

ALPOTECT 564 – EA64

OPIS	DESCRIPTION
------	-------------

Opis produktu

2K farba epoksydowa antykorozyjna bezrozpuszczalnikowa

Obszary zastosowania

Powłoki wewnętrzne i zewnętrzne pojemników stalowych i betonowych, turbiny, oczyszczalnie ścieków, przewody wodne ciśnieniowe, wanny betonowe itp.

Właściwości

Bezproblemowa, grubowarstwowa aplikacja, odporność na zużywanie, odporność na działanie wody

Product Description

Solvent free 2K EP protective coating

Typical

Container and hydro steel constructions, water purification plants, turbines a.s.o.

Properties

Simple thick film application, highly wear resistant water resistant

Odporności Resistances	Atmosfera przemysłowa	Industrial atmosphere	+
	Atmosfera morska	Sea atmosphere	+
	Obciążenie pod powierzchnią wody	Water immersion resistance	+
	Obciążenia na parę wodną	Water condensation resistance	+
	Obciążenia na gorącą wodę do 50°C	Hot water resistance (50°C)	+
	Obciążenie mechaniczne	Mechanical resistance	+
	Obciążenie na temperaturę na sucho do	Temperature resistance	150° C
	Rozcieńczone kwasy	Acids	+
	Rozcieńczone zasady	Alkalis	+
	Tłuszcze i oleje	Oil and grease	+

Odporności w zakresie kwasów i zasad podano na podstawie wykonanych testów przez okres 28 dni w 10% roztworze solnym i 30% roztworze ługu sodowego. Różnice odnośnie długości trwania testu, stężenia oraz rodzaju medium należy sprawdzić osobno.

The resistances to acid and alkali refer to a 28 day examination in 10% hydrochloric acid and 30% caustic soda solution. Deviations relating to duration, concentration and type of medium have to be inspected separately.

Odcienie

Biały, jasnozielony, inne odcienie na zapytanie

Colors

White, light green, other colors on request

Stopień połysku

połysk

Gloss

Glossy

ALPOTECT 564 – EA64

DANE TECHNICZNE

TECHNICAL DATA

Podane wartości dot. odcienia białego (9910). W przypadku innych odcieni, mogą się różnić.

All given data refer to the color white (9910). Other colors can differ.

	<u>Komponent A / Component A</u>	<u>Utwardzacz/ Hardener 115-564</u>	<u>Mieszanka/ Mixture</u>
Zawartość ciał stałych wagowo / Solids of Weight	~ 99 %	~ 99 %	~ 99 %
Zawartość ciał stałych objętościowo / Solids of Volume	~ 98 %	~ 99 %	~ 99 %
Ciężar właściwy / Density	~ 1,60 g/ml	~ 1,35 g/ml	~ 1,50 g/ml
Lepkość dostawy w temp. 20 st. C / Viscosity as supplied at 20° C	~ 60 – 90 dPas	~ 50 – 60 dPas	

Wydajność teoretyczna przy 300µm warstwy suchego filmu

Theoretical Consumption at 300 µm DFT

2,2 m²/kg → ~ 450 g/m²

Praktyczna wydajność może być niższa w zależności od rodzaju aplikacji, powierzchni, szorstkości podłoża oraz warunków aplikacji.

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Minimalny okres magazynowania (10 - 30°C)

24 miesiące w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Shelf life (10 –30° C)

24 month in originally closed containers.

APLIKACJA

PREPARATION

Przygotowanie podłoża

Ogólne

Podłoże musi być czyste, suche, odpylone, odrdzewione, odolejone i odtłuszczone. Luźne stare powłoki lakiernicze całkowicie usunąć, silnie przywierające dobrze przeszlifować. Powierzchnia przeznaczona do polakierowania musi być przygotowana zgodnie z DIN EN ISO 12944-4.

Podłoża stalowe

Piaskowanie zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4, stopień czystości Sa 2 1/2
W przypadku obciążenia wodą: Szorstkość (G) średnia, Rz 60 – 100 µ wg ISO 8503/1

Podkład

Należy uwzględnić podkład np.: FEYCOTECT 509 Aktivschutz EP9

Mieszanie

Lakier dokładnie wymieszać przed użyciem,

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers must be well sanded. The surface to be coated must be prepared according to DIN EN ISO 12944-4 with the appropriate methods for the lacquering.

Steel

Sand blasting to Sa 2¹/₂ according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Continuous exposure to water:

Roughness (G) medium, Rz 60-100 microns in accordance with ISO 8503/1

Primer

A suitable primer must be used, f.e. FEYCOTECT 509 Aktivschutz EP9.

Ask for our coating recommendations

Stirring

The master-batch must be stirred well before use, add

ALPOTECT 564 – EA64

następnie dodać utwardzacz i w miarę możliwości wymieszać mieszadłem elektrycznym. Wymieszać zawartość hoboka na jego dnie i ściankach. W celu zagwarantowania dokładnego wymieszania komponentów, przed aplikacją przelać mieszankę do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.

Utwardzacz

ALPOTECT 564 EA64

Stosunek mieszania

Wagowo 3 : 2

Objętościowo 4 : 3

Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki

1h, w temp. 20°C i 65% wzgl. wilgotności powietrza

Rozcieńczalnik

110-602 Uniwersalny normalny

110-603 Uniwersalny wolny –airless

Bez aromatów

110-611 Uniwersalny szybki

Uwaga

Dodatek rozcieńczalnika nie jest zazwyczaj konieczny; w razie konieczności max. 2% w przypadku grubości do 500 µm

Uwaga

W przypadku długotrwałego obciążenia wodą lub grubości > 500 µm nie dodawać rozcieńczalnika

Zalecana grubość warstwy suchego filmu (WSF)

150 - 400 µm bez obciążenia wodą

W zależności od obszaru zastosowania dobrać odpowiednią technologię

hardener and stir well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Repot the mixture into a separate container and stir well again before applying to guarantee a completely mixed coating material.

Hardener

ALPOTECT 564 Hardener EA 64 (Art.Nr. 115-564)

Mixing Ratio:

Weight 3 : 2

Volume 4 : 3

Pot-life

1 h, at 20° C and 65% rel. humidity

Reducer – Thinner

110-602 Universal thinner normal

110-603 Universal thinner slow - airless

Free of aromatics

110-611 Universal thinner fast

Caution

Additional adding of thinners is normally not necessary, if required add max. 2% thinner up to a film thickness of 500 microns.

Caution

No addition of thinner with continuous exposure to water or film thickness above 500 microns!

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

150 - 400 µm,

depending on the area of application ask for a suitable system recommendation.

APLIKACJA

APPLICATION

Warunki aplikacji

Nie nanosić w temperaturze obiektu poniżej +8°C. Optymalne warunki aplikacji to temperatura pomiędzy +15°C a +25°C. Temperatura powierzchni musi być wyższa minimum 3°C od punktu rosy otaczającego powietrza.

Application Conditions

Don't apply below +8° C ambient and object temperature.

The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Aplikacja Application	Dysza Nozzle	Ciśnienie Pressure	Rozcieńczalnik Thinner
Pędzel, wałek Brush, Roller	Brak danych	Brak danych	0 - 5 %
Natrysk (airless) Spray (Airless)	0,28 - 0,66 mm	> 280 bar	0 - 5 %

Wartości zależne są od lakierowanego obiektu oraz zastosowanego urządzenia do aplikacji. Materiał można bezproblemowo aplikować

The values must be determined according to the object to be lacquered and the used spraying equipment. The material is easy to apply with "2K hot - spraying machines"; thereby the temperature should not exceed 45°C.

ALPOTECT 564 – EA64

pompą z podgrzewaczem farby, nie przekraczać temp. +45°C. Do aplikacji pędzlem lub wałkiem dostępne są wersje produktu tiksotropowe. Aby uzyskać powłokę bezporową, należy nanosić materiał w dwóch warstwach.

Thixotropic versions are available for brush or roller application. To reach pore free films, the material should be applied in two stages.

Suszenie powietrzem	TG 1 Pyłosuchy	TG 4 Odporny na dotyk	TG 6 Gotowy do polakierowania	Suchy	Całkowicie utwardzony
20° C	6 h	16 h	16 h	48 h	7 d
15° C	12 h	30 h	32 h	60 h	10 d
10° C	16 h	40 h	48 h	72 h	14 d

*TG = stopień wyschnięcia wg DIN 53 150

Czasy schnięcia wynikają z testów przeprowadzanych w temp. 20°C i 65% względnej wilgotności powietrza oraz grubości suchego filmu wynoszącej 150µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69° F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 150 µm.

Suszenie piecowe Drying Time (Oven)	Odparowanie Flash off	Suchy Dry Through	Całkowicie utwardzony Fully cured
70° C / 150 µm	~ 20 min	2 - 3 h	7 d

Czyszczenie narzędzi

Dedykowany rozcieńczalnik lub zmywacz 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

WSKAZÓWKI DODATKOWE

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

ADDITIONAL INFORMATION

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.