

FEYCOFLEX 608 – 1K Acryldecklack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltige 1K-Deckbeschichtung auf Basis Acryl-Kunststoff</p> <p>Anwendungsgebiet Als hochwertiger Decklack im Korrosionsschutz, speziell geeignet für die Decklackierung von Zinkstaubgrundierungen und thermischen Verzinkungen im Stahl- und Anlagenbau z.B. für Metaldächer, Metallzäune, Container, Zargen, Metalltüren, Metallfenster</p> <p>Geeignete Untergründe Stahl, Zink, Verzinkung, Aluminium und sonstige NE-Metalle</p> <p>Eigenschaften Sehr gute Haftung auf Zink, Verzinkung und Aluminium bei hoher und dauernder Elastizität, schlag- und stoßfest, schnelltrocknend</p> <p>Beständigkeiten Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit, gilbungs- und kreidungsresistent, beständig gegen Seifenlauge, Kochsalz, verdünnte Säure und Laugen</p> <p>Farbtöne RAL-Farbtöne</p> <p>Glanz Seidenglänzend</p>	<p>Product Description 1K, solvent containing top coating based on acryl plastic</p> <p>Typical Uses High quality top coat for corrosion prevention, especially for top coatings of zinc dust primers and thermal galvanized zinc coatings in steel and equipment technique; for example metal roofs, fences, doors and windows, containers and architraves</p> <p>Substrates Steel, zinc, galvanizing, aluminum and other non-ferrous metals</p> <p>Properties Great adhesion on zinc, galvanizing and aluminum with high and permanent elasticity, impact resistance, fast drying</p> <p>Resistances Excellent weather resistance, yellowing and chalking resistance, resistant against soap suds, sodium chloride, diluted acids and alkalis</p> <p>Colors RAL-colors</p> <p>Gloss Semi Gloss</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color pure white (RAL 9010). Other colors can differ.
Festkörpergehalt / Solids of Weight	~ 60 %
Festkörpervolumen / Solids of Volume	~ 46 %
Dichte / Density	~ 1,25 g/ml
Theoretische Ergiebigkeit bei 50 µm TSD / Theoretical Consumption at 50 µm DFT	~ 7 m ² /kg → ~ 145 g/m ²
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

FEYCOFLEX 608 – 1K Acryldecklack

**Lieferviskosität bei 20°C /
Viscosity as supplied at 20°C**

> 190" 4 mm (DIN 53 211)

Lagerung (10 – 30°C)
12 Monate in original geschlossenen Gebinden.

Shelf life (10 – 30°C)
12 month in original closed containers.

VERARBEITUNG

APPLICATION

Untergrundvorbereitung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächen-vorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Grundierung

Bei Einsatz im Außenbereich empfehlen wir den Einsatz einer geeigneten Systemgrundierung.

Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell
110-602 Universalverdünnung normal
110-603 Universalverdünnung langsam / airless

Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 – 60 µm

Um die Sollschichtdicke zu erreichen, muss der unverdünnte Beschichtungsstoff mit der ~ 2,2-fachen Nassschichtdicke aufgetragen werden.

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten.
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel

Sand blasting to Sa 2^{1/2} according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminium

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Primer

For exterior use, we recommend the use of an appropriate system primer.

Stirring

The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Reducer – Thinner

110-601 Universal Thinner fast
110-602 Universal Thinner normal
110-603 Universal Thinner slow / airless

Free of Aromatics

110-611 Universal Thinner fast

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 – 60 µm

To reach the wanted film thickness, the undiluted coating material must be applied with 2,2 times the wet-film thickness.

Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature.
The best temperature for application is between +15

FEYCOFLEX 608 – 1K Acryldecklack

+15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Applikation / Application	Düse / Nozzle	Druck / Pressure	Verdünnung / Thinner
Streichen, Rollen / Brush, Roller			0 - 5 %
Spritzen (Luft) / Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	10 – 15 %
Spritzen (Airless) / Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	100 – 150 bar	5 – 10 %

Lufttrocknung / Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken / Dust Dry	TG 4 Griffest / Touch Dry	TG 6 Überlackierbar / Recoatable	Durchgetrocknet / Dry Through	voll ausgehärtet / Cured
	20 – 30 min	1 h	3 h	24 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 50 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 50 µm.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

These data is based on experience. As we do not have any influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

The data in this data sheet correspond to the today's conditions of our knowledge and should inform you about our products. They do not have thus the meaning to assure certain characteristics of the products or their suitability for a concrete targeted application. Likewise our employees only perform a noncommittal advisory assistance. Buyers and users have to measure therefore solely responsible the suitability of our products for the demands and the adherence to the processing guidelines under the dominant conditions themselves.

Freigegeben durch: KanM