

FEYCONIT 392 – Hydro Emallack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Wasserverdünnbarer 1K-Kunstharz Decklack	Product Description 1 pack water reducible synthetic resin top coat
Anwendungsgebiet Decklack im Maschinen- und Anlagenbau, Stahl- und Fahrzeugbau (Landwirtschaft, Bau)	Typical Uses Topcoat in machine and plant construction, steel construction and vehicle (agriculture, construction)
Eigenschaften schnell trocknend schlag- und stossfest ausgezeichnete Haftung	Properties fast drying impact and shock resistant excellent adhesion
Beständigkeiten Gute Wetter und UV-Beständigkeit gut gegen Fette und Öle temperaturbeständig bis 70°C	Resistances High weather and UV resistance, good resistance against greases and oils temperature resistant up to 70°C
Farbtöne RAL, NCS oder nach Kundenwunsch	Colors RAL and NCS, or customer requested.
Glanz Glänzend	Gloss Glossy

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color pure white (RAL 9010). Other colors can differ.
Festkörpergehalt / Weight Solids	~ 48 %
Festkörpervolumen / Volume Solids	~ 36 %
Dichte / Density	~ 1,2 g/ml
Theoretische Ergiebigkeit bei 60 µm TSD Theoretical Coverage at 60 µm DFT	~ 4,0 m ² /kg → ~ 250 g/m ²
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	The practical coverage may vary depending on the kind of application, design and texture of substrate or application conditions.
Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20° C	> 45" 6mm (in Anlehnung an DIN 53 211)
Lagerung (10 – 30° C) 12 Monate in original geschlossenen Gebinden. Vor Frost schützen!	Shelf life (10 – 30° C) 12 months in originally closed containers. Caution: Protect from frost!

FEYCONIT 392 – Hydro Emaillack

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, dann sweepen bzw. anschleifen.

Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Aufbauempfehlung

- 1x FEYCONIT 321 Koschutzgrund
ca. 50 µm TSD
- 2x FEYCONIT 392 Hydro Emaillack
ca. 60 µm TSD

Verdünnung

VE-Wasser, je nach Härtegrad auch evtl. mit Leitungswasser (°dH<14)

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

- 40 – 60 µm im Innenbereich,
- 60 – 120 µm im Außenbereich

PREPARATION

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; previous adhering layers should be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate provisions according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to Sa 2½ according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

Aluminium

Clean thoroughly, foreign contaminations must be removed according to DIN EN ISO 12944-4, then sweep or sand.

Mixing

Mix material thoroughly before using (we recommend the use of an electrical mixer) until smooth and uniform. If necessary, add thinner to adjust viscosity.

Recommended Application

- 1x FEYCONIT 321 Protective Primer
50 µm DFT
- 2x FEYCONIT 392 Hydro Top coat
60 µm DFT

Reducer – Thinner

Demineralized water, depending on degree of water hardness, possibly with tap water (°dH<14).

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

- 40 – 60 µm for interior use
- 60 – 120 µm for exterior use

VERARBEITUNG

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +10° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen. Relative Luftfeuchtigkeit max. 75%. Nicht mit anderen Kunstharzlacken mischen.

APPLICATION

Application Conditions

Don't apply below +10° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air. Rel. humidity max. 75%. Do not mix with other synthetic resin paints.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller	n.a.	n.a.	0 - 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	5 %

FEYCONIT 392 – Hydro Emaillack

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm 0,011" – 0,015"	> 150 bar	0 – 5 %

Die Ist-Werte müssen in Abhängigkeit vom Lackierobjekt und den eingesetzten Spritzgeräten ermittelt werden.

The actual values must be determined according to the object to be coated and the used spraying tools.

Lufttrocknung Air Dry	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
	1 h	2 h	4 h	24 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 60 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 60 µm.

Ofentrocknung Oven Curing	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
40° C	~ 15 min	~ 50 min	7 d
60° C	~ 30 min	~ 35 min	7 d

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen.

All temperatures are object temperatures.

Gerätereinigung

Sofort nach Gebrauch mit Wasser, eingetrocknete Farbe mit Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Immediately with water, otherwise for hardened paint use cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und

ADDITIONAL INFORMATION

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest

FEYCONIT 392 – Hydro Emallack

Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.

Freigabe: Duer