

FEYCOLAN 353 – KH-Eisenglimmer

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittehaltiger 1K-Kunstharzlack mit Eisenglimmer</p>	<p>Product Description Solvent containing 1 pack synthetic lacquer with micaceous iron oxide</p>
<p>Anwendungsgebiet Als Zwischen- und Deckanstrich für Stahlkonstruktionen im Innen- und Außeneinsatz, z.B. Förderanlagen, Rohrbrücken, Geländer, etc.</p>	<p>Typical Uses Intermediate and topcoat for steel constructions in interior and exterior use. i.e.: conveying systems, tabular bridges, balustrades.</p>
<p>Eigenschaften Der ausgehärtete Film hat hervorragende Haftung, ist schlag- und stoßfest, füllkräftig, mild riechend und leicht im Spritz- oder Rollverfahren zu verarbeiten. Das Produkt wurde in Anlehnung an die TL 918 300, Blatt 72 der Deutschen Bahn AG entwickelt.</p>	<p>Properties Excellent adhesion hit and shock resistant, mild smell, easy to apply at spraying and rolling. The Product was developed according to the TL 918 300, sheet 72 of the Deutschen Bahn AG.</p>
<p>Beständigkeiten Wetterbeständig, temperaturbeständig bis 80° C (trocken)</p>	<p>Resistances Excellent weather and UV-resistance, temperature resistance up to 80° C (dry)</p>
<p>Farbtöne DB-Farbtöne, oder nach Kundenwunsch</p>	<p>Colors DB colours, or on customer request</p>
<p>Glanz Seidenmatt</p>	<p>Gloss Semi gloss</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton DB 701 silbergrau. Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color DB 701 silver-grey. Other colors can differ.
Festkörpergehalt / Solids of Weight	~ 70 %
Festkörpervolumen / Solids of Volume	~ 52 %
Dichte / Density	~ 1,30 g/ml
Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD / Theoretical Consumption at 80 µm DFT	~ 5,4 m²/kg → ~ 185 g/m²
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.
Lieferviskosität bei 20° C / Viscosity as supplied at 20° C	~ 65" 6mm (DIN 53 211)
Lagerung (10 – 30° C) 12 Monate in original geschlossenen Gebinden.	Shelf life (10 – 30° C) 12 months in originally closed containers.

FEYCOLAN 353 – KH-Eisenglimmer

VERARBEITUNG	APPLICATION
<p>Untergrundvorbereitung</p> <p><u>Allgemein</u> Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.</p> <p><u>Stahluntergründe</u> Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ oder alternativ Handtrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4</p> <p><u>Grundierung</u> Geeignete Systemgrundierung verwenden</p> <p><u>Aufrühren</u> Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.</p> <p><u>Verdünnung</u> 110-132 FEYCOLAN Streichverdünnung 110-60x Universalverdünnungen</p> <p><u>Aromatenfrei</u> 110-611 Universalverdünnung schnell</p> <p><u>Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)</u> 50 – 80 µm im Innenbereich 80 – 100 µm im Außenbereich</p> <p><u>Verarbeitungsbedingungen</u> Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.</p>	<p>Substrate Preparation</p> <p><u>General</u> Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.</p> <p><u>Steel</u> Sand blasting to Sa 2½ according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.</p> <p><u>Primer</u> Use appropriate primer.</p> <p><u>Stirring</u> The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.</p> <p><u>Reducer – Thinner</u> 110-132 FEYCOLAN Brushing Thinner 110-60x Universal Thinners</p> <p><u>Aromatenfrei</u> 110-611 Universal Thinner fast</p> <p><u>Recommended Dry Film Thickness (DFT)</u> Interior use : 50 – 80 µm Exterior use: 80 – 100 µm</p> <p><u>Application Conditions</u> Don't apply below +5° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.</p>

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 – 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	10 – 15 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	5 – 10 %

FEYCOLAN 353 – KH-Eisenglimmer

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Durch- getrocknet Dry Through	voll ausgehärtet Cured
	4 – 5 h	7 – 8 h	4 - 6 h oder/or 24 – 30 h	24 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

Ofentrocknung

Bis 50° C möglich, vorher 15 - 20 min. ablüften.

Drying Time (Oven)

Evaporate for 15 – 20 minutes, possible up to 50° C.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft. / *These data is based on experience. As we do not have any influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.*

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen. / *The data in this data sheet correspond to the today's conditions of our knowledge and should inform you about our products. They do not have thus the meaning to assure certain characteristics of the products or their suitability for a concrete targeted application. Likewise our employees only perform a noncommittal advisory assistance. Buyers and users have to measure therefore solely responsible the suitability of our products for the demands and the adherence to the processing guidelines under the dominant conditions themselves.*

Freigegeben durch: Duer