spray (Air)	1,5 – 2,0 mm	3,5 – 4,5 bar	2 – 4 %
Spritzen (Airless) / Spray (Airless)	0,23 – 0,28 mm	> 180 bar	0 – 2 %

Lufttrocknung / Air Dry	TG 1 Staubtrocken / Dust Dry	TG 4 Griffest / Touch Dry	TG 6 Überlackierbar / Recoatable	Durchgetrocknet / Dry	voll ausgehärtet / Cured
114-85-2	30 – 45 min	2 – 3 h	2 h	24 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 60 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 60 µm.

Ofentrocknung / Oven Curing	Ablüften / Flash off	TG 4 Griffest / Touch Dry	TG 6 Überlackierbar / Recoatable	Durchgetrocknet / Dry
114-85-2 bei max. 80° C	10 – 15 min	45 – 60 min	30 min	4 d

Alle Zeiten auf Objekttemperaturen bezogen.

All temperatures are object temperatures.

### Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

### Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

### SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.  
*When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety regulations.*

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus.

## FEYCOPUR 615 - 2K HS Korrosionsschutzbeschichtung

---

Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

*The information in this data sheet reflects the current conditions to the best of our knowledge and is only to be used as a reference. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications. It is the responsibility of the consumer to measure the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines. Our employees only perform a noncommittal advisory assistance.*

Freigegeben durch: Wohn