

# FEYZOZINK 514 - 2K EP-Zinkstaub

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelhaltige 2K-EP Zinkstaubgrundierung.</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Allgemeine Stahlkonstruktionen, Rohrleitungsbau, Waggonbau, Anlagen der Petrochemie und im Wasserbau (Förderschnecken oder -anlagen, Spundwände), Chemieanlagen.</p> <p><b>Eigenschaften</b> Vielseitig einsetzbare hochpigmentierte Grundbeschichtung im schweren Korrosionsschutz mit ausgezeichneter Ergiebigkeit.</p> <p><b>Beständigkeiten</b> Das ausgehärtete Material ist wetter- und wasserbeständig und mechanisch sehr widerstandsfähig. Die Temperaturbeständigkeit bei trockener Hitze liegt bei 150° C, bei feuchter Hitze bei 50° C.</p> <p><b>Farbtöne</b> Grau, rötlich grau</p> <p><b>Glanz</b> seidenmatt</p>	<p><b>Product Description</b> Solvent based, 2K-EP zinc dust primer.</p> <p><b>Typical Uses</b> General structural steel works, pipeline construction, wagon construction, petro chemical plants and hydraulic engineering (conveying systems or plants, sheet pile walls), chemical plants.</p> <p><b>Properties</b> Multifunctional, high pigmented primer with excellent practical coverage for heavy corrosion protection.</p> <p><b>Resistances</b> The cured material is weather and water resistant with high mechanical resistant. Temperature resistant up to 150° C in dry heat, or in humid heat up to 50° C.</p> <p><b>Colors</b> Grey, red grey</p> <p><b>Gloss</b> Matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton grau (7414). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color grey (7414). Other colors can differ.
------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------

	<u>Stammkomponente / Base Component</u>	<u>Härter / Hardener 115-514-2</u>	<u>Mischung / Mixture</u>
<b>Festkörpergehalt / Solids by Weight</b>	ca. 87 %	ca. 70 %	ca. 85 %
<b>Festkörpervolumen / Solids by Volume</b>	ca. 67,5 %	ca. 67 %	ca. 67 %
<b>Dichte / Density</b>	ca. 2,28 g/ml	ca. 0,95 g/ml	ca. 2,16 g/ml
<b>Lieferviskosität bei 20° C / Viscosity as supplied at 20° C</b>	~ 30 dPas	~ 40" 4mm (DIN 53 211)	

<b>Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD / Theoretical Coverage at 80 µm DFT</b>	~ 3,7 m²/kg → ~ 270 g/m²
------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>Lagerung (10 – 30° C)</b> 12 Monate in original geschlossenen Gebinden.	<b>Shelf life (10 – 30° C)</b> 12 months in originally closed containers
-------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------

# FEYCOZINK 514 - 2K EP-Zinkstaub

VERARBEITUNG	APPLICATION
<p><b>Untergrundvorbehandlung</b></p> <p><b>Allgemein</b> Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Altanstriche restlos entfernen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.</p> <p><b>Stahluntergründe</b> Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.</p> <p><b>Aufrühren</b> Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.</p> <p><b>Härterkomponente</b> FEYCOZINK Härter 514 115-514-2 Standardhärter 115-514-1 Schnellhärter</p> <p><b>Verarbeitungszeit</b> 8 h bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte</p> <p><b>Mischungsverhältnis</b> Gewichtsteile 10 : 1 Volumenteile 4 : 1</p> <p><b>Verdünnung</b> 110-500 EP-Spezialverdünnung 110-60x Universalverdünnung</p> <p><b>Aromatenfrei</b> 110-611 Universalverdünnung schnell</p> <p><b>Achtung</b> Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben (<b>max. 10%</b>).</p> <p><b>Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)</b> 40 – 60 µm im Innenbereich 60 – 100 µm im Außenbereich <b>Achtung</b> max. 120 µm!</p> <p><b>Verarbeitungsbedingungen</b> Nicht unter +10° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgeb-</p>	<p><b>Substrate Preparation</b></p> <p><b>General</b> Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely. The surface to be coated must be pretreated with appropriate provisions according to DIN EN ISO 12944-4.</p> <p><b>Steel</b> Sand blasting to Sa 2<sup>1/2</sup> according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.</p> <p><b>Mixing</b> The base component must be mixed well before use, add hardener and mix well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be incorporated.</p> <p><b>Hardener</b> FEYCOZINK Hardener 514 115-514-2 normal 115-514-1 fast</p> <p><b>Pot-life</b> 8 h at 20° C and 65% rel. humidity.</p> <p><b>Mixing ratio</b> (Base : Hardener) Weight 10 : 1 Volume 4 : 1</p> <p><b>Reducer – Thinner</b> 110-500 EP-Special Thinner 110-60x Universal Thinner</p> <p><b>Aromatic free</b> 110-611 Universal Thinner fast</p> <p><b>Caution</b> Stir component A and B well, then add the required thinner (<b>max. 10%</b>).</p> <p><b>Recommended Dry Film Thickness (DFT)</b> 40 – 60 µm for interior use. 60 – 100 µm for exterior use. <b>Caution</b> max 120 µm!</p> <p><b>Application Conditions</b> Don't apply below +10° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.</p>

### FEYCOZINK 514 - 2K EP-Zinkstaub

enden Luft liegen.

Applikation / Application	Düse / Nozzle	Druck / Pressure	Verdünnung / Thinner
Streichen, Rollen / Brush, Roller			0 - 5 %
Spritzen (Luft) / Spray (Air)	1,8 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 – 10 %
Spritzen (Airless) / Spray (Airless)	0,38 – 0,53 mm	> 180 bar	3 – 5 %

Lufttrocknung / Air Dry	TG 1 Staubtrocken / Dust Dry	TG 4 Griffest / Touch Dry	TG 6 Überlackierbar / Recoatable	Durchgetrocknet / Dry	voll ausgehärtet / Cured
115-515-2	20 – 30 min	45 – 60 min	2 – 3 h	~ 12 h	7 d
115-515-1	10 – 15 min	30 – 45 min	~ 1 h	6 - 8 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80µm.

#### Ofentrocknung

Bis 60° C möglich, vorher 15 min ablüften.

#### Oven Curing

Possible up to 60° C, flash off 15min.

#### Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

#### Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

#### SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

*When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety regulations.*

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

*The information in this data sheet reflects the current conditions to the best of our knowledge and is only to be used as a reference. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications. It is the responsibility of the consumer to measure the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines. Our employees only perform a noncommittal advisory assistance.*

Freigegeben durch: KanM