

FEYCOFLEX 604 - 1K Acryllack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Lösemittelhaltige, 1K Deckbeschichtung basierend auf einer Copolymerisat-Harzkombination	Product Description Solvent containing, 1K top coat, based on a copolymer resin combination
Anwendungsgebiet Erst- oder Reparaturbeschichtung im Innen und Außeneinsatz im Stahl-, Maschinen- und Anlagenbau.	Typical Uses First or repair coating for interior and exterior use in steel, engine and equipment construction.
Eigenschaften Sehr gute Haftung auf Stahl und verzinkten Untergründen, schnell trocknend.	Properties Excellent adhesion on steel and galvanized substrates, fast drying
Beständigkeiten Sehr gute Wetter- und UV-Beständigkeit, hohe Beständigkeit gegen verdünnte Säuren oder Laugen, ausgezeichnet bei Industrie- und Meeresklima	Resistances High Weather and UV-resistance, high resistance against diluted acids or alkalis, excellent industry and maritime resistance.
Farbtöne RAL oder nach Kundenwunsch	Colors RAL or on customer request
Glanz seidenmatt	Gloss Semi Gloss

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton resedagrün (RAL 6011). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color reseda green (RAL 6011). Other colors can differ.
Festkörpergehalt / Weight Solids	~ 60 %
Festkörpervolumen / Volume Solids	~ 44 %
Dichte / Density	~ 1,2 g/ml
Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD Theoretical Consumption at 80 µm DFT Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	~ 4,7 m ² /kg → ~ 220 g/m ² The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.
Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20° C	~ 100 - 120" 4mm (DIN 53 211)
Lagerung (10 – 30° C) 36 Monate in original geschlossenen Gebinden.	Shelf life (10 – 30° C) 36 month in originally closed containers.

FEYCOFLEX 604 - 1K Acryllack

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell
110-602 Universalverdünnung normal
110-603 Universalverdünnung langsam / airless

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

80 - 100 µm

PREPARATION

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. The surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to Sa 2^{1/2} or derusting by hand to ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Reducer – Thinner

110-601 Universal Thinner fast
110-602 Universal Thinner normal
110-603 Universal Thinner slow / airless

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

80 - 100 µm

VERARBEITUNG

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15° und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

APPLICATION

Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner	Viskosität Viscosity
Streichen - Rollen Brush - Roller			0 - 5%	60 – 120“ 4mm
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	10 - 15%	30 – 35“ 4mm
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,33 mm	150 – 240 bar	0 - 5%	60 – 120“ 4mm

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through
20°C	15 min	30 - 40 min	20 - 30 min	1,5 - 2 h

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 50 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69° F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 50 µm.

FEYCOFLEX 604 - 1K Acryllack

Ofentrocknung

Bis 80° C möglich, vorher 15 - 20 min. ablüften.

Drying Time (Oven)

Possible up to 80° C, flash off 15 - 20 min.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.