

FEYCOFLEX 606 – 1K-Acryllack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung lösemittelhaltige 1K-Deckbeschichtung auf Copolymerisat – Kunstharz Basis	Product Description 1K, solvent containing, top coat based on a copolymer resin combination
Anwendungsgebiet Erst- oder Reparaturbeschichtung im Innen und Außeneinsatz im Stahl-, Maschinen- und Anlagenbau	Typical Uses First or repair coating for interior and exterior use in steel, engine and equipment construction
Geeignete Untergründe Stahl, Zink, Verzinkung, Aluminium und sonstige NE-Metalle	Suitable Substrates Steel, Zinc, Galvanized coating, aluminum and other non-ferrous metals
Eigenschaften Sehr gute Haftung auf Stahl und verzinkten Untergründen, schnell trocknend	Properties Good adhesion on steel and galvanized substrates, fast drying
Beständigkeiten Gute Wetter Beständigkeit	Resistance Good weather resistance.
Farbtöne RAL-Farbtöne oder nach Kundenwunsch	Colors RAL-Colors or on customer request
Glanz Seiden-glänzend	Gloss Semi Gloss

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color pure white (RAL 9010). Other colors can differ.
Festkörpergehalt / Solids of Weight	~ 57 %
Festkörpervolumen / Solids of Volume	~ 43 %
Dichte / Density	~ 1,2 g/ml
Theoretische Ergiebigkeit bei 50 µm TSD / Theoretical Consumption at 50 µm DFT	~ 7,2 m ² /kg → ~ 130 g/m ²
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.
Lieferviskosität bei 20°C / Viscosity as supplied at 20°C	> 120" 4mm (DIN 53 211)
Lagerung (10 – 30°C) 12 Monate in original geschlossenen Gebinden.	Shelf life (10 – 30°C) 12 month in originally closed containers.

FEYCOFLEX 606 – 1K-Acryllack

VERARBEITUNG

APPLICATION

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächen-vorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach DIN EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Grundierung

Bei Einsatz im Außenbereich empfehlen wir den Einsatz einer geeigneten Systemgrundierung.

Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell
 110-602 Universalverdünnung normal
 110-603 Universalverdünnung langsam / airless

Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell

Die jeweilige Verdünnungszugabe darf max. 15% betragen!

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

30 – 50 µm Inneneinsatz
 50 – 70 µm Außeneinsatz (2x lackieren)

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel

Sand blasting to Sa 2^{1/2} according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to DIN EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Primer

For exterior use, we recommend the use of an appropriate system primer.

Stirring

The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Reducer – Thinner

110-601 Universal Thinner fast
 110-602 Universal Thinner normal
 110-603 Universal Thinner slow / airless

Aromatic free

110-611 Universal Thinner fast

Each particular addition of dilution must not be above max. 15%!

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

Interior use: 30 – 50 µm
 Exterior use: 50 – 70 µm (coat twice)

Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

FEYCOFLEX 606 – 1K-Acryllack

Applikation / Application	Düse / Nozzle	Druck / Pressure	Verdünnung / Thinner
Streichen, Rollen / Brush, Roller			0 – 5 %
Spritzen (Luft) / Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	10 – 15 %
Spritzen (Airless) / Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	5 – 10 %

Die Ist-Werte müssen in Abhängigkeit vom Lackierobjekt und den eingesetzten Spritzgeräten ermittelt werden.

The actual values must be determined according to the object to be coated and the used spraying tools.

Lufttrocknung / Drying Time (Air)	TG1 Staubtrocken / Dust Dry	TG4 Griffest / Touch Dry	TG6 Überlackierbar / Recoatable	Durchgetrocknet / Dry Through	voll ausgehärtet / Cured
20°C	15 – 20 min	30 – 45 min	30 – 45 min	2 – 3 h	2 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 50 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 50 µm.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.
These data is based on experience. As we do not have any influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

The data in this data sheet correspond to the today's conditions of our knowledge and should inform you about our products. They do not have thus the meaning to assure certain characteristics of the products or their suitability for a concrete targeted application. Likewise our employees only perform a noncommittal advisory assistance. Buyers and users have to measure therefore solely responsible the suitability of our products for the demands and the adherence to the processing guidelines under the dominant conditions themselves.

Freigegeben durch: KanM