

## INFORMACJE O PRODUKCIE / TECHNICAL DATA SHEET

**FEYCOFIX 347 – Grubowarstwowy lakier nawierzchniowy**

OPIS	DESCRIPTION
<p><b>Opis produktu</b> Rozpuszczalnikowy 1K lakier jednowarstwowy, kombinacja żywicy syntetycznej i PCV, do grubowarstwowej aplikacji z aktywną ochroną antykorozyjną.</p> <p><b>Obszary zastosowania</b> Jako lakier nawierzchniowy jednowarstwowy na stal w obszarze wewnętrznym i zewnętrznym, w budownictwie stalowym, maszyn, urządzeń, np.: pompy, kontenery, pojemniki transportowe itp.</p> <p><b>Właściwości</b> szybkoschnący, aktywna ochrona antykorozyjna, odporność na uderzenia i wstrząsy, wypełniający, delikatny zapach, łatwa aplikacja grubowarstwowa, możliwość dobarwienia z mieszalnika</p> <p><b>Odporności</b> Odporność na zmienne warunki pogodowe, na temperaturę do 80°C (na sucho).</p> <p><b>Odcienie</b> wg życzenia klienta</p> <p><b>Stopień połysku</b> Mat jedwabisty</p>	<p><b>Product Description</b> Solvent containing synthetic resin PVC single coat paint for thick coat application with active corrosion protection</p> <p><b>Typical Uses</b> As top coat and single layer coating for interior and exterior use in steel-, machine-, and equipment constructions, e.g. conveyor plants, container, transport container etc.</p> <p><b>Properties</b> Fast drying excellent corrosion protection, hit and shock resistant, high build, mild smell easy to apply thickly. Tintabel with RELAMIX!</p> <p><b>Resistances</b> Weather resistant, temperature resistant up to 80° C (dry)</p> <p><b>Colors</b> On customer request</p> <p><b>Gloss</b> Satin-finished</p>

DANE TECHNICZNE	TECHNICAL DATA
Podane wartości dot. odcienia białego RAL 9010. W przypadku innych odcieni, mogą się różnić.	All given data refer to the color pure-white (RAL 9010). Other colors can differ.
<b>Zawartość ciał stałych / Weight Solids</b>	~ 63 %
<b>Objętość ciał stałych / Volume Solids</b>	~ 43 %
<b>Ciężar właściwy / Density</b>	~ 1,33 g/ml
<b>Wydajność teoretyczna przy 80µm warstwy suchego filmu Theoretical Consumption at 80 µm DFT</b>	~ 4,1 m <sup>2</sup> /kg → ~ 240 g/m <sup>2</sup>
Praktyczna wydajność może być niższa w zależności od rodzaju aplikacji, powierzchni, szorstkości podłoża oraz warunków aplikacji.	The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.
<b>Lepkość dostawy w 20° C Viscosity as supplied at 20° C</b>	~ 90 – 100" 4mm (DIN 53 211)
<b>Minimalny okres magazynowania (10 – 30° C)</b> 36 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.	<b>Shelf life (10 – 30° C)</b> 36 months in originally closed containers.

## INFORMACJE O PRODUKCIE / TECHNICAL DATA SHEET

**FEYCOFIX 347 – Grubowarstwowy lakier nawierzchniowy****APLIKACJA****PREPARATION****Przygotowanie podłoża****Ogólne**

Podłoże musi być czyste, suche, odpylone, odrdzewione, odolejone i odtłuszczone. Luźne stare powłoki lakiernicze całkowicie usunąć, silnie przywierające dobrze przeszlirować. Powierzchnia przeznaczona do polakierowania musi być przygotowana zgodnie z DIN EN ISO 12944-4.

**Podłoża stalowe**

Piaskowanie zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4, stopień czystości Sa 2 ½ lub ewentualnie szlifowanie zgodnie z ST 3 wg DIN EN ISO 12944-4

**Mieszanie**

Lakier dokładnie wymieszać przed użyciem, w miarę możliwości wymieszać mieszadłem elektrycznym. Wymieszać zawartość hoboka na jego dnie i ściankach.

**Rozcieńczalnik**

110-601 Uniwersalny szybki  
110-302 do produktów syntetycznych normalny  
110-303 do produktów syntetycznych ESTA

**Bez aromatów**

110-611 Uniwersalny szybki

**Zalecana grubość warstwy suchego filmu (WSF)**

50-80 µm wewnątrz pomieszczeń  
80-100 µm na zewnątrz pomieszczeń

**Substrate Preparation****General**

Surface must be clean, dry and free of all contaminants before application. Loose old paint layers must be removed completely; firmly bounded old paint layers must be abraded. For the lacquering, the surface to be coated must be prepared with appropriate provisions according to DIN EN ISO 12944-4.

**Steel**

Sand blasting to Sa 2<sup>1/2</sup> according DIN EN ISO 12944-4, Part 3. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

**Stirring**

The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

**Reducer – Thinner**

110-601 Universal Thinner fast  
110-302 Synthetic Resin Thinner normal  
110-303 Synthetic Resin Thinner ESTA

**Aromatic free**

110-611 Universal Thinner fast

**Recommended Dry Film Thickness (DFT)**

Interior use: 50 – 80 µm  
Exterior use: 80 – 100 µm

**APLIKACJA****APPLICATION****Warunki aplikacji**

Nie nanosić w temperaturze obiektu poniżej +5°C. Optymalne warunki aplikacji to temperatura pomiędzy +15°C a +25°C. Temperatura powierzchni musi być wyższa minimum 3°C od punktu rosy otaczającego powietrza.

**Application Conditions**

Don't apply below +5° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikacja Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Pędzel, wałek Brush, Roller			max. 5 %
Natrysk pistolet z kubkiem górnym/Spray (Air)	1,5 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 – 15 %
Natrysk (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,33 mm	> 150 bar	5 – 10 %

## INFORMACJE O PRODUKCIE / TECHNICAL DATA SHEET

**FEYCOFIX 347 – Grubowarstwowy lakier nawierzchniowy**

Suszenie powietrzem <b>Drying Time (Air)</b>	<b>TG 1</b> Pyłosuchy <b>Dust Dry</b>	<b>TG 4</b> Odporny na dotyk <b>Touch Dry</b>	<b>TG 6</b> Gotowy do polakierowania <b>Recoatable</b>	Suchy <b>Dry Through</b>	Całkowicie utwardzony <b>Cured</b>
	20 - 30 min	2 - 3 h	2 - 6 h 18 - 24 h	12 - 18 h	7 d

\*TG = stopień wyschnięcia wg DIN 53 150

Czasy schnięcia wynikają z testów przeprowadzanych w temperaturze 20°C i 65% względnej wilgotności powietrza oraz grubości suchego filmu wynoszącej 80µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

**Suszenie piecowe**

Do 80°C, najpierw odparować 15 - 20 min.

**Drying Time (Oven)**

Evaporate 15 – 20 minutes, possible up to 80° C.

**Czyszczenie narzędzi**

Dedykowany rozcieńczalnik lub zmywacz 110-201.

**Cleaning**

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

**WSKAZÓWKI DODATKOWE**

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych.

Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu.

Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

**ADDITIONAL INFORMATION**

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.