

FEYCOFLEX 607 – 1K Eisenglimmer

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung lösemittelhaltige 1K-Eisenglimmer-Deckbeschichtung auf Acryl-Kunststoff Basis</p> <p>Anwendungsgebiet Als hochwertiger Decklack bzw. Einschicht-lackierungen auf Zinkuntergründen im Korrosionsschutz, speziell geeignet für die Decklackierung von Zinkstaubgrundierungen und thermischen Verzinkungen z.B. für Metalldächer, Metallzäune, Container</p> <p>Geeignete Untergründe Stahl, Zink, Verzinkung, Aluminium und sonstige NE-Metalle</p> <p>Eigenschaften Sehr gute Haftung auf Zink, Verzinkung und Aluminium bei hoher und dauernder Elastizität, schlag- und stoßfest, schnelltrocknend.</p> <p>Beständigkeiten Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit, gilbungs- und kreidungsresistent, beständig gegen Seifenlauge, Kochsalz, verdünnte Säure und Laugen</p> <p>Farbtöne Eisenglimmerfarbtöne nach DB oder verschiedene ~ RAL-Farbtöne</p> <p>Glanz Seidenmatt, typischer Eisenglimmereffekt</p>	<p>Product Description 1K, solvent containing micaceous iron ore top coating based on acryl plastic</p> <p>Typical Uses High quality top coat respectively one coat paint for zinc substrates in corrosion protection, especially as top coat for zinc dust primers and thermal galvanized zinc coatings; for example: metal roofs and fences, containers</p> <p>Substrates Steel, zinc, galvanized coating, aluminum and other non-ferrous metals</p> <p>Properties Great adhesion on zinc, galvanized coating and aluminum with high and constant elasticity, impact resistant, fast drying</p> <p>Resistances Excellent weather resistance, yellowing and chalking resistant, resistant against soap suds, sodium chloride, diluted acids and alkalis</p> <p>Colors Micaceous iron coating colors according to DB or RAL-colors</p> <p>Gloss Semi-gloss, typical micaceous iron ore effect</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton DB 701. Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color DB 701. Other colors can differ.
Festkörpergehalt / Solids of Weight	~ 65 %
Festkörpervolumen / Solids of Volume	~ 50 %
Dichte / Density	~ 1,36 g/ml
Theoretische Ergiebigkeit bei 60µm TSD / Theoretical Consumption at 60µm DFT	~ 5,6 m ² /kg → ~ 180 g/m ²
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauhgigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

FEYCOFLEX 607 – 1K Eisenglimmer

Lieferviskosität bei 20°C /
Viscosity as supplied at 20°C

~ 200“ 4mm (DIN 53 211) / thixotrop

Lagerung (10 – 30°C)
 12 Monate in original geschlossenen Gebinden.

Shelf life (10 – 30°C)
 12 month in originally closed containers.

VERARBEITUNG

APPLICATION

Untergrundvorbereitung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächen-vorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Grundierung

Bei Einsatz im Außenbereich empfehlen wir den Einsatz einer geeigneten Systemgrundierung.

Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell
 110-601 Universalverdünnung normal
 110-603 Universalverdünnung langsam / airless

Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell
Die jeweilige Verdünnungszugabe darf max. 20% betragen!

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 – 60 µm im Innenbereich
 80 -100 µm im Außenbereich
 Um die Sollsichtdicke zu erreichen, muss der unverdünnte Beschichtungsstoff mit der 2-fachen Nassschichtdicke aufgetragen werden.

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel

Sand blasting to Sa 2^{1/2} according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Primer

For exterior use, we recommend the use of an appropriate system primer.

Stirring

The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Reducer – Thinner

110-601 Universal Thinner fast
 110-601 Universal Thinner normal
 110-603 Universal Thinner slow / airless

Aromatic free

110-611 Universal Thinner fast
Each particular addition of dilution must not be above max. 20%!

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

Interior use : 40 – 60 µm
 Exterior use: 80 -100 µm
 To reach the wanted film thickness, the undiluted coating material must be applied with the duplex wet-film thickness.

FEYCOFLEX 607 – 1K Eisenglimmer

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten.
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature.
The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Applikation / Application	Düse / Nozzle	Druck / Pressure	Verdünnung / Thinner
Streichen, Rollen / Brush, Roller			0 - 5 %
Spritzen (Luft) / Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 7 bar	10 – 20 %
Spritzen (Airless) / Spray (Airless)	0,58 mm	> 150 bar	5 – 10 %

Lufttrocknung / Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken / Dust Dry	TG 4 Griffest / Touch Dry	TG 6 Überlackierbar / Recoatable	Transportfähig / Transportable	Begehbar / Accessible	Voll ausgehärtet / Cured
20°C	1 h	8 - 10 h	24 h Pinsel 12 h Spritzen	24 h	48 h	7 d
10°C	3 h	30 h	48 h Pinsel 30 h Spritzen	48 h	72 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 60 µm. Die Durchtrocknung ist auf Grund der starken Lösemittelretention sehr langsam. Die endgültige Haftung wird erst nach Monaten erreicht.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 60µm. Due to the high solvent retention, the through-drying is very slow. Only after months, the definite adhesion is achieved.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.
These data is based on experience. As we do not have any influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

The data in this data sheet correspond to the today's conditions of our knowledge and should inform you about our products. They do not have thus the meaning to assure certain characteristics of the products or their suitability for a concrete targeted application. Likewise our employees only perform a noncommittal advisory assistance. Buyers and users have to measure therefore solely responsible the suitability of our products for the demands and the adherence to the processing guidelines under the dominant conditions themselves.

FEYCOFLEX 607 – 1K Eisenglimmer

Freigegeben durch: KanM