

FEYCOPUR 434 – 2K PU Beschichtung

OPIS	DESCRIPTION
<p>Opis produktu Wysokiej jakości, rozpuszczalnikowy, 2K poliuretanowy lakier nawierzchniowy</p> <p>Obszary zastosowania Zastosowanie w lakierowaniu wagonów, maszyn i urządzeń, do lakierowania dekoracyjnego powierzchni w celu uzyskania doskonałej odporności przy wysokich obciążeniach.</p> <p>Dopuszczenia Potwierdzenie kwalifikacji wg TL 918 300, Rozdział 34, Deutschen Bahn AG. Spełnia wymagania co do reakcji na ogień materiałów i komponentów według EN 45545-2: 2013 + A1: 2015</p> <p>Właściwości Doskonała odporność na światło i zmienne warunki pogodowe, bardzo dobre utrzymywanie stopnia połysku oraz odporność na uderzenia.</p>	<p>Product Description High quality solvent containing 2K polyurethane top coat</p> <p>Typical Uses For railway wagon, engineering and plant construction, where decorative surfaces with excellent resistances under high stress are required.</p> <p>Approvals Quality certification according to TL 918 300, Blatt 34, Deutschen Bahn AG. Meets the requirements to the fire behavior of materials and components according EN 45545-2:2013 + A1: 2015</p> <p>Properties Excellent UV and weather resistance, excellent gloss stability and impact strength</p>

Oporności / Resistances		
Amosfera przemysłowa Industrial atmosphere		+
Atmosfera morska / Sea atmosphere		+
Obciążenie pod powierzchnią wody/ Water immersion resistance		-
Obciążenie parą wodną / Water condensation resistance		+
Obciążenie gorącą wodą / Hot water resistance		+50°C
Obciążenie mechaniczne / Mechanical resistance		+
Obciążenie na temperaturę na sucho do / Temperature resistance dry until		+150°C
Kwasy i zasady/ Acids and Lyes		+
Rozpuszczalniki / Solvents		+
Oleje i tłuszcze / Oils and Greases		±

Odporności na kwasy i zasady dotyczą 28-dniowego testu w roztworze 10% kwasu solnego i 30% ługu sodowego. Różnice w stosunku do długości trwania, stężenia i rodzaju medium należy sprawdzić oddzielnie.

The resistances to acid and alkali refer to a 28 day examination in 10% hydrochloric acid and 30% caustic soda solution. Deviations relating to duration, concentration and type of medium have to be inspected separately.

Odcienie

RAL, NCS lub wg życzenia klienta

Colors

RAL, NCS or on customer request.

Stopień połysku

Połysk

Gloss

Glossy

FEYCOPUR 434 – 2K PU Beschichtung

DANE TECHNICZNE

TECHNICAL DATA

Podane wartości dot. odcienia RAL 3020. W przypadku innych odcieni, mogą się różnić.

All given data refer to the color traffic red (RAL 3020). Other colors can differ.

	Komponent A / Component A	Utwardzacz / Hardener	Mieszanka / Mixture
Zawartość ciał stałych wagowo / Weight Solids	~ 57 %	~ 75 %	~ 62 %
Zawartość ciał stałych objętościowo / Volume Solids	~ 44 %	~ 69 %	~ 50 %
Ciężar właściwy / Density	~ 1,25 g/ml	~ 1,05 g/ml	~ 1,20 g/ml
Lepkość dostawy w temp. 20 st. C / Viscosity as supplied 20°C	60-70" 4mm (DIN 53 211)	90-100" 4mm (DIN 53 211)	

Wydajność teoretyczna przy 40µm warstwy suchego filmu / Theoretical Consumption at 40 µm DFT

Praktyczna wydajność może być niższa w zależności od rodzaju aplikacji, powierzchni, szorstkości podłoża oraz warunków aplikacji.

Magazynowanie (10 - 30°C)

W oryginalnie zamkniętych, nieuszkodzonych opakowaniach, przechowywanych w chłodnym i suchym miejscu, trwałość wynosi co najmniej 12 miesięcy. Pojemniki powinny być zabezpieczone przed wilgocią i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

~ 10 m²/kg → ca. 100 g/m²

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Shelf life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 12 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

APLIKACJA

APPLICATION

Przygotowanie podłoża

Ogólne

Podłoże musi być czyste, suche, odpylone, odrdzewione, odolejone i odtłuszczone. Luźne stare powłoki lakiernicze całkowicie usunąć, silnie przywierające dobrze przeszlifować. Powierzchnia przeznaczona do polakierowania musi być przygotowana zgodnie z DIN EN ISO 12944-4.

Podłoża stalowe

Piaskowanie zgodnie z stopniem czystości Sa 2 1/2 lub ewentualnie szlifowanie zgodnie z ST 3 wg DIN EN ISO 12944, Część 4.

Podłoża ocynkowane

Cynkowanie w technologii Duplex wg DIN EN ISO 1461 pod kolejne powłoki.

Aluminium

Dokładne oczyszczenie, zabrudzenia innego rodzaju usunąć zgodnie z DIN EN ISO 12944-4, przeszlifować ew. przetrzeć sweepen.

Zalecany podkład

FEYCOPOX 510 2K-EP-Metallgrund

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to DIN EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Recommended Primer

FEYCOPOX 510 2K EP-metal primer

FEYCOPUR 434 – 2K PU Beschichtung

Utwardzacz
FEYCOPUR Hardener 434 (Nr kat. 114-434)

Hardener
FEYCOPUR Hardener 434 (Art.Nr. 114-434)

Czas przydatności do użytku mieszanki
5 - 7h, w temp. 20°C i 65% względnej wilgotności powietrza

Potlife
5 - 7 h at 20°C and 65% rel. humidity

Stosunek mieszania
Wagowo 3 : 1
Objętościowo 2,5 : 1

Mixing Rate
Weight 3:1
Volume 2,5:1

Rozcieńczalnik
110-601 Uniwersalny szybki
110-602 Uniwersalny normalny
110-603 Uniwersalny wolny -airless
110-604 Uniwersalny bardzo wolny

Reducer – Thinner
110-601 Universal Thinner fast
110-602 Universal Thinner normal
110-603 Universal Thinner slow / airless
110-604 Universal Thinner very slow

Zalecana grubość warstwy suchego filmu (WSF)
30 - 50 µm

Recommended Dry Film Thickness (DFT)
30 - 50 µm

APLIKACJA

APPLICATION

Minimalne i maksymalne temperatury.
Temperatura powierzchni: +12°C a +30°C. Temperatura powierzchni musi być wyższa minimum 3°C od punktu rosy otaczającego powietrza. Optymalna temperatura obiektu: +15°C to 25°C.

Processing Temperatures
Minimum and maximum temperatures
Substrate temperature: +12°C to +30°C
However, at least above the dew point: + 3°C
Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Aplikacja / Application	Dysza / Nozzle	Ciśnienie / Pressure	Rozcieńczalnik / Thinner	Lepkość / Viscosity
Pędzel, wałek / Brush, Roller	Brak danych	Brak danych	0 – 5 %	Brak danych
Natrysk (pistolet) / Spray (Air)	1,1 - 1,8 mm	3 – 5 bar	5 – 10%	25 – 30" 4mm
Natrysk (airless) / Spray (Airless)	0,18 - 0,38 mm	120 - 160 bar	3 – 5%	40 – 60" 4mm

Suszenie powietrzem / Drying Time (Air)	TG 1 Pyłosuchy / Dust Dry	TG 4 Odporny na dotyk / Touch Dry	TG 6 Gotowy do polakierowania / Recoatable	Całkowicie utwardzony / Cured
	1 h	6 – 7 h	15 h	5 d

*TG = stopień wyschnięcia wg DIN 53 150

Czasy schnięcia wynikają z testów przeprowadzanych w temperaturze 20°C oraz 65% względnej wilgotności powietrza oraz grubości suchego filmu wynoszącej 40µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 40 µm.

Suszenie piecowe / Drying time (Oven)	Odparowanie / Flash off	TG 6 Gotowy do polakierowania	Gotowy do polakierowania / Recoatable	Całkowicie utwardzony / Cured
bei 60°C	15 min	ca. 2 h	po wystudzeniu after cool down	2 d

FEYCOPUR 434 – 2K PU Beschichtung

Czyszczenie narzędzi

Dedykowany rozcieńczalnik lub zmywacz 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

INFORMACJE DODATKOWE

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcji odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zas-trzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

ADDITIONAL INFORMATION

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications. Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.