

# FEYCOPOX 534 - 2K HS EP-Bitumen

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelhaltige HS 2K-EP-Bitumen Zwischen- und Deckbeschichtung</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Als Langzeitschutz im Innen- und Außeneinsatz auf grundiertem Stahl oder Beton in stark korrosiver Umgebung, z.B. Abwasseranlagen, chemische Industrie, Stahlwasserbau etc.</p> <p><b>Eigenschaften</b> Zähelastisch und schlagfest, hohe Abriebfestigkeit, einfach zu verarbeiten.</p> <p><b>Beständigkeiten</b> Gegen verdünnte Säuren und Laugen, Waschmittel, Wasser, Seewasser, trockene Hitze bis 120° C, feuchte Hitze bis 60° C, kurzzeitig 100° C, <b>mit Spezialhärter heißwasserbeständig bis 95°C.</b></p> <p><b>Nicht beständig gegen</b> chlorierte Kohlenwasserstoffe, konzentrierte organische oder oxidierende Säuren, organische Lösemittel</p> <p><b>Farbtöne</b> Schwarz (9900), rotbraun (8800)</p> <p><b>Glanz</b> Seidenmatt</p>	<p><b>Product Description</b> Solvent based HS 2K Epoxy intermediate and top coat</p> <p><b>Typical Uses</b> Long time protection for interior and exterior use on primed steel or cement in highly corrosive surrounding. For example, sewage works, chemical industry hydraulic steel construction etc.</p> <p><b>Properties</b> Viscoplastic and shock-resistance, high abrasion resistance , easy to apply</p> <p><b>Resistances</b> Against dilutated acids and lyes, detergent, water sea-water, dry heat up to 120° C, damp heat up to 60° C, temporary up to 100° C, <b>with special hardener hot water resistance up to 95°C.</b></p> <p><b>Not resistant to</b> chlorinated hydrocarbons, concentrated organic or oxidizing acids, organic solvents</p> <p><b>Colors</b> Black (9900), red brown (8800).</p> <p><b>Gloss</b> Semi gloss</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton schwarz 9900. Für andere Farbtöne können sie abweichen.

All given data refer to the color black 9900. Other colors can differ.

	Stamm Base	Härter Hardener		Mischung Mixture	
	534	115-534-2	115-534-6	115-534-2	115-534-6
<b>Festkörpergehalt / Solids of Weight</b>	~ 83	~ 70	~ 100	~ 82	~ 85
<b>Festkörpervolumen / Solids of Volume</b>	~ 63	~ 68	~ 100	~ 64	~ 64
<b>Dichte / Density</b>	~ 1,92	~ 0,95	~ 1,03	~ 1,86	~ 1,89
<b>Lieferviskosität bei 20° C / Viscosity as supplied at 20° C</b>	Stammkomponente 35 – 40 dPas				

# FEYCOPOX 534 - 2K HS EP-Bitumen

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD /  
Theoretical Consumption at 80 µm DFT**

~ 240 g/m<sup>2</sup> → ~ 4,2 m<sup>2</sup>/kg

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauhgigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

**Lagerung (10 – 30° C)**

12 Monate in original geschlossenen Gebinden

**Shelf life (10 – 30° C)**

12 month in originally closed containers.

## VERARBEITUNG

## APPLICATION

### **Untergrundvorbehandlung**

#### **Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

#### **Stahluntergründe**

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

#### **Verzinkte Untergründe**

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

#### **Beton**

Der Untergrund muss ausreichend tragfähig und fest sein. (Mind. Güte des Untergrundes: B 25 oder ZE 30). Die Oberfläche muss frei von losen Teilen und Trennmitteln sein, sowie gegen aufsteigende Feuchtigkeit geschützt sein. Die Abreißfestigkeit darf 1,5 N/mm<sup>2</sup> nicht unterschreiten.

Nicht ausreichend tragfähige Schichten, Zementschleppen, abmahlende oder absandende Partien und Verschmutzungen aller Art müssen mit geeigneten Mitteln entfernt werden. Geeignete Verfahren sind u.a. Kugelstrahlen, Fräsen und Schleifen.

### **Aufbauempfehlung**

#### **Stahl**

1 x FEYCOZINK 515 2K EP Zinkstaubgrund (60 – 80 µm)  
3 x FEYCOPOX 534 2K HS EP-Bitumen (je 70 - 100 µm), 270 µm bis max. 380 µm

#### **Verzinkte Untergründe, Beton**

3 x FEYCOPOX 534 2K HS EP-Bitumen (je 70 - 100 µm), 270 µm bis max. 380 µm.

### **Substrate Preparation**

#### **General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

#### **Steel**

Sand blasting to surface preparation grade Sa 2<sup>1/2</sup> or manual rust removal to surface preparation grade ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

#### **Galvanized Surfaces**

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

#### **Concrete**

The substrate must be sufficiently strong and firm. (Minimum quality grade of the substrate: B 25 or ZE 30). The substrate must be free of loose parts and release agents and be protected against rising dampness. The pull-off strength must not fall below 1.5 N / mm<sup>2</sup>.

Not sufficiently load-carrying layers, cement feast, grinding or sanding parts and contaminations of all kinds must be removed by appropriate means. Suitable processes are inter alia shot blasting, milling and grinding.

### **Structure Recommendation**

#### **Steel**

1 x FEYCOZINK 515 2K EP Zinc Rich Primer (60 – 80 µm)  
3 x FEYCOPOX 534 2K HS EP-Bitumen (70 – 100 µm), min. 270 µm to max. 380 µm

#### **Galvanized Surfaces, Concrete**

3 x FEYCOPOX 534 2K HS EP-Bitumen (70 – 100 µm), min. 270 µm to max. 380 µm

# FEYCOPOX 534 - 2K HS EP-Bitumen

### Aufrühren

Die Stammkomponente gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden. Erst danach, falls notwendig, die gewünschte Viskosität mit Verdünnung einstellen.

### Stirring

The master-batch must be stirred well before use, add hardener and stir well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected. Afterwards adjust viscosity, when necessary.

### Härterkomponente

FEYCOPOX 534 Härter (Art.Nr. 115-534-2)  
FEYCOPOX 534 Spezialhärter (Art.Nr. 115-534-6)  
für Heißwasserbelastung.

### Hardener

FEYCOPOX 534 hardener (Art.Nr.115-534-2)  
FEYCOPOX 534 special hardener (Art.Nr.115-534-6)  
for hot water stress

### Topfzeit

24 - 48 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte

### Pot-life

24 - 48 h, at 20° C and 65% rel. humidity

### Mischungsverhältnis

	Standardhärter 115-534-2	Spezialhärter 115-534-6
Gewichtsteile	100 : 7	100 : 3,5
Volumenteile	7 : 1	15 : 1

### Mixture

	Hardener 115-534-2	Hardener 115-534-6
Weight	100 : 7	100 : 3,5
Volume	7 : 1	15 : 1

### Verdünnung

110-500 EP-Spezialverdünnung  
110-601 Universalverdünnung schnell  
110-602 Universalverdünnung normal  
110-603 Universalverdünnung langsam / airless

### Reducer – Thinner

110-500 EP-Special Thinner  
110-601 Universal Thinner fast  
110-602 Universal Thinner normal  
110-603 Universal Thinner slow / airless

### Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell

### Aromatic free

110-611 Universal Thinner fast

### Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben

### Caution

Stir component A + B well before adding the needed thinner.

### Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +10° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

### Application Conditions

Don't apply below +10° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation / Application	Düse / Nozzle	Druck / Pressure	Verdünnung / Thinner
Streichen, Rollen / Brush, Roller			nach Bedarf / as necessary
Spritzen (Luft) / Spray (Air)	1,8 -2,5 mm	3 - 4 bar	5 – 10%
Spritzen (Airless) / Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	120 – 150 bar	3 – 10 %

# FEYCOPOX 534 - 2K HS EP-Bitumen

Lufttrocknung / Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken / Dust Dry	TG 4 Griffest / Touch Dry	TG 6 Überlackierbar / Recoatable	Durch- Getrocknet / Dry Through	voll ausgehärtet / Cured
115-534-2	2 – 3 h	6 – 8 h	~ 12 h	~ 24 h	7 d
115-534-6	1 – 2 h	3 – 4 h	~ 6 h	~ 12 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69° F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

### Ofentrocknung

Bis 60° C möglich, vorher 15 Minuten ablüften  
z.B. 1 Stunde bei 60° C oder 1,5-2 Stunden bei 40° C  
überlackierbar mit sich selbst nach Abkühlung

### Drying Time (Oven)

Possible up to 60° C, flash off 15 minutes.  
f. e. 1 h at 60° C or 1,5-2 h at 40° C  
applicable after cooling down

### Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung  
110-201

### Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner  
110-201.

## SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

*These data is based on experience. As we do not have any influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.*

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beraterätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

*The data in this data sheet correspond to the today's conditions of our knowledge and should inform you about our products. They do not have thus the meaning to assure certain characteristics of the products or their suitability for a concrete targeted application. Likewise our employees only perform a noncommittal advisory assistance. Buyers and users have to measure therefore solely responsible the suitability of our products for the demands and the adherence to the processing guidelines under the dominant conditions themselves.*

Freigegeben durch: Duer