

### FEYCOPOX 581 2K EP Harz 500

OPIS	DESCRIPTION															
<p><b>Opis produktu</b> Żywica 2K epoksydowa o niskiej zawartości rozcieńczalników, do wykonywania odlewów.</p> <p><b>Obszar zastosowania</b> drewno, modelowanie, łodzie, tworzenie form, zalewanie np. biżuterii, muszli, etc</p> <p><b>Właściwości</b> Przejrzysta, transparentna, bez zagazowań powierzchnia i odlewy aż do 50 mm twarda, nadająca się do polerowania bardzo dobra odporność UV</p> <p><b>Odcień</b> bezbarny, przejrzysty</p> <p>Żywica może być dobarwiana barwnikami FEYCOPOX 581 EP-Farbstoffen</p> <p><b>Połysk</b> połysk</p>	<p><b>Product Description</b> Solventfree 2 pack EP cast resin</p> <p><b>Field of Application</b> Woodwork, model making, boatbuilding, mold making casting e.g. jewelry, shells, etc.</p> <p><b>Properties</b> Crystal clear, transparent and air bubble free surfaces or castings up to 50 mm hard, polishable surface, very good UV resistance</p> <p><b>Color</b> Colorless, clear</p> <p>The resin may be tinted with FEYCOPOX 581 EP dyes.</p> <p><b>Gloss</b> glossy</p>															
<p><b>Wielkość opakowania – Packing Size</b></p> <p>Komponent – Component: A (Żywica)</p> <p>Komponent – Component: B (Utwardzacz)</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>0,75 kg</th> <th>1,5 kg</th> <th>6,0 kg</th> <th>15,75 kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Komponent – Component: A (Żywica)</td> <td>0,55 kg</td> <td>1,1 kg</td> <td>4,4 kg</td> <td>11,55 kg</td> </tr> <tr> <td>Komponent – Component: B (Utwardzacz)</td> <td>0,20 kg</td> <td>0,4 kg</td> <td>1,6 kg</td> <td>4,2 kg</td> </tr> </tbody> </table>		0,75 kg	1,5 kg	6,0 kg	15,75 kg	Komponent – Component: A (Żywica)	0,55 kg	1,1 kg	4,4 kg	11,55 kg	Komponent – Component: B (Utwardzacz)	0,20 kg	0,4 kg	1,6 kg	4,2 kg
	0,75 kg	1,5 kg	6,0 kg	15,75 kg												
Komponent – Component: A (Żywica)	0,55 kg	1,1 kg	4,4 kg	11,55 kg												
Komponent – Component: B (Utwardzacz)	0,20 kg	0,4 kg	1,6 kg	4,2 kg												

DANE TECHNICZNE	TECHNICAL DATA		
	<b>Komponent A Component A</b>	<b>Utwardzacz Hardener</b> 581-500-099	<b>Mieszanka Mixture</b>
<b>Zawartość ciał stałych wagowo Weight Solids</b>	100 %	100 %	100 %
<b>Ciężar właściwy Density</b>	ok. 1,15	ok. 0,95	ok. 1,05
<b>Lepkość dostawy w 20°C Viscosity as supplied at 20°C</b>	ok. 950 mPas	ok.15 mPas	

**Wydajność teoretyczna przy 1 mm WSF  
Theoretical Consumption at 1 mm DFT**

Praktyczna wydajność może być mniejsza i jest zależna od rodzaju aplikacji, formy, chropowatości podłoża i warunków pracy.

**Magazynowanie (10 – 30°C)**

W oryginalnie zamkniętych pojemnikach, nieuszkodzonych, w suchym i chłodnym pomieszczeniu minimalny okres magazynowania wynosi 24 miesiące.

ok. 0,9 m<sup>2</sup>/kg → ~ 1100 g/m<sup>2</sup>

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

**Shelf life (10 – 30°C)**

24 months in originally closed containers.

## FEYCOPOX 581 2K EP Harz 500

APLIKACJA	PREPARATION
<p><b>Przygotowanie podłoża</b>  <b>Ogólne</b>                      Podłoże przeznaczone do lakierowania musi być czyste, suche, wolne od tłuszczu, kurzu i oleju</p> <p><b>Utwardzacz</b>                      FEYCOPOX 581 Härter 500</p> <p><b>Stosunek mieszania</b>                      wagowo: 2,75 : 1 = 100:36                      objętościowo: 2,5 : 1</p> <p><b>Czas przydatności do użycia (Mieszanina 1,5 kg)</b>                      60 – 90 min w 20°C i 65% względnej wilgotności powietrza. Przy większych ilościach i wyższych temperaturach czas przydatności mieszaniny ulega znacznemu skróceniu.</p>	<p><b>Substrate Preparation</b>  <b>General</b>                      Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly.</p> <p><b>Hardener</b>                      FEYCOPOX 581 Hardener 500</p> <p><b>Mixing Ratio</b>                      by weight: 2,75 : 1 = 100:36                      by volume: 2,5 : 1</p> <p><b>Pot-life (Mixture 1,5 kg)</b>                      60 – 90 min at 20°C and 65% rel. humidity                      For larger quantities and higher temperatures the processing time is significantly reduced.</p>
APLIKACJA	APPLICATION
<p><b>Warunki aplikacji</b>                      Nie pracować poniżej temperatury obiektu +10° C. Optymalne warunki pracy pomiędzy +15 i +25° C. Temperatura obiektu powinna wynosić o najmniej + 3°C więcej od temperatury otoczenia.</p> <p><b>Mieszanie</b>                      Żywicę i utwardzacz połączyć we właściwym stosunku mieszania, dokładnie wymieszać (przynajmniej 3 min.), aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Jednorazowo mieszać maks. 16 kg mieszaniny.</p> <p><b>Aplikacja</b>                      Ilością do 10 kg można zalewać warstwę do 50 mm grubości bez ryzyka zapadania się. Przy większych ilościach zaleca się stosowanie kilku warstw po 1 – 2 cm grubości.</p> <p><b>Utwardzanie / suszenie</b>                      Świeży odlew powinien w trakcie pierwszych 24 h leżeć na równej powierzchni i być pozostawionym w spokoju. Czas utwardzania aż do pełnej twardości wynosi 24 - 48 h. Czasy utwardzania wynikają z testów przeprowadzonych w 20°C i 65% względnej wilgotności powietrza.</p>	<p><b>Application Conditions</b>                      Don't apply below +10° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.</p> <p><b>Mixing</b>                      Mix the resin and hardener in the correct mixing ratio, mix well (at least 3 min) until a homogeneous resin mixture is achieved. Mix a maximum of approx. 16 kg at a time.</p> <p><b>Application</b>                      With resin mixtures up to 10 kg, layers of up to 50 mm thickness can be casted without dents. For larger quantities we recommend to pour several layers, each with 1 - 2 cm layer thickness</p> <p><b>Curing</b>                      The fresh cast should rest on a level surface during curing for the first 24 hours and should not be moved.                       The curing time until reaching the final hardness is 24 - 48 h.                      The curing times result from tests at 20°C and 65% relative humidity.</p>

**FEYCOPOX 581 2K EP Harz 500****Defekty powierzchni**

Po wykonaniu odlewu tworzy się na powierzchni efekt zagazowania. Bezpośrednio po wykonaniu odlewu można je usunąć za pomocą przedmuchiania powierzchni gorącym powietrzem z opalarki lub suszarki do włosów.

**Czyszczenie narzędzi**

EP Spezialverdünnung 110-500 lub  
Waschverdünnung 110-201.

**Surface Defects**

After casting, bubbles often form on the surface. These can be removed best shortly after casting by blowing hot air from a hot air blower or a hair dryer.

**Cleaning**

EP special thinner 110-500 or cleaning thinner 110-201.

**WSKAZÓWKI DODATKOWE****Informacje na temat ochrony zdrowia i bezpieczeństwa**

Korzystając z produktu, należy postępować zgodnie z instrukcjami podanymi w karcie bezpieczeństwa w odniesieniu do obowiązującej ustawy o substancjach niebezpiecznych oraz właściwych przepisów BHP.

**Uwagi prawne**

Dane zwarte w niniejszej karcie technicznej odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i mają za zadanie informować o naszych produktach.

Tym samym nie zapewniają określonych właściwości produktu lub ich zastosowania do konkretnego celu. Nasi pracownicy prowadzą niewiążące doradztwo. Klienci i użytkownicy muszą samodzielnie, na własną odpowiedzialność ocenić możliwość zastosowania naszych produktów w stosunku do postawionych im wymagań oraz zachowania wytycznych obróbki w odniesieniu dopanujących w danym miejscu warunków. Zastrzegamy sobie zmiany specyfikacji produktu. Obowiązują nasze warunki sprzedaży i dostawy oraz każdorazowo najnowsza karta techniczna, którą można uzyskać po kontakcie z naszym biurem lub pobrać ze strony [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com)

**ADDITIONAL INFORMATION****Health And Safety Information**

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

**Legal Notes**

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user, to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.