

**FEYCOPOX 533 - 2K EP-Eisenglimmer**

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelhaltiger 2K-Epoxy-Beschichtung mit Eisenglimmer</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Als Zwischen- oder Deckanstrich im Stahl-, Maschinen-, Anlagenbau sowie Rohrleitungs- und Behälterbau</p> <p><b>Eigenschaften</b> Sehr guter Korrosionsschutz mit ausgezeichneter Haftung auf Stahl, verzinktem Stahl oder Aluminium, ist mit allen konventionellen oder wasserverdünn-baren Ein- und Zweikomponentenlacken überlackierbar. In einem Spritzgang sind 300 – 350 µm NSD applizierbar. Dieses Produkt entspricht den Anforderungen der TL 918 300, Blatt 87 der DB AG. Über RELAMIX Mischbank tönbar!</p> <p><b>Beständigkeiten</b> Temperaturbeständig trocken von -50 bis +200°C mit Farbtonveränderung feucht bis 80°C, sehr chemische und mechanische Beständigkeiten</p> <p><b>Farbtöne</b> DB-Farbtöne, ca. RAL-Farbtöne, Kundenanfrage</p> <p><b>Glanz</b> matt</p>	<p><b>Product Description</b> Solvent borne 2 pack epoxy coating with micaceous iron oxide</p> <p><b>Typical Uses</b> Intermediate or topcoat for metal, machine, plant as well as pipeline and container construction</p> <p><b>Properties</b> Very good corrosion protection, with excellent adhesion on steel or aluminum, overcoatable with all common solvent based or water reducible one and two component coatings. A wet film thicknesses of 300 – 350 µm is applicable in one spray run. This product matches the requirements of TL 918 300, sheet 87 of the DB AG. Tintabel with RELAMIX!</p> <p><b>Resistances</b> Resistant to dry temperature from -50 up to +200°C with change of color up to 80°C at humid heat excellent mechanical and chemical resistance</p> <p><b>Colors</b> DB Colors, ca. RAL colors or customer request</p> <p><b>Gloss</b> flat</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton DB 701. Für andere Farbtöne können sie abweichen. All given data refer to the color DB 701. Other colors can differ.

	Stammkomponente Base Component	Härter Hardener 115-03-2	Mischung Mixture
<b>Festkörpergehalt Weight Solids</b>	~ 79 %	~ 50 %	~ 74 %
<b>Festkörpervolumen Volume Solids</b>	~ 58 %	~ 50 %	~ 57 %
<b>Dichte Density</b>	~ 1,74 g/ml	~ 0,94 g/ml	~ 1,60 g/ml
<b>Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20°C</b>	~ 60 dPas	~ 45" 4mm (DIN 53 211)	

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD  
Theoretical Consumption at 80 µm DFT**  
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes

~ 4,2 m<sup>2</sup>/kg → ~ 240 g/m<sup>2</sup>  
The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness

## TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET

## FEYCOPOX 533 - 2K EP-Eisenglimmer

und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

of substrate or application conditions.

**Lagerung (10 – 30° C)**

12 Monate in original geschlossenen Gebinden

**Shelf life (10 – 30° C)**

12 months in originally closed containers

**VORBEREITUNG****PREPARATION****Untergrundvorbehandlung****Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

**Stahluntergründe**

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächen-vorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

**Verzinkte Untergründe**

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

**Aluminium**

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

**Aufrühren**

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

**Härterkomponente**

FEYCOPOX Härter 03 normal

FEYCOPOX Härter 03 schnell bzw.

Dickschichthärter ab 100 µm TSD

FEYCOPOX Härter 07 Rapidhärter

**Topfzeit**

8 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte mit Härter 03 Standard

**Mischungsverhältnis**

Gewichtsteile 5 : 1

Volumenteile 3 : 1

**Verdünnung**

110-500 EP-Spezialverdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell

110-602 Universalverdünnung normal

110-603 Universalverdünnung langsam / airless

**Aromatenfrei**

110-611 Universalverdünnung schnell

**Substrate Preparation****General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

**Steel**

Sand blasting to Sa 2<sup>1/2</sup> according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

**Galvanized Surfaces**

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

**Aluminium**

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

**Stirring**

The master-batch must be stirred well before use, add hardener and stir well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

**Hardener**

FEYCOPOX Hardener 03 standard

FEYCOPOX Hardener 03 fast

or thick film hardener >100µm

FEYCOPOX Hardener 07 extra fast

**Pot-life**

8 h, at 20° C and 65% rel. humidity. with hardener 03 standard

**Mixing rate (Base : Hardener)**

Weight 5 : 1

Volume 3 : 1

**Reducer – Thinner**

110-500 EP-Special Thinner

110-601 Universal Thinner fast

110-602 Universal Thinner normal

110-603 Universal Thinner slow – airless

**Aromatic free**

110-611 Universal Thinner fast

# FEYCOPOX 533 - 2K EP-Eisenglimmer

**Achtung**

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben (**max. 10%**).

**Caution**

Stir component A and B well until a homogeneous mix is obtained. Only then add the required thinner (**max. 10%**) and stir well again.

**Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)**

40 – 60 µm im Innenbereich,  
80 – 120 µm im Außenbereich  
Zum Erreichen der Sollsichtdicke die 1,75-fache Nassschichtdicke aufgetragen.

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**

40 – 60 µm for interior use  
80 -120 µm for exterior use  
To achieve the required film thickness apply 1,75 times the wet film thickness.

**VERARBEITUNG**
**APPLICATION**
**Verarbeitungsbedingungen**

Nicht unter +10° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

**Application Conditions**

Don't apply below +10° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 - 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 – 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	3 – 10 %

Die Ist-Werte müssen in Abhängigkeit vom Lackierobjekt und den eingesetzten Spritzgeräten ermittelt werden.

The actual values must be determined according to the object to be coated and the used spraying tools.

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
115-03-1	~ 50 min	~ 4 – 5 h	~ 4 – 6 h	~ 12 h	7 d
115-03-2	~ 1 h	~ 5 – 6 h	~ 6 – 8 h	~ 18 h	7 d
115-07	~ 40 min	~ 3 h	~ 3 – 4 h	~ 10 h	7 d

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

Ofentrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash Off	Durchgetrocknet Dry Through
60° C	~ 15 min	60 – 80 min
80° C	~ 15 min	40 – 50 min
Alle Zeiten auf Objekttemperaturen bezogen		All temperatures are object temperatures

**FEYCOPOX 533 - 2K EP-Eisenglimmer****Gerätereinigung**

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung  
110-201.

**Cleaning**

Use recommended reducer or cleaning thinner  
110-201.

**SONSTIGE HINWEISE**

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

**ADDITIONAL INFORMATION**

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.