

FEYCOLAN 350 – KH-Decklack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung lösemittelhaltiger 1K-KH-Decklack	Product Description 1K, solvent containing KH-top coat
Anwendungsgebiet Im Innen- und Außeneinsatz auf Stahl im Maschinen-, Stahl- und Anlagenbau, auf Holz und auf Beton. Im Inneneinsatz auch als Einschichtlack einsetzbar.	Typical Uses Steel constructions and machines of all kinds in interior and exterior use, on wood and concrete. Can be used as one layer coating in interior use.
Eigenschaften Schlag- und stoßfest, füllkräftig, mild riechend, leicht zu verarbeiten, ausgezeichnete Glanzhaltung	Properties Easy to apply, low odour, hit and shook resistant, mild smell, excellent stability of gloss
Beständigkeiten Wetterbeständig, temperaturbeständig bis 80°C (trocken)	Resistances Weather resistant, temperature resistant up to 80°C (dry)
Farbtöne RAL, NCS, oder nach Kundenwunsch	Colors RAL, NCS colours, or on request
Glanz Glänzend	Gloss High gloss

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color pure white (RAL 9010). Other colors can differ.
Festkörpergehalt / Solids of Weight	~ 63 %
Festkörpervolumen / Solids of Volume	~ 50 %
Dichte / Density	~ 1,23 g/ml
Theoretische Ergiebigkeit bei 50 µm TSD / Theoretical Consumption at 50 µm DFT	~ 8 m ² /kg → ca. 125 g/m ²
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.
Lieferviskosität bei 20° C / Viscosity as supplied at 20° C	~ 120 – 130“ 4mm (DIN 53 211)
Lagerung (10 – 30° C) 12 Monate im original geschlossenen Gebinde	Shelf life (10 – 30° C) 12 months in originally closed containers.

FEYCOLAN 350 – KH-Decklack

VERARBEITUNG

APPLICATION

Untergrundvorbereitung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ oder alternativ Handtrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell
110-302 Kunstharzverdünnung normal

Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

50 – 80 µm im Innenbereich
80 – 100 µm im Außenbereich

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel

Sand blasting to Sa 2½ according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

Stirring

The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Reducer – Thinner

110-601 Universal Thinner fast
110-302 Synthetic Resin Thinner normal

Aromatenfrei

110-611 Universal Thinner fast

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

Interior use: 50 – 80 µm
Exterior use: 80 – 100 µm

Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation / Application	Düse / Nozzle	Druck / Pressure	Verdünnung / Thinner
Spritzen (Luft) / Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	5 – 10 %
Spritzen (Airless) / Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	5 – 10 %

Lufttrocknung / Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken / Dust Dry	TG 4 Griffest / Touch Dry	TG 6 Überlackierbar / Recoatable	Durchgetrocknet / Dry Through	voll ausgehärtet / Cured
	2 – 3 h	3 – 4 h	3 – 7 h / >36 h	24 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

FEYCOLAN 350 – KH-Decklack

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 50 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 50 µm.

Ofentrocknung

Bis 50° C möglich, vorher 15 - 20 min. ablüften.

Drying Time (Oven)

Evaporate for 15 – 20 minutes, possible up to 50° C.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft. / *These data is based on experience. As we do not have any influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.*

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen. / *The data in this data sheet correspond to the today's conditions of our knowledge and should inform you about our products. They do not have thus the meaning to assure certain characteristics of the products or their suitability for a concrete targeted application. Likewise our employees only perform a noncommittal advisory assistance. Buyers and users have to measure therefore solely responsible the suitability of our products for the demands and the adherence to the processing guidelines under the dominant conditions themselves.*

Freigegeben durch: KanM