

FEYCOPUR 610 - 2K PU-Metallgrund

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung lösemittelhaltiger 2K-PUR-Metallgrund mit aktivem Korrosionsschutz</p>	<p>Product Description Solvent borne 2 pack PUR metal primer with active corrosion protection</p>
<p>Anwendungsgebiet Im Maschinen, Anlagen- und Fahrzeugbau</p>	<p>Typical Uses In engine, equipment and automotive construction</p>
<p>Geeignete Untergründe Stahl, Aluminium und NE-Metalle</p>	<p>Substrates Steel, aluminium and non-ferrous metals</p>
<p>Eigenschaften Ausgezeichnete Haftung und mechanische Festigkeit, sehr schnelle Trocknung, dadurch sehr schnell mit PUR Lacken überlackierbar, sehr guter Korrosionsschutz. Mit allen konventionellen oder wasserverdünnbaren Ein- und Zweikomponentenlacken überlackierbar.</p>	<p>Properties Excellent adhesion and mechanical strength, very fast drying, can be recoated very shortly with polyurethane paints, excellent corrosion prevention, recoatable with all conventional or water reducible one and two pack paints.</p>
<p>Beständigkeiten Temperaturbeständig bis 130°C (trocken)</p>	<p>Resistances Temperature resistance up to 130°C (dry)</p>
<p>Farbtöne RAL-Töne oder nach Kundenwunsch</p>	<p>Colors RAL colors or on customer request.</p>
<p>Glanz Matt</p>	<p>Gloss Matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton kieselgrau (RAL 7032). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

All given data refer to the color pebble grey (RAL 7032). Other colors can differ.

	Stamm Base	Härter Hardener		Mischung Mixture	
		114-08	114-11-2	114-08	114-11-2
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 72 %	~ 67 %	~ 75 %	~ 71 %	73 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 55 %	~ 57 %	~ 71 %	~ 53 %	54 %
Dichte Density	~ 1,50 g/ml	~ 1,15 g/ml	~ 1,07 g/ml	~ 1,45 g/ml	~ 1,45 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C /Viscosity as supplied at 20°C	> 90" 4mm (DIN 53 211)	~ 400" 4mm	~ 100" 4mm		

**Theoretische Ergiebigkeit bei 60 µm TSD /
Theoretical Consumption at 60 µm DFT**

~ 6 m²/kg → ~ 165 g/m²

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

FEYCOPUR 610 - 2K PU-Metallgrund

Lagerung (10 – 30°C)

12 Monate in original geschlossenen Gebinden.
6 Monate (Härterkomponente)

Shelf life (10 – 30°C)

12 months in originally closed containers.
6 month for hardener.

VORBEREITUNG
PREPARATION
Untergrundvorbehandlung
Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handtrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härterkomponente

Härter 114-08 für gute Haftung, schnelle Trocknung
Härter 114-10 für verbesserte Haftung und Elastizität, dafür etwas langsamere Trocknung

Härter 114-11-2 sehr gute Haftung und Elastizität

Topfzeit

Härter 114-08: 4 - 6 Stunden
Härter 114-10: 6 - 8 Stunden
Härter 114-11-2: 6 - 8 Stunden
Bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

Substrate Preparation
General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel

Sand blasting to Sa 2^{1/2} according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Stirring

The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Hardener

Hardener 114-08 for good adhesion, fast drying
Hardener 114-10 for better adhesion and elasticity, but slower drying

Hardener 114-11-2 very good adhesion and elasticity

Pot-life

Hardener 114-08: 4 - 6 hours
Hardener 114-10: 6 - 8 hours
Hardener 114-11-2: 6 - 8 hours
At 20°C and 65% rel. humidity

FEYCOPUR 610 - 2K PU-Metallgrund

Mischungsverhältnis Mixing rate	Gewicht Weight	Volumen Volume
114-08	10:1	7:1
114-10	10:1	8:1
114-11-2	10:1	8:1

Verdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell
 110-602 Universalverdünnung normal
 110-603 Universalverdünnung langsam/airless

Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben

Reducer – Thinner

110-601 Universal thinner fast
 110-602 Universal thinner normal
 110-603 Universal thinner slow/airless

Aromatic free

110-611 Universal thinner fast

Caution

Stir component A + B well before adding the needed thinner.

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 – 60 µm im Innenbereich
 80 – 100 µm im Außenbereich

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

Interior use 40 – 60 µm
 Exterior use 80 – 100 µm

VERARBEITUNG

APPLICATION

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten.
 Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature.
 The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf / as needed
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 2,0 mm	3,5 – 4,5 bar	3 – 5 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 mm	> 150 bar	0 – 2 %

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
114-08	15 - 20 min	2 h	15 - 30 min	12 h	7 d
114-10	20 - 30 min	2 – 3 h	20 - 40 min	16 h	7 d
114-11-2	15 - 20 min	2 – 3 h	15 - 30 min	12 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 60 µm.

FEYCOPUR 610 - 2K PU-Metallgrund

Trockenschichtdicke von 60 µm.

Ofentrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash Off	Überlackierbar Recoatable	Voll ausgehärtet Cured
60 - 80°C	15 – 20 min	nach Abkühlen after cool down	2 d

Alle Zeiten sind auf Objekttemperaturen bezogen.

All times refer to object temperatures.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.