

FEYCOPUR 458 – 2K Aqua PU Decklack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Wasserverdünnbare 2K-PUR Deckbeschichtung</p> <p>Anwendungsgebiet Decklack für Fahrzeugbau sowie Maschinen- und Anlagenbau</p> <p>Geeignete Untergründe Stahl, Aluminium und verzinkte Untergründe mit geeigneter Systemgrundierung</p> <p>Beständigkeiten Ausgezeichnete Wetter- und UV-Beständigkeit, temperaturbeständig bis 80° C (trocken), gute Chemikalienbeständigkeit</p> <p>Farbtöne Nach RAL oder Kundenwunsch</p> <p>Glanz Glänzend</p>	<p>Product Description Waterborne 2 pack PUR top coat</p> <p>Typical Uses Top coat for the vehicle construction, machine and plant construction</p> <p>Suitable Substrates Steel, aluminum and galvanized substrates with appropriate system primer</p> <p>Resistances Excellent weather and UV-resistance, temperature resistant up to 80° C (dry), good chemical resistance</p> <p>Colors RAL or on customer request</p> <p>Gloss Glossy</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton verkehrsrot (RAL 3020). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color traffic red (RAL 3020). Other colors can differ.

	Lack Lacquer	Härter Hardener 114-458-3	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Solids of Weight	~ 60 %	~ 70 %	~ 62 %
Festkörpervolumen Solids of Volume	~ 50 %	~ 65 %	~ 52 %
Dichte Density	~ 1,35 g/ml	~ 1,07 g/ml	~ 1,30 g/ml

**Theoretische Ergiebigkeit bei 60 µm TSD /
Theoretical Consumption at 60 µm DFT**

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 6,7 m²/kg → 150 g/m²

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Lagerung (10 – 30° C)

6 Monate, in verschlossenen Originalgebinden.
Achtung: frostempfindlich!

Shelf life (10 – 30° C)

6 month in originally closed containers.
Store dry and out of reach of frost!

FEYCOPUR 458 – 2K Aqua PU Decklack

VERARBEITUNG

APPLICATION

Untergrundvorbereitung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächen-vorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Grundierung

Geeignete Systemgrundierung verwenden, z.B. FEYCOPOX 522 2K EP Hydro Primer

Härter

114-458-1 FEYCOPUR Härter 458 schnell
114-458-2 FEYCOPUR Härter 458 normal
114-458-3 FEYCOPUR Härter 458 langsam - airless

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 7:1 mit Härter 114-458

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verarbeitungszeit

3 – 4 h bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

Verdünnung

VE-Wasser

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +8° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C.

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel

Sand blasting to Sa 2^{1/2} according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Primer

Use appropriate system primer, for example, FEYCOPOX 522 2K EP Hydro Primer

Hardener

114-458-1 FEYCOPUR Hardener 458 fast
114-458-2 FEYCOPUR Hardener 458 normal
114-458-3 FEYCOPUR Hardener 458 slow - airless

Mixing Ratio

Weight 7 : 1 with Hardener 114-458

Mixing

The Base component must be mixed well before use, add hardener and mix well. Bottom and sides of the container must also be incorporated.

Pot-life

3 – 4 h at 20°C and 65% rel. humidity

Reducer – Thinner

VE-Water

Application Conditions

Don't apply below +8° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C.

FEYCOPUR 458 – 2K Aqua PU Decklack

Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,4 – 1,8 mm	3 – 4 bar	0 – 5 %
Spritzen (Airmix) Spray (Airmix)	0,23 – 0,28 mm	> 100 bar	0 – 3 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,23 – 0,33 mm	> 160 bar	---

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through
	1 h	4 - 5 h	7 h	24 h

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 60 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 60 µm.

Forcierte Trocknung Drying Time (Oven)	Ablüßzeit Flash off	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	Durchgetrocknet Dry Through
60 µm / 60°C	15 min	30 min	1 h	2 h

Für gute Belüftung und ausreichende Raumtemperatur von möglichst über 15°C sorgen. Die Trocknung kann durch Erhöhung der Temperatur und bessere Luftzirkulation beschleunigt werden.

Ensure good ventilation and adequate room temperature of at least 15°C. Drying can be accelerated by increasing the temperature and improving the air circulation.

Gerätereinigung

Mit Wasser vorspülen und nachreinigen mit Reinigungsverdünnung für Wasserlacke 110-209. Reinigungssubstrat nicht in die Kanalisation gelangen lassen.

Cleaning

Pre rinse with water. Use recommended reducer or cleaning thinner 110-209. Do not let the cleaning material get into the canalization.

SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft. / *These data is based on experience. As we do not have any influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.*

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen. / *The data in this data sheet correspond to the today's conditions of our knowledge and should inform you about our products. They do not have thus the meaning to assure certain characteristics of the products or their suitability for a concrete targeted application. Likewise our employees only perform a noncommittal advisory assistance. Buyers and users have to measure therefore solely responsible the suitability of our products for the demands and the adherence to the processing guidelines under the dominant conditions themselves.*

Freigegeben durch: Wohn