

ALPOTECT 565 – 2K Powłoka EP

OPIS	DESCRIPTION
------	-------------

Opis produktu

Lakier 2K EP o niskiej zawartości rozpuszczalników, do aplikacji do wewnątrz zbiorników.

Obszary zastosowania

Wewnętrzna przewodząca powłoka zbiorników zawierających płyny petro-chemiczne takie jak olej, nafta, olej napędowy; nie nadaje się do alkoholi, benzenu i bio-paliwa

Właściwości

Przewodność: rezystancja doziemienia jest mniejsza niż $10^6 \Omega$

Product Description

Solvent free, conductive 2K EP- tank internal coating

Typical Uses

Conductive, tank internal coating for containers with flammable liquids of the petro-chemistry like oils, kerosene, diesel; not suitable for alcohols, benzene and bio-fuel

Properties

Conductive: the terrestrial conductor resistance is less than $10^6 \Omega$

Odporności / Resistances	Atmosfera przemysłowa	Industrial atmosphere	+
	Atmosfera morska	Sea atmosphere	+
	Obciążenie pod powierzchnią wody	Water immersion resistance	+
	Obciążenia na parę wodną	Water condensation resistance	+
	Obciążenia na gorącą wodę	Hot water resistance	-
	Obciążenie mechaniczne	Mechanical resistance	+
	Obciążenie na temperaturę na sucho do	Temperature resistance dry up to	150°C
	Nafta	Kerosene	+
	Biodiesel	Bio-Kerosene	-
	Benzyna	Gasoline, petrol	-
	Rozcieńczone kwasy	Acid	+
	Rozcieńczone zasady	Alkali	+
	Tłuszcze i oleje	Oils and Greases	+

Odporności w zakresie kwasów i zasad podano na podstawie wykonanych testów przez okres 28 dni w 10% roztworze solnym i 30% roztworze ługu sodowego. Różnice odnośnie długości trwania testu, stężenia oraz rodzaju medium należy sprawdzić osobno.

The resistances to acid and alkali refer to a 28 day examination in 10% hydrochloric acid and 30% caustic soda solution. Deviations relating to duration, concentration and type of medium have to be inspected separately.

Odcienie

Czarny

Color

Black

Połysk

Połysk jedwabisty

Gloss

Satin-gloss

ALPOTECT 565 – 2K Powłoka EP

TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL DATA

	Komponent A Component A	Utwardzacz Hardener 115-565	Mieszanka Mixture
Zawartość ciał stałych wagowo / Solids of Weight	~ 98 %	~ 98 %	~ 98 %
Zawartość ciał stałych objętościowo / Solids of Volume	~ 95 %	~ 99 %	~ 97 %
Ciężar właściwy / Density	~ 1,40 g/ml	~ 1,20 g/ml	~ 1,30 g/ml
Lepkość dostawy w temp. 20°C / Viscosity as supplied at 20°C	~ 80 - 90 dPas	~ 60 dPas	

Wydajność teoretyczna przy 300 µm warstwy suchego filmu 2,5 m²/kg → ~ 400 g/
300 µm WSF/ Theoretical Consumption at 300 µm DFT

Praktyczna wydajność może być niższa w zależności od rodzaju aplikacji, powierzchni, szorstkości podłoża oraz warunków aplikacji.

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Minimalny okres magazynowania (10 - 30°C)

12 miesięcy, utwardzacz 6 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Shelf life (10 – 30°C)

Lacquer 12 month, hardener 6 month in originally closed containers.

APLIKACJA

APPLICATION

Przygotowanie podłoża

Ogólne

Podłoże musi być czyste, suche, odpylone, odrdzewione, odolejone i odtłuszczone. Luźne stare powłoki lakiernicze całkowicie usunąć, silnie przylegające dobrze przeszlifować. Powierzchnia przeznaczona do polakierowania musi być przygotowana zgodnie z DIN EN ISO 12944-4.

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Podłoża stalowe

Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości Sa 2 1/2 wg normy DIN EN ISO 12944-4, Część 4. Usunąć pozostałości po szlifowaniu lub lepiej usunąć stare powłoki lakiernicze przed

Steel

Sand blasting to Sa 2^{1/2} according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

Mieszanie

Lakier dokładnie wymieszać przed użyciem, następnie dodać utwardzacz - w miarę możliwości wymieszać mieszadłem elektrycznym. Wymieszać zawartość hoboka na jego dnie i ściankach. Przed zastosowaniem przenieść mieszaninę do innego pojemnika i wymieszać ponownie, w celu zapewnienia całkowitego wymieszania.

Stirring

Stir base component well before use, then add hardener and – when possible with an electrical mixer – stir thoroughly. Bottom and sides of the container must also be reached. Before applying, refill the mixture into another container and stir again, to guarantee a total mixing.

ALPOTECT 565 – 2K Powłoka EP

Utwardzacz

ALPOTECT utwardzacz 565 (Art.Nr. 115-565)

Stosunek mieszania

Wagowo 3 : 2

Objętościowo 4 : 3

Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki

1 h, w temp. 20°C i 65% względnej wilgotności powietrza

Rozcieńczalnik

110-500 EP-rozcieńczalnik specjalny

Uwaga

Wymieszaj komponent A + B przed dodaniem co najwyżej 3% rozcieńczalnika.

Zalecana grubość warstw suchego filmu (WSF)

300 – 600 µm w zależności od miejsca aplikacji. W celu uzyskania powłoki o grubości 300 µm, należy nałożyć dwie mokre warstwy o grubości 150-160 µm każda.

Warunki aplikacji

Nie nanosić w temperaturze obiektu poniżej +10°C. Optymalne warunki aplikacji to temperatura pomiędzy +15°C a +25°C. Temperatura powierzchni musi być wyższa minimum 3°C od punktu rosy otaczającego powietrza.

Hardener

ALPOTECT Hardener 565 (Art.-Nr. 115-565)

Mixing Ratio

by Weight 3 : 2

by Volume 4 : 3

Pot-life

1 h at 20°C and 65% rel. humidity

Reducer – Thinner

110-500 EP-Special Thinner

Caution

Stir component A + B well before adding at most 3% of thinner.

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

300 – 600 µm, depending on the area of application. To achieve a coat thickness of 300 µm, the coating material must be applied twice with a wet film thickness of each 150-160 µm.

Application Conditions

Don't apply below +10°C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Aplikacja Application	Dysza Nozzle	Ciśnienie Pressure	Rozcieńczalnik Thinner
Walek, pędzel / Brush, Roller	brak danych	brak danych	0 - 3 %
Natrysk (Airless) / Spray (Airless)	0,38 mm	> 200 bar	0 - 3 %

Suszenie powierzem / Drying Time (Air)	TG 1 Pyłosuchy Dust Dry	TG 4 Odporny na dotyk / Touch Dry	TG 6 Gotowy do polakierowania / Recoatable	Suchy / Dry Through	Całkowicie utwardzony / Cured
20°C	3 h	8h	16 h	24 h	7 d
10°C	4 h	16 h	32 h	48 h	14 d

Czasy schnięcia wynikają z testów przeprowadzanych w temperaturze 20°C i 65% względnej wilgotności powietrza oraz grubości suchego filmu wynoszącej 150 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 150 µm.

ALPOTECT 565 – 2K Powłoka EP

Suszenie w komorze / Drying Time (Oven)	Odparowanie Flash off	Suchy / Dry Through	Całkowicie utwardzony/ Cured
70 °C / 150 µm WSF	~ 20 min	2 – 3 h	7 d

Czyszczenie

Dedykowany rozcieńczalnik lub zmywacz
110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner
110-201.

WSKAZÓWKI DODATKOWE / ADDITIONAL INFORMATION

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

The data in this data sheet correspond to the today's conditions of our knowledge and should inform you about our products. They do not have thus the meaning to assure certain characteristics of the products or their suitability for a concrete targeted application. Likewise our employees only perform a noncommittal advisory assistance. Buyers and users have to measure therefore solely responsible the suitability of our products for the demands and the adherence to the processing guidelines under the dominant conditions themselves.

Freigegeben durch: Duer