

# FEYCOPUR 465 – 2K PU Aqua Strukturlack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Wasserverdünnbarer 2K-PUR Strukturlack</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Auf Metall-, Holz- und Kunststoffuntergründen, wo dekorative Oberflächen mit sehr guten Beständigkeiten bei normalen Belastungen benötigt werden. Typische Anwendungen sind vor allem im Maschinen- und Anlagenbau, Tresore, Innenverkleidung von schienengebundenen Fahrzeugen.</p> <p><b>Eigenschaften</b> Es können Oberflächen von Grob- bis Feinstruktur mit ausgezeichneter Haftung und hervorragender Oberflächenhärte und Kratzfestigkeit erzielt werden.</p> <p><b>Zulassung:</b> Prüfung des Brandverhaltens nach DIN 5510 Teil 2 und BS 6853, BS 476-6, BS 476-7.</p> <p><b>Beständigkeiten</b> Temperaturbeständig bis 130°C (trocken), ausgezeichnete Feuchtklimabeständigkeit wetter- und lichtbeständig</p> <p><b>Farbtöne</b> RAL, NCS, Munsel oder nach Kundenwunsch</p> <p><b>Glanz</b> Seidenmatt</p>	<p><b>Product Description</b> Water borne 2 pack PU texture coating</p> <p><b>Typical Uses</b> On metal, wood or plastic substrates, where decorative surfaces with very high resistances against normal stress are required. Typical use in machine and engine construction, safes and interior paneling of railed vehicles.</p> <p><b>Properties</b> Surfaces from coarse to fine structure, with excellent adhesion, surface hardness and scratch resistance can be achieved.</p> <p><b>Approval:</b> Testing of the fire performance according to DIN 5510-2 and BS 6853, BS 476-6, BS 476-7.</p> <p><b>Resistances</b> Temperature resistant up to 130°C (dry), excellent resistance in humid climate, weather and UV resistant</p> <p><b>Colors</b> RAL, NCS, Munsel or on customer request.</p> <p><b>Gloss</b> Semi-gloss</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton lichtgrau (RAL 7035). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color light grey (RAL 7035). Other colors can differ.
---	---

	<u>Komponente A / Component A</u>	<u>Härter / Hardener 114-465</u>	<u>Mischung / Mixture</u>
<b>Festkörpergehalt / Solids of Weight</b>	~ 54 %	~ 75 %	~ 58 %
<b>Festkörpervolumen / Solids of Volume</b>	~ 46 %	~ 71 %	~ 50 %
<b>Dichte / Density</b>	~ 1,21 g/ml	~ 1,1 g/ml	~ 1,20 g/ml
<b>Lieferviskosität bei 20° C / Viscosity as supplied at 20° C</b>	> 80" 4 mm	> 45" 4mm (DIN 53 211)	

<b>Theoretische Ergiebigkeit bei 60 µm TSD / Theoretical Consumption at 60 µm DFT</b>	~ 6 m <sup>2</sup> /kg → ~ 170 g/m <sup>2</sup>
---	---

# FEYCOPUR 465 – 2K PU Aqua Strukturlack

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

**Lagerung (10 – 30° C)**

12 Monate im original geschlossenen Gebinde  
6 Monate (Härterkomponente)

**Shelf life (10 – 30° C)**

12 month in originally closed containers,  
hardener 6 month.

**VERARBEITUNG**
**APPLICATION**
**Untergrundvorbereitung**
**Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

**Stahluntergründe**

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

**Verzinkte Untergründe**

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

**Aluminium**

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

**Grundierungen**

Außenbeständige und chemisch beanspruchte Lackierungen erfordern auf jeden Fall den Einsatz einer geeigneten Systemgrundierung.

Für Innenlackierung genügt unter Umständen eine Einschichtlackierung

**Aufrühren**

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

**Verarbeitungszeit**

2-3 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte  
Das Ende der Topfzeit ist nicht ersichtlich

**Härter**

FEYCOPUR 465 Aqua Härter (Art.Nr. 114-465-2)  
FEYCOPUR 465 Aqua Härter (Art.Nr. 114-465-5)  
für flammhemmende Beschichtungen

**Substrate Preparation**
**General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

**Steel**

Sand blasting to Sa 2<sup>1/2</sup> according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

**Galvanized Surfaces**

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

**Aluminium**

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

**Primers**

Outdoor resistant and chemical stressed coatings do need an appropriate primer.

For interior coatings a one coat layer is sufficient.

**Stirring**

Stir base component well before adding the hardener – when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

**Pot-life**

2-3 hours at 20° C and 65% rel. humidity.  
End of pot life is not apparent.

**Hardener**

FEYCOPUR 465 Aqua Hardener (Art.Nr. 114-465-2)  
FEYCOPUR 465 Aqua Hardener (Art.Nr. 114-465-5)  
for fire-resistant coatings

# FEYCOPUR 465 – 2K PU Aqua Strukturlack

### Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 5:1  
Volumenteile 4,5:1

### Mixing ratio

Parts by weight 5:1  
Parts by volume 4,5:1

### Verdünnung

VE-Wasser, je nach Härtegrad (<14°dH) auch evtl. mit Leitungswasser,

### Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.

### Reducer – Thinner

VE-Water, depending on the hardness degree (<14°dH) possible tap water.

### Caution

Stir component A + B well, before adding the needed amount of thinner.

### Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 - 80 µm Innenbereich bzw. Außenbereich  
Um die gewünschte Sollsichtdicke zu erreichen, muss der unverdünnte Beschichtungsstoff mit der ca. 2-fachen Nassschichtdicke aufgetragen werden.

### Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 - 80 µm for interior and exterior use.  
To achieve the wanted thickness layer, the undiluted coating material must be applied 2 times the wet film thickness.

### Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +10° C Objekttemperatur verarbeiten.  
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

### Application Conditions

Don't apply below +10° C object temperature.  
The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation / Application	Düse / Nozzle	Druck / Pressure	Verdünnung / Thinner
Streichen, Rollen / Brush, Roller			nach Bedarf / as necessary
Spritzen (Luft) / Spray (Air)	1,1 – 1,8 mm	3 – 6 bar	5 – 10 %
Spritzen (Airless) / Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	100 – 150 bar	0 – 5 %

Lufttrocknung / Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken / Dust Dry	TG 4 Griffest / Touch Dry	TG 6 Überlackierbar / Recoatable	Durchgetrocknet / Dry Through	Voll ausgehärtet / Cured
	45 min	1,5 – 2 h	3 – 4 h	24 h	7 d

\*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 60 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69° F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 60 µm.

### Ofentrocknung

Bis 80° C möglich, vorher 15 Min. ablüften.  
Griffest nach 50 Minuten bei 40° C  
Griffest nach 35 Minuten bei 60° C

### Drying Time (Oven)

Possible up to 80° C, evaporate 15 min  
Touch Dry after 50 minutes at 40° C  
Touch Dry after 35 minutes at 60° C

### Gerätereinigung

Sofort nach Gebrauch reinigen mit Wasser oder Waschverdünnung 110-201.

### Cleaning

Immediately after use with water or recommended cleaning thinner 110-201.

## FEYCOPUR 465 – 2K PU Aqua Strukturlack

---

### SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft. / *These data is based on experience. As we do not have any influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.*

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen. / *The data in this data sheet correspond to the today's conditions of our knowledge and should inform you about our products. They do not have thus the meaning to assure certain characteristics of the products or their suitability for a concrete targeted application. Likewise our employees only perform a noncommittal advisory assistance. Buyers and users have to measure therefore solely responsible the suitability of our products for the demands and the adherence to the processing guidelines under the dominant conditions themselves.*

Freigegeben durch: KanM