

ALPOMASTIC 519 SILBER

OPIS	DESCRIPTION
<p>Opis produktu 2K podkład epoksydowy HS z niewielką zawartością rozpuszczalników.</p> <p>Obszary zastosowania Specjalnie do powierzchni stalowych, które nie mogą być piaskowane, idealny do prac renowacyjnych.</p> <p>Odpowiednie podłoża Stal, metale nieżelazne jak również ocynk ogniowy.</p> <p>Właściwości Doskonałą przyczepność do podłoża cynkowanych ogniwo, doskonałe sieciowanie dzięki wyjątkowej kombinacji pigmentów antykorozyjnych ze środkami penetrującymi rdzę. Dzięki temu uzyskuje się doskonałą ochronę antykorozyjną przy praktycznie każdym rodzaju obciążenia. Odporność na temperaturę do 150°C.</p> <p>Odcień Srebrny</p> <p>Stopień połysku Połysk jedwabisty</p>	<p>Product Description Low solvent 2K HS EP-primer</p> <p>Typical Uses Especially for steel surfaces which cannot be blasted. Ideal for renovation works.</p> <p>Substrates Steel, non-ferrous metals as well as hot dip galvanizing.</p> <p>Properties Excellent adhesion on hot dip galvanized substrates, excellent wetting, thanks to the excellent corrosion prevention with rust penetration agent an excellent corrosion protection is achieved for every stress. Temperature resistant up to 150° C (300° F, dry).</p> <p>Colors Silver</p> <p>Gloss Semi gloss</p>

DANE TECHNICZNE	TECHNICAL DATA
-----------------	----------------

	Komponent bazowy <u>Lacquer</u>	Utwardzacz <u>Hardener</u>	Mieszanina <u>Mixture</u>
Zawartość ciał stałych wagowo Weight Solids	~ 95 %	~ 93 %	~ 94 %
Zawartość ciał stałych objętościowo / Volume Solids	~ 91 %	~ 89 %	~ 90 %
Ciężar właściwy Density	~ 1,38 g/ml	~ 1,49 g/ml	~ 1,44 g/ml
Lepkość dostawy w temp.20 st.C/ Viscosity as supplied at 20°C	~ 50 dPa.s	~ 50" 6mm (DIN 53 211)	

Wydajność teoretyczna przy 80 µm warstwy suchego filmu
Theoretical Consumption at 80 µm DFT

Praktyczna wydajność może być niższa w zależności od rodzaju aplikacji, powierzchni, szorstkości podłoża oraz warunków aplikacji.

Minimalny okres magazynowania (10 – 30° C)
36 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

~ 8 m²/kg → ~ 125 g/m²

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Shelf life (10 – 30° C)
36 months in originally closed containers.

ALPOMASTIC 519 SILBER

PRZYGOTOWANIE

Przygotowanie podłoża**Ogólne**

Podłoże musi być czyste, suche, odpylone, odrdzewione, odolejone i odtłuszczone. Luźne stare powłoki lakiernicze całkowicie usunąć, silnie przywierające dobrze przeszlifować. Powierzchnia przeznaczona do polakierowania musi być przygotowana zgodnie z DIN EN ISO 12944-4.

Podłoża stalowe

Piaskowanie zgodnie, stopień czystości Sa 2 ½ lub alternatywnie ręcznie zgodnie z przygotowaniem powierzchni – stopień ST3 wg normy DIN EN ISO 12944-4, część 4.

Podłoża ocynkowane

Cynkowanie w technologii Duplex wg DIN EN ISO 1461 pod kolejne powłoki.

Aluminium

Dokładne oczyszczenie, zabrudzenia innego rodzaju usunąć zgodnie z DIN EN ISO 12944-4, przeszlifować ew. przetrzeć

Propozycja technologiczna

1 – 2 x ALPOMASTIC 519 silber

Mieszanie

Lakier dokładnie wymieszać przed użyciem, następnie dodać utwardzacz i w miarę możliwości wymieszać mieszadłem elektrycznym. Wymieszać zawartość hóboka na jego dnie i ściankach.

Utwardzacz

ALPOMASTIC 519

Stosunek mieszania

Wagowo 1 : 1

Objętościowo 1 : 1

Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki

w temp. 10°C: 4 h

w temp. > 20°C: 2 h

Rozcieńczalnik

110-500 EP specjalny

110-60X Uniwersalny

Bez aromatów

110-611 Uniwersalny szybki

UWAGA

Najpierw wymieszać komponent A+B i dopiero wtedy dodać rozcieńczalnik (**max. 10%**).

PREPARATION

Substrate Preparation**General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2 1/2 or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Structure

1 – 2 x ALPOMASTIC 519 silver

Stirring

The master-batch must be stirred well before use, add hardener and stir well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Hardener

ALPOMASTIC Hardener 519 (Art.Nr. 115-519)

Mixing rate

Weight 1 : 1

Volume 1 : 1

Potlife

at 10°C: 4 h

at > 20°C: 2 h

Reducer – Thinner

110-500 EP-Special Thinner

110-60x Universal Thinner

Free of aromatics

110-611 Universal Thinner fast

Caution

Stir component A + B well before adding the needed thinner (**max. 10%**).

ALPOMASTIC 519 SILBER

Zalecana grubość warstwy suchego filmu (WSF)
 40-60 µm do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
 80-100 µm do zastosowania na zewnątrz pomieszczeń

Recommended Dry Film Thickness (DFT)
 40 – 60 µm for interior use
 80 -100 µm for exterior use

APLIKACJA

APPLICATION

Warunki aplikacji

Nie nanosić w temperaturze obiektu poniżej +7°C.
 Optymalne warunki aplikacji to temperatura pomiędzy +15°C a +25°C. Temperatura powierzchni musi być wyższa minimum 3°C od punktu rosy otaczającego powietrza.

Application Conditions

Don't apply below +7° C object temperature.
 The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Aplikacja Application	Dysza Nozzle	Ciśnienie Pressure	Rozcieńczalnik Thinner
Pędzel, wałek Brush, Roller	Brak danych	Brak danych	0 - 5 %
Natrysk (pistolet) Spray (Air)	1,8 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 - 10 %
Natrysk (Airless) Spray (Airless)	0,33 – 0,43 mm	> 150 bar	0 - 5 %

Suszenie powietrzem Drying Time (Air)	TG 1 Pyłosuchy Dust Dry	TG 4 Odporny na dotyk	TG 6 Gotowy do polakierowania	Suchy Dry Through	Całkowicie utwardzony/Cured
20°C	8 h	24 h	min 16 h max. 72 h	3 d	7 d

*TG = stopień wyschnięcia wg DIN 53 150

Czasy schnięcia wynikają z testów przeprowadzanych w temp. 20°C i 65% względnej wilgotności powietrza oraz grubości suchego filmu wynoszącej 80µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69° F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80µm.

Czyszczenie narzędzi

Dedykowany rozcieńczalnik lub zmywacz 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

DODATKOWE INFORMACJE

ADDITIONAL INFORMATION

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to

ALPOMASTIC 519 SILBER

Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.