

FEYCONIT 391 – Einschichtlack

| BESCHREIBUNG | DESCRIPTION |
|--|--|
| <p>Produktbeschreibung wasserverdünnbarer 1K-Einschichtlack mit aktivem Korrosionsschutz</p> <p>Anwendungsgebiet Auf Stahluntergründen im Stahl- und Anlagenbau für den Innenbereich</p> <p>Eigenschaften Sehr guter Korrosionsschutz auf Stahluntergründen mit lösemittelhaltigen und wasserverdünnbaren Lacken überlackierbar.</p> <p>Beständigkeiten Temperaturbeständig bis 60 °C (trocken)</p> <p>Farbtöne RAL, NCS, oder nach Kundenwunsch</p> <p>Glanz Seidenmatt</p> | <p>Product Description 1K, water dilutable one coat paint with active corrosion protection</p> <p>Typical Uses For interior use on steel substrates in steel and plant construction</p> <p>Properties Excellent corrosion protection on steel substrates, overcoatable with solvent containing and water dilutable paints.</p> <p>Resistances Temperature resistant up to 60 °C (dry)</p> <p>Colors RAL, NCS, or on customer request</p> <p>Gloss Semi Gloss</p> |
| TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA |
| <p>Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.</p> <p>Festkörpergehalt / Solids of Weight</p> <p>Festkörpervolumen / Solids of Volume</p> <p>Dichte / Density</p> <p>Theoretische Ergiebigkeit bei 50 µm TSD / Theoretical Consumption at 50 µm DFT</p> <p>Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.</p> <p>Lieferviskosität bei 20°C / Viscosity as supplied at 20°C</p> <p>Lagerung (10 – 30°C) 6 Monate in original geschlossenen Gebinden.</p> | <p>All given data refer to the color pure white (RAL 9010). Other colors can differ.</p> <p>~ 54 %</p> <p>~ 41 %</p> <p>~ 1,3 g/ml</p> <p>~ 6,2 m²/kg → ~ 160 g/m²</p> <p>The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.</p> <p>> 200“ 4 mm (DIN 53 211)</p> <p>Shelf life (10 – 30°C) 6 months in originally closed containers.</p> |

FEYCONIT 391 – Einschichtlack

VERARBEITUNG

APPLICATION

Untergrundvorbereitung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ oder alternativ Handtrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Grundierung

Bei Einsatz im Außenbereich empfehlen wir den Einsatz einer geeigneten Systemgrundierung.

Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

VE-Wasser, je nach Härtegrad auch evtl. mit Leitungswasser

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 – 60 µm im Innenbereich

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen. Relative Luftfeuchtigkeit max. 75%. Nicht mit anderen Kunstharzlacken mischen.

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel

Sand blasting to Sa 2½ according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

Primer

For exterior use, we recommend the use of a suitable system primer.

Stirring

The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Reducer – Thinner

VE-water, tap water, depending on water hardness

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

Interior use: 40 – 60 µm.

Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air. Relative humidity max. 75%. Don't mix with other synthetic resin paints.

| Applikation / Application | Düse / Nozzle | Druck / Pressure | Verdünnung / Thinner |
|--------------------------------------|----------------|------------------|----------------------|
| Streichen, Rollen / Brush, Roller | n.a. | n.a. | 0 – 5 % |
| Spritzen (Luft) / Spray (Air) | 1,5 – 1,8 mm | 3 – 5 bar | 5 – 15 % |
| Spritzen (Airless) / Spray (Airless) | 0,28 – 0,33 mm | > 150 bar | 0 – 5 % |

| Lufttrocknung / Drying Time (Air) | TG 1 Staubtrocken / Dust Dry | TG 4 Griffest / Touch Dry | TG 6 Überlackierbar Recoatable | Durchgetrocknet Dry Through | voll ausgehärtet Cured |
|-----------------------------------|------------------------------|---------------------------|--------------------------------|-----------------------------|------------------------|
| | 30 min | 1 h | 24 h | 24 h | 7 d |

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

FEYCONIT 391 – Einschichtlack

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 50 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 50 µm.

| Ofentrocknung / Drying Time (Oven) | Ablüften / Flash off | Durchgetrocknet / Dry Through | Voll ausgehärtet / Cured |
|---------------------------------------|-------------------------|----------------------------------|-----------------------------|
| 60°C | ~ 15 min | ~ 35 min | 7 d |
| 80°C | ~ 15 min | ~ 25 min | 7 d |

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen.

All times refer to object temperatures.

Gerätereinigung

Sofort nach Gebrauch mit Wasser, eingetrocknete Farbe mit Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Immediately after use with water, clean dried paint with cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

These data is based on experience. As we do not have any influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

The data in this data sheet correspond to the today's conditions of our knowledge and should inform you about our products. They do not have thus the meaning to assure certain characteristics of the products or their suitability for a concrete targeted application. Likewise our employees only perform a noncommittal advisory assistance. Buyers and users have to measure therefore solely responsible the suitability of our products for the demands and the adherence to the processing guidelines under the dominant conditions themselves.

Freigegeben durch: Duer