

HYDROLAN 371 Spritzlack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
--------------	-------------

<p>Produktbeschreibung Wasserverdünnbarer, 1K-Emaillack auf Basis von Polymerisatharzen</p>	<p>Product Description Water thinnable, 1K enamel paint based on polymer resins</p>
--	--

<p>Anwendungsgebiet Metall- und Holzgegenstände im Spritzverfahren; kleine Flächen können auch gerollt oder gestrichen werden</p>	<p>Typical Uses Metal and wooden objects in spraying procedure; small area are also applied by brush or rolling</p>
--	--

<p>Eigenschaften Schnelltrocknend, gute Verarbeitbarkeit</p>	<p>Properties Fast drying, good working property</p>
---	---

<p>Beständigkeiten</p>	<p>Resistances</p>
-------------------------------	---------------------------

Wasser	beständig	Water	resistant
Schweiß	sehr gut	Sweat	very good
Fett	beständig	Greases	resistant
Schmieröle	beständig	Lubricant	resistant

<p>Farbtöne RAL-Farbtöne oder nach Muster</p>	<p>Colors RAL-colors or according to sample</p>
--	--

<p>Glanz seidenglänzend</p>	<p>Gloss Semi gloss</p>
--	------------------------------------

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

<p>Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton schwarz (RAL 9005). Für andere Farbtöne können sie abweichen.</p>	<p>All given data refer to the color black (RAL 9005). Other colors can differ.</p>
--	---

<p>Festkörpergehalt / Solids of Weight</p>	<p>~ 40 %</p>
<p>Festkörpervolumen / Solids of Volume</p>	<p>~ 38 %</p>
<p>Dichte / Density</p>	<p>~ 1,01 – 1,06 g/ml</p>
<p>Theoretische Ergiebigkeit bei 40 µm TSD / Theoretical Consumption at 40 µm DFT</p>	<p>~ 135 g/m² -> 7,5 m²/kg</p>

<p>Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.</p>	<p>The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.</p>
---	---

<p>Lieferviskosität bei 20°C / Viscosity as supplied at 20°C</p>	<p>~ 35" 4mm (DIN 53211)</p>
---	------------------------------

<p>Lagerung (10 – 30°C) 12 Monate in gut verschlossenen Gebinden.</p>	<p>Shelf life (10 – 30°C) 12 month in well closed containers.</p>
--	--

HYDROLAN 371 Spritzlack

VERARBEITUNG**APPLICATION****Untergrundvorbereitung****Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende metallische Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ oder alternativ Handtrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4. Geeignete Systemgrundierung verwenden.

Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

Keine; bei Bedarf 2-3% Leitungswasser.

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 – 50 µm

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekt- u. Umgebungstemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen. Relative Luftfeuchtigkeit max. 75 %.

Applikation

Spritzen; Streichen, Rollen

Trocknung

Griffest nach 40 Minuten (bei 23°C und 50% rel. Luftfeuchte)

Gerätereinigung

Wegen der raschen Trocknung sind die Geräte sofort nach Gebrauch mit Wasser zu reinigen. Angetrockneter Lack kann mit einem Aceton/Wasser-Gemisch entfernt werden.

Substrate Preparation**General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel

Sand blasting to Sa 2½ according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

Need a suitable system primer.

Stirring

The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Reducer – Thinner

Ready for use; in case of need 2-3% tap water.

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 – 50 µm

Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air. Rel. humidity: max. 75 %.

Application

Spraying; brushing, roller coating application

Drying

Touch Dry after 40 min (at 23°C and 50% rel. humidity)

Cleaning

Due to the fast drying, the tools must be cleaned with water immediately after being used. Dried paint can be removed with a acetone/water mixture.

HYDROLAN 371 Spritzlack

SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft. / *These data is based on experience. As we do not have any influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.*

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen. / *The data in this data sheet correspond to the today's conditions of our knowledge and should inform you about our products. They do not have thus the meaning to assure certain characteristics of the products or their suitability for a concrete targeted application. Likewise our employees only perform a noncommittal advisory assistance. Buyers and users have to measure therefore solely responsible the suitability of our products for the demands and the adherence to the processing guidelines under the dominant conditions themselves.*

Freigegeben durch: KanM