

ALPOTECT 541 - 2K Primer Surfacer

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltige 2K EP Grundierung und Füller</p> <p>Anwendungsgebiet Fahrzeug-, Waggon- und Maschinenlackierung</p> <p>Geeignete Untergründe Verzinkter Stahl, Aluminium, NE-Metalle, glasfaserverstärkte Polyester</p> <p>Eigenschaften Sehr gut schleifbar, ausgezeichnete Haftung Mit allen konventionellen oder wasserverdünnbaren Ein- und Zweikomponentenlacken überlackierbar.</p> <p>Beständigkeiten ausgezeichnete thermische, mechanische und chemische Beständigkeit.</p> <p>Farbtöne Beige (1001), lichtgrau (7035), weiß (9910) andere auf Anfrage</p> <p>Glanz Matt</p>	<p>Product Description Solvent borne 2K EP primer and filler</p> <p>Typical Uses Vehicle, wagon and machine painting</p> <p>Substrates Galvanized steel, aluminium, non ferrous metals, glass fibre reinforced polyester</p> <p>Properties Very easy to sand, excellent adhesion Recoatible with all common solvent based or water soluble one and two component coatings.</p> <p>Resistances excellent thermal, mechanical and chemical resistance.</p> <p>Colors Beige (1001), light grey (7035), white (9910) others on request</p> <p>Gloss Matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton weiß (1001). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color white (9910). Other colors can differ.

	Stamm Base Component	Härter Hardener 115-541	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Solids by Weight	~ 71 %	~ 62 %	~ 66 %
Festkörpervolumen Solids by Volume	~ 53 %	~ 42 %	~ 47 %
Dichte Density	~ 1,43 g/ml	~ 1,35 g/ml	~ 1,39 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20° C	~ 40 dPas	~ 45" 4mm (DIN 53 211)	

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD /
Theoretical Coverage at 80 µm DFT**

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 4,3 m²/kg → ~ 235 g/m²

The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.

Lagerung (10 – 30° C)

12 Monate in original geschlossenen Gebinden

Shelf life (10 – 30° C)

12 months in originally closed containers.

ALPOTECT 541 - 2K Primer Surfacer

VERARBEITUNG	APPLICATION
<p>Untergrundvorbehandlung</p> <p>Allgemein Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.</p> <p>Stahluntergründe Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4. Anschließend grundiert mit FEYCOPOX 510</p> <p>Verzinkte Untergründe Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.</p> <p>Aluminium Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.</p> <p>Aufrühren Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.</p> <p>Härterkomponente ALPOTECT Härter 541</p> <p>Verarbeitungszeit 24 h bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte.</p> <p>Mischungsverhältnis (Stamm : Härter) Volumenteile 1 : 1</p> <p>Verdünnung 110-500 EP-Spezialverdünnung 110-602 Universalverdünnung normal 110-603 Universalverdünnung langsam – airless</p> <p>Achtung Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.</p> <p>Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD) 60 - 100 µm</p>	<p>Substrate Preparation</p> <p>General Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; previously adhering layers should be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate provisions according to DIN EN ISO 12944-4.</p> <p>Steel Sand blasting to Sa 2^{1/2} according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up. Then primed with FEYCOPOX 510</p> <p>Galvanized Surfaces For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.</p> <p>Aluminum Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.</p> <p>Mixing The base component must be mixed well before use, add hardener and stir well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be incorporated.</p> <p>Hardener ALPOTECT Hardener 541</p> <p>Pot-life 24 h at 20° C and 65% rel. humidity.</p> <p>Mixing ratio (Base : Hardener) Volume 1 : 1</p> <p>Reducer – Thinner 110-500 EP-Special Thinner 110-602 Universal Thinner normal 110-603 Universal Thinner slow – airless</p> <p>Caution Stir component A and B well, then add the required thinner and stir well again.</p> <p>Recommended Dry Film Thickness (DFT) 60 - 100 µm</p>

ALPOTECT 541 - 2K Primer Surfacer

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +10° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Application Conditions

Don't apply below +10° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Spritzgänge Layers	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller	nicht empfohlen not recommended			
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	2	15 – 20 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	2	10 - 15 %

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Schleifbar Sandable	Ausgehärtet Cured
	1 - 2 h	3 - 4 h	24 h	16 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von ~ 80 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

Ofentrocknung

Nach einer Ablüftzeit von 15 - 20 Minuten bis 80°C möglich

Oven Drying

After a flash off time from 15 to 20 minutes up to 80°C possible

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety regulations.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Berater Tätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

The information in this data sheet reflects the current conditions to the best of our knowledge and is only to be used as a reference. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications. It is the responsibility of the consumer to measure the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines. Our employees only perform a noncommittal advisory assistance.

Freigegeben durch: Duer