

ALPOTECT 568 Tankbeschichtung

OPIS	DESCRIPTION
<p>Opis produktu 2K HS epoksydowy system grubowarstwowy do aplikacji z podgrzewaczem lakieru.</p> <p>Obszary zastosowania: Lakierowanie jednowarstwowe z ochroną antykorozyjną zbiorników oraz rur stalowych podziemnych.</p> <p>Właściwości Wysoka odporność mechaniczna i chemiczna, odporność na zdzieranie, uderzenia i wstrząsy, działania korzeni, trudno ulega biodegradacji, bardzo dobra przyczepność do stali</p> <p>Dopuszczenia Sprawdzony wg DIN 4681-3 jako izolacja zewnętrzna zbiorników podziemnych LPG</p> <p>Odcienie RAL 6017 RAL 7009</p> <p>Stopień połysku połysk</p>	<p>Product Description 2 pack HS EP high build coating system for application with 2-component hot-spray equipment.</p> <p>Typical Uses Corrosion protection for the external surfaces of buried steel tanks and pipes.</p> <p>Properties High mechanical and chemical resistance to abrasion, impact and shock resistant, root resistant, micro-readily biodegradable, very good adhesion to steel.</p> <p>Approvals / Tests Approved for the external lining of buried LPG-pressure tanks in accordance with DIN 4681-3.</p> <p>Color May green ca. RAL 6017 Green grey ca. RAL 7009</p> <p>Gloss glossy</p>

DANE TECHNICZNE	TECHNICAL DATA
-----------------	----------------

Podane wartości dot. odcienia RAL 9010. W przypadku innych odcieni, mogą się różnić.

	Komponent A Component A	Utwardzacz Hardener 115-568	Mieszanka Mixture
Zawartość ciał stałych wagowo Weight Solids	96 %	96 %	96 %
Zawartość ciał stałych objętościowo Volume Solids	94 %	92 %	93 %
Ciężar właściwy Density	ca. 1,56	ca. 1,48	ca. 1,55
Lepkość dostawy w temp. 20 st. C Viscosity as supplied at 20°C	ca. 200 dPas	ca. 100 dPas	ca. 150 dPas

Wydajność teoretyczna przy 1000µm warstwy suchego filmu

Theoretical Consumption at 1000 µm DFT

Ca. 0,64 m²/kg → ~ 1550 g/m²

Praktyczna wydajność może być niższa w zależności od rodzaju aplikacji, powierzchni, szorstkości podłoża oraz warunków aplikacji.

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Magazynowanie (10 – 30°C)

12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach i magazynowaniu w chłodnej temperaturze.

Shelf life (10 – 30°C)

12 monthin originally closed containers.

ALPOTECT 568 Tankbeschichtung

APLIKACJA	PREPARATION
<p>Przygotowanie podłoża Ogólne Podłoże musi być czyste, suche, odpylone, odrdzewione, odolejone i odtłuszczone. Luźne stare powłoki lakiernicze całkowicie usunąć, silnie przylegające dobrze przeszliflować. Powierzchnia przeznaczona do polakierowania musi być przygotowana zgodnie z DIN EN ISO 12944-4.</p> <p>Podłoża stalowe Piaskowanie zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4, stopień czystości Sa 2 1/2 Głębokość rys: 70- 80µm</p> <p>Przygotowanie mieszaniny Lakier dokładnie wymieszać z utwardzaczem</p> <p>Utwardzacz ALPOTECT 568 Härter</p> <p>Stosunek mieszania Wagowo 2 : 1 Objętościowo 1,75 : 1</p> <p>Czas przydatności do użytku mieszanki 30 min. w temp. 20°C i 65% względnej wilgotności powietrza 5 min. w temp. 60°C</p> <p>Rozcieńczalnik 110-500 EP- specjalny</p> <p>Uwaga: aplikować nierozcieńczony</p> <p>Minimalna grubość warstwy (DIN 4681-3) 1000 µm Aby uzyskać zalecaną grubość, bezporową, produkt nanieść w minimum dwóch natryskach. Średnia grubość warstwy suchego filmu powinna wynosić 1500 µm.</p>	<p>Substrate Preparation General Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.</p> <p>Steel Sand blasting to surface preparation class Sa 2¹/₂ according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Roughness: 70 – 80 µm</p> <p>Stirring Stir base component and hardener well before use,</p> <p>Hardener ALPOTECT 568 Hardener</p> <p>Mixing Ratio by Weight 2 : 1 by Volume 1,75 : 1</p> <p>Pot-life 30 min at 20°C and 65% rel. humidity 5 min at 60°C</p> <p>Reducer – Thinner 110-500 EP-Special Thinner</p> <p>Attention: Apply as supplied, do not add thinner</p> <p>Minimum dry film thickness 1000 µm To achieve the required coat film thickness and absence of pores, the undiluted coating material must be applied in at least two layers.</p> <p>The average dry film thickness should be 1500 µm.</p>
APLIKACJA	APPLICATION
<p>Nie nanosić w temperaturze obiektu poniżej +10°C. Optymalne warunki aplikacji to temperatura pomiędzy +15°C a +25°C. Temperatura powierzchni musi być wyższa minimum 3°C od punktu rosy otaczającego powietrza.</p>	<p>Application Conditions Don't apply below +10° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.</p>

ALPOTECT 568 Tankbeschichtung

Aplikacja / Application	Dysza / Nozzle	Ciśnienie / Pressure	Rozcieńczalnik / Thinner	Temperatura / Temperature
Walek, pędzel / Brush, Roller	nie podano	nie podano	0 %	
Natrysk (Airless)* / Spray (Airless)*	0,53 – 0,79 mm	100 - 150 bar	0 %	50 - 60° C

* 2K-podgrzewacz lakieru
Przełożenie: minimum 1: 28

* 2K-Airless-Hot-Spray-Machine:
Gear ratio: minimum 1 : 48

Zalecamy test praktyczny z jednym z naszych techników, aby sprawdzić warunki aplikacji.

Before placing the first order, we recommend a practical test with one of our technicians to check the application conditions.

Suszenie powietrzem	TG 1 Pyłosuchy / Dust Dry	TG 4 Odporny na dotyk / Touch Dry	TG 6 Gotowy do polakierowania / Recoatable	Suchy/ Dry Through	Całkowicie utwardzony / Cured
20°C	3 - 4 h	6 - 8 h	6 - 8 h	12 - 18 h	7 d

Czasy schnięcia wynikają z testów przeprowadzanych w temperaturze 20°C i 65% względnej wilgotności powietrza oraz grubości suchego filmu wynoszącej 1250 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 1250 µm.

Suszenie piecowe	Odparowanie / Flash off	TG 6 Gotowy do polakierowania / Recoatable	Suchy/ Dry Through	Całkowicie utwardzony / Cured
60°C	~ 15 min	~ 15 min	~ 60 min	7 d

Czyszczenie narzędzi

Dedykowany rozcieńczalnik lub zmywacz 110-201

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

WSKAZÓWKI DODATKOWE

ADDITIONAL INFORMATION

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.