

# FEYCOPOX 507 – HS EP-Metallgrund

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelarme, 2K-EP Zinkphosphatgrundierung</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Grundbeschichtung für atmosphärisch belastete Oberflächen aus Stahl. Ergibt in Kombination mit 2K Zwischen- und 2K Deckbeschichtungen ein mechanisch widerstandsfähiges Beschichtungssystem in Land-, Stadt-, Industrie- und Meeres-Atmosphäre entsprechend DIN EN ISO 12944-5.</p> <p><b>Eigenschaften</b> Kombiniert mit 2K-EP-Zwischenbeschichtung und 2K PUR-Deckbeschichtungen: - Sehr gute Korrosionseigenschaften - Hervorragende Chemikalien-, Witterungs- und Farbtonstabilität. - Zähelastisch und hart, aber nicht spröde</p> <p><b>Beständigkeiten</b> Beständig gegen Witterungseinflüsse, Wasser, Abwasser, Seewasser, Rauchgase, Tausalz, Säure- und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzfristige Einwirkung von Treibstoffen und Lösemittel. Temperaturbeständig bei trockener Hitze bis + 100°C, kurzzeitig bis 150°C.</p> <p><b>Farbtöne</b> sandgelb ca. RAL 1002 rotbraun ca. RAL 8012 Andere Farbtöne auf Anfrage.</p>	<p><b>Product Description</b> High-Solid, 2-pack epoxy zinc phosphate primer</p> <p><b>Typical Uses</b> Primer for steel surfaces exposed to atmospheric conditions. Gives in combination with 2 pack intermediate and 2 pack topcoats a mechanically resistant coating system in countrified, urban, industrial and marine atmosphere according to DIN EN ISO 12944-5.</p> <p><b>Properties</b> Combined with 2 pack epoxy intermediate coats and 2 pack PUR top coats: - very good corrosions protection - excellent chemical, weather and high color stability - tough elastic and dense, but not brittle</p> <p><b>Resistances</b> Resistant to weathering, water, sewage, sea water, fumes, road salt, acid and caustic vapors, oils, greases and against short-term exposure to fuels and solvents. Temperature resistant to dry heat up to + 100°C, short term up to 150°C.</p> <p><b>Colors</b> sand yellow approx. RAL 1002 red brown approx. RAL 8012 Other colors on request.</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton sandgelb (ca. RAL 1002). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

All given data refer to the color sand yellow (ca. RAL 1002). Other colors can differ.

	Komponente A Component A	Härter Hardener 115-505-1	Mischung Mixture
<b>Festkörpergehalt Weight Solids</b>	~ 80,5 %	~ 70 %	~ 79,5 %
<b>Festkörpervolumen Volume Solids</b>	~ 74 %	~ 65 %	~ 69 %
<b>Dichte Density</b>	~ 1,51 g/ml	~ 0,95 g/ml	~ 1,48 g/ml
<b>Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C</b>	~ 80 dPas	~ 10 dPas	

**Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD /  
Theoretical Consumption at 80 µm DFT**

~ 8,1 m<sup>2</sup>/l → ~ 5 m<sup>2</sup>/kg  
~ 0,125 l/m<sup>2</sup> → ~ 200 g/m<sup>2</sup>

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der

The practical coverage may be lower depending on

# FEYCOPOX 507 – HS EP-Metallgrund

Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

**Lagerung (10 – 30° C)**

12 Monate in original geschlossenen Gebinden

**Shelf life (10 – 30° C)**

12 months in originally closed containers,

**VORBEREITUNG**

**PREPARATION**

**Untergrundvorbehandlung**

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Strahlentrostung mit kantigem Strahlmittel Rauheit mittel (G) nach ISO 8501-1 sowie einer Rautiefe Rz von 40 – 75 µm

**Substrate Preparation**

General

Substrate must be clean, dry and free of dust, rust, oil and grease. The surface to be coated must be prepared with the appropriate measures according to DIN EN ISO 12944-4 for the lacquering.

Steel

Sand blasting to Sa 2½ according to DIN EN ISO 12944-4.

Blast derusting with edged blasting abrasive, roughness medium (G) according to ISO 8501-1 and a depth of roughness Rz 40 – 75 µm.

**Aufrühren**

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und mit einem elektrischen Rührer mind. 3 Minuten gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Die Mischdauer beträgt mind. 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen.

**Stirring**

Component A must be stirred well before use, add hardener and stir well with an electrical mixer for 3 minutes. Bottom and sides of the container must also be collected.

Mix for at least 3 minutes until a homogeneous mixture is achieved. Fill mixed material into clean container and mix again shortly as described above.

**Härterkomponente**

FEYCOPOX Härter 505 (Art.Nr. 115-505-1)

**Hardener**

FEYCOPOX Hardener 505 (Art.Nr. 115-505-1)

Topfzeit – Pot life	10° C	15° C	25° C
	10 h	8 h	6 h

**Mischungsverhältnis (Stamm : Härter)**

Gewichtsteile 9 : 1  
Volumenteile 5 : 1

**Mixing ratio (Base : Hardener)**

Weight 9 : 1  
Volume 5 : 1

**Verdünnung**

110-500 EP-Spezialverdünnung  
110-601 Universalverdünnung schnell  
110-602 Universalverdünnung normal  
110-603 Universalverdünnung langsam – airless

**Reducer – Thinner**

110-500 EP-Special Thinner  
110-601 Universal Thinner fast  
110-602 Universal Thinner normal  
110-603 Universal Thinner slow – airless

**Achtung**

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben (**max. 10%**).

**Caution**

Stir component A and B well, then add the required thinner and stir well again (**max. 10%**).

# FEYCOPOX 507 – HS EP-Metallgrund

### VERARBEITUNG

### APPLICATION

#### Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +10° C Objekt- und Umgebungstemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

#### Application Conditions

Don't apply below +10° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf as needed
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,8 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 – 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,38 – 0,53 mm	> 180 bar	3 – 5 %

Lufttrocknung Drying Time	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
10° C	~ 2 h	~ 7 h	~ 7 h	~ 12 h	7 d
15° C	~ 1 h	~ 5 h	~ 5 h	~ 10 h	7 d
25° C	~ 45 min	~ 3 h	~ 3 h	~ 8 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

Ofentrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry Through
40° C	~ 15 min	~ 90 min
60° C	~ 25 min	~ 60 min
80° C	~ 30 min	~ 40 min

Alle Zeiten auf Objekttemperaturen bezogen.

All times refer to object temperatures.

#### Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

#### Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

### SONSTIGE HINWEISE

### ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

## FEYCOPOX 507 – HS EP-Metallgrund

---

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.