

FEYCOTECT 509 Aktivgrund EP9

| OPIS | DESCRIPTION |
|---|--|
| Opis produktu 2K podkład epoksydowy, międzywarstwa i podkład przyczepnościowy | Product Description Solvent based 2K epoxy resin primer, intermediate coat and adhesion promoter |
| Obszary zastosowa Budowa maszyn, konstrukcje stalowe, budownictwo wodne | Typical Uses In equipment, steel-framed and hydro steel construction |
| Właściwości Wysycha na powietrzu, dobra przyczepność do stali, farby z dodatkiem pyłu cynkowego oraz ocynku termicznego | Properties Air drying, good adhesion on steel, zinc rich primer, and galvanized steel. |

| Odporności / Resistances | Atmosfera przemysłowa / Industrial atmosphere | + |
|--------------------------|--|--------|
| | Atmosfera morska / Sea atmosphere | + |
| | Obciążenie pod powierzchnią wody / Water immersion resistance | + |
| | Obciążenie parą wodną / Water condensation resistance | + |
| | Obciążenie gorącą wodą / Hot water resistance | - |
| | Obciążenie mechaniczne / Mechanical resistance | + |
| | Obciążenie na temperaturę na sucho do / Temperature resistance up to | 150° C |
| | Kwasy / Acid | ± |
| | Zasady / Alkali | + |
| | Rozpuszczalniki / Solvents | + |
| | Oleje i tłuszcze / Oil and grease | + |

Odporności w zakresie kwasów i zasad podano na podstawie wykonanych testów przez okres 28 dni w 10% roztworze solnym i 10% roztworze ługu sodowego. Różnice odnośnie długości trwania testu, stężenia oraz rodzaju medium należy sprawdzić osobno.

The resistances to acid and alkali refer to a 28 day examination in 10% hydrochloric acid and 10% caustic soda solution. Deviations relating to duration, concentration and type of medium have to be inspected separately.

Odcienie

RAL 8012, inne odcienie na zapytanie

Colors

Red brown (RAL 8012), or on customer request.

Stopień połysku

Mat jedwabisty

Gloss

Semi gloss

FEYCOTECT 509 Aktivgrund EP9

DANE TECHNICZNE

TECHNICAL DATA

Podane wartości dot. odcienia RAL 8012. W przypadku innych odcieni, mogą się różnić.

All given data refer to the color red brown (RAL 8012). Other colors can differ.

| | Komponent A Base | Utwardzacz/ Hardener 115-509 | Mieszanka/ Mixture |
|---|---------------------|---------------------------------|-----------------------|
| Zawartość ciał stałych wagowo/ Solids of Weight | ~ 63 % | ~ 35 % | ~ 58 % |
| Zawartość ciał stałych objętościowo/ Solids of Volume | ~ 32 % | ~ 29 % | ~ 31 % |
| Ciężar właściwy / Density | ~ 1,32 g/ml | ~ 0,93 g/ml | ~ 1,23 g/ml |
| Lepkość dostawy w temp.20 st. C Viscosity as supplied at 20°C | ~ 20 dPas | ~ 70" 4mm (DIN 53 211) | |

Wydajność teoretyczna przy 50µm warstwy suchego filmu / Theoretical Consumption at 50 µm DFT

~ 6,4 m²/kg → ~ 156 g/m²

Wydajność teoretyczna przy 80µm warstwy suchego filmu/ at 80 µm DFT

Praktyczna wydajność może być niższa w zależności od rodzaju aplikacji, powierzchni, szorstkości podłoża oraz warunków aplikacji.

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Minimalny okres magazynowania (10 - 30°C)

12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Shelf life (10 – 30° C)

12 months in originally closed containers

APLIKACJA

APPLICATION

Przygotowanie podłoża

Ogólne

Podłoże musi być czyste, suche, odpylone, odrdzewione, odolejone i odłuszczone. Luźne stare powłoki lakiernicze całkowicie usunąć, silnie przywierające dobrze przeszlifować. Powierzchnia przeznaczona do polakierowania musi być przygotowana zgodnie z DIN EN ISO 12944-4.

Podłoża stalowe

Piaskowanie zgodnie, stopień czystości Sa 2 1/2 lub alternatywnie ręcznie zgodnie z przygotowaniem powierzchni – stopień ST3 wg normy DIN EN ISO 12944-4

Usuwanie rdzy ścierniwem średnim (G) wg ISO 8501-1 oraz głębokości Rz 40 - 75µm

Podłoża ocynkowane

Cynkowanie w technologii Duplex wg DIN EN ISO 1461 pod kolejne powłoki.

Aluminium

Dokładne oczyszczenie, zabrudzenia innego rodzaju usunąć zgodnie z DIN EN ISO 12944-4,

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2 1/2 or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Blast derusting with edged blasting abrasive, roughness medium (G) according to ISO 8501-1 and a depth of roughness Rz 40 – 75 µm.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminium

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

FEYCOTECT 509 Aktivgrund EP9

Mieszanie

Lakier dokładnie wymieszać przed użyciem, następnie dodać utwardzacz i w miarę możliwości wymieszać mieszadłem elektrycznym. Wymieszać zawartość hoboka na jego dnie i ściankach.

Utwardzacz

FEYCOTECT 509 EP9 (115-509)

Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki

8h, w temp. 20°C i 65% wzgl. wilgotności powietrza

Stosunek mieszania

Wagowo 6 : 1

Objętościowo 4,5 : 1

Rozcieńczalnik

110-500 EP-specjalny

110-601 Uniwersalny szybki

110-602 Uniwersalny normalny

110-603 Uniwersalny wolny –airless

Bez aromatów

110-611 Uniwersalny szybki

UWAGA

Najpierw wymieszać komponent A+B i dopiero wtedy dodać rozcieńczalnik.

Zalecana grubość warstwy suchego filmu (WSF)

40-60 µm do zastosowania wewnątrz pomieszczeń

80-100 µm do zastosowania na zewnątrz pomieszczeń

Stirring

The master-batch must be stirred well before use, add hardener and stir well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Hardener

FEYCOTECT Hardener 509 EP9 (115-509)

Pot-life

8 h, at 20° C and 65% rel. humidity.

Mixing ratio (Component : Hardener)

Weight 6 : 1

Volume 4,5 : 1

Reducer – Thinner

110-500 EP-Special thinner

110-601 Universal thinner fast

110-602 Universal thinner normal

110-603 Universal thinner slow – airless

Aromatic free

110-611 Universal thinner fast

Caution

Stir component A + B well before adding the needed thinner.

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

In general

40 – 60 µm Interior use

80 – 100 µm Exterior use

APLIKACJA

APPLICATION

Warunki aplikacji

Nie nanosić w temperaturze obiektu poniżej +8°C.

Optymalne warunki aplikacji to temperatura pomiędzy +15°C a +25°C. Temperatura powierzchni musi być wyższa minimum 3°C od punktu rosy otaczającego powietrza.

Application Conditions

Don't apply below +8° C object temperature.

The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

| Aplikacja / Application | Dysza / Nozzle | Ciśnienie/Pressure | Rozcieńczalnik / Thinner |
|-------------------------------------|----------------|--------------------|--------------------------|
| Pędzel, wałek / Brush, Roller | | | Wg potrzeby as necessary |
| Natrysk (pistolet) / Spray (Air) | 1,5 – 2,2 mm | 3 – 5 bar | 5 – 15 % |
| Natrysk (airless) / Spray (Airless) | 0,28 – 0,38 mm | > 150 bar | 3 – 10 % |

FEYCOTECT 509 Aktivgrund EP9

| Suszenie powietrzem Drying Time (Air) | | TG 1 Pyłosuchy Dust Dry | TG 4 Odporny na dotyk Touch Dry | TG 6 Gotowy do polakierowania Recoatable | Suchy/ Dry Through | Całkowicie utwardzony Cured |
|--|------|-------------------------------|---------------------------------------|--|-----------------------|-----------------------------------|
| 115-509 | 20°C | ~ 30 min | ~ 4 h | ~ 6 h | 10 - 12 h | 7 d |
| | 10°C | ~ 60 min | ~ 6 h | ~ 18 h | 20 - 24 h | 7 d |

*TG = stopień wyschnięcia wg DIN 53 150

Czasy schnięcia wynikają z testów przeprowadzanych w temp. 10°C i 20°C 20°C, 65% względnej wilgotności powietrza oraz grubości suchego filmu wynoszącej 50µm. The drying times are based on tests at 10°C and 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 50 µm.

| Suszenie piecowe/ Drying Time (Oven) | Odparowanie Flash off | Suszenie piecowe Time in oven | Gotowy do polakierowania Recoatable | Całkowicie utwardzony Fully cured |
|---|--------------------------|----------------------------------|---|---|
| 60° C | ~ 20 min | ~ 1 h | ~ 2 h | 7 d |

Wszystkie temperatury dotyczą temperatury lakierowanego obiektu.

All times refer to object temperatures.

Czyszczenie narzędzi

Dedykowany rozcieńczalnik lub zmywacz 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

WSKAZÓWKI DODATKOWE

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

ADDITIONAL INFORMATION

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.