

FEYCOPUR 615 - 2K HS Korrosionsschutzbeschichtung

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Lösemittelarme High Solid 2K-PUR Korrosionsschutzbeschichtung.	Product Description Low solvent, high Solid 2K-PUR anticorrosive coating
Anwendungsgebiet Im Maschinen, Anlagen- und Fahrzeugbau	Typical Uses For engine, equipment and automotive construction
Geeignete Untergründe Stahl, Aluminium	Substrates Steel, aluminium
Eigenschaften Ausgezeichnete Haftung auf Stahl, sehr guter Korrosionsschutz, hohe mechanische Festigkeit	Properties Excellent adhesion on steel, excellent corrosion prevention, high mechanical stability
Beständigkeiten Temperaturbeständig bis 120° C (trocken)	Resistances Temperature resistance up to 120° C (dry)
Farbtöne RAL oder nach Kundenwunsch	Colors RAL or customer requested
Glanz Seidenmatt	Gloss Semi gloss

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton weiß (9910). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

All given data refer to color white (9910). Other colors can differ.

	<u>Stamm</u> <u>Base</u>	<u>Härter 114-85-2</u> <u>Hardener 114-85-2</u>	<u>Mischung</u> <u>Mixture</u>
Festkörpergehalt / Solids by Weight	~ 78 %	~ 53 %	~ 77 %
Festkörpervolumen / Solids by Volume	~ 58%	~ 48 %	~ 56 %
Dichte / Density	~ 1,6 g/ml	~ 1,0 g/ml	~ 1,6 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C / Viscosity as supplied at 20°C	~ 110" 4mm (DIN 53 211)	~ 15" 4mm (DIN 53 211)	~ 55" 4mm (DIN 53 211)

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD /
Theoretical Coverage at 80 µm DFT**

~ 4,4 m²/kg → ~ 228 g/m²

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may vary depending on the type of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Lagerung (10 – 30° C)
12 Monate in original geschlossenen Gebinden,

Shelf life (10 – 30° C)
12 months in originally closed containers,

FEYCOPUR 615 - 2K HS Korrosionsschutzbeschichtung

6 Monate (Härterkomponente)

hardener 6 month

VERARBEITUNG**APPLICATION****Untergrundvorbehandlung****Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handtrostung nach Oberflächen-vorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härterkomponente

114-85-1 FEYCOPUR Härter HS 420 kurz
114-85-2 FEYCOPUR Härter HS 420 normal
114-85-3 FEYCOPUR Härter HS 420 langsam

Topfzeit

2 h bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 10 : 1
Volumenteile 6 : 1

Verdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell
110-602 Universalverdünnung normal
110-603 Universalverdünnung langsam / airless

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben

Substrate Preparation**General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate provisions according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to Sa 2^{1/2} according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Mixing

The base component must be mixed well before use, add hardener and mix well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be incorporated.

Hardener

114-85-1 FEYCOPUR Hardener HS 420 short
114-85-2 FEYCOPUR Hardener HS 420 normal
114-85-3 FEYCOPUR Hardener HS 420 slow

Pot life

2 h at 20° C and 65% rel. humidity

Mixing rate

Weight 10 : 1
Volume 6 : 1

Reducer – Thinner

110-601 Universal thinner fast
110-602 Universal thinner normal
110-603 Universal thinner slow / airless

Caution

Mix component A and B well, then add the required thinner and mix well again.

FEYCOPUR 615 - 2K HS Korrosionsschutzbeschichtung

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)
80 – 100 µm

Recommended Dry Film Thickness (DFT)
80 – 100 µm

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten.
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature.
The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation / Application	Düse / Nozzle	Druck / Pressure	Verdünnung / Thinner
Streichen, Rollen / Brush, Roller			nach Bedarf / as necessary
Spritzen (Luft) / Spray (Air)	1,5 – 2,0 mm	3,5 – 4,5 bar	2 – 4 %
Spritzen (Airless) / Spray (Airless)	0,23 – 0,28 mm	> 180 bar	0 – 2 %

Lufttrocknung / Air Dry	TG 1 Staubtrocken / Dust Dry	TG 4 Griffest / Touch Dry	TG 6 Überlackierbar / Recoatable	Durchgetrocknet / Dry	voll ausgehärtet / Cured
114-85-2	30 – 45 min	2 – 3 h	2 h	24 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 60 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 60 µm.

Ofentrocknung / Oven Curing	Ablüften / Flash off	TG 4 Griffest / Touch Dry	TG 6 Überlackierbar / Recoatable	Durchgetrocknet / Dry
114-85-2 bei max. 80° C	10 – 15 min	45 – 60 min	30 min	4 d

Alle Zeiten auf Objekttemperaturen bezogen.

All temperatures are object temperatures.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.
When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety regulations.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus.

FEYCOPUR 615 - 2K HS Korrosionsschutzbeschichtung

Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

The information in this data sheet reflects the current conditions to the best of our knowledge and is only to be used as a reference. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications. It is the responsibility of the consumer to measure the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines. Our employees only perform a noncommittal advisory assistance.

Freigegeben durch: Wohn