

FEYCOFIX 337 – KH-Industrielack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Schlag- und stoßfester, füllkräftiger, mildriechender und leicht im Spritz- oder Tauchverfahren zu verarbeitender Industrielack, der bei Inneneinsatz auch als Einschichtlack eingesetzt und verarbeitet werden kann.</p>	<p>Product Description Impact resistant, high build, mild smelling industrial paint, which is easy to apply by spraying or dipping. Can be used as one coat paint for interior use.</p>
<p>Anwendungsgebiet Im Stahlbau, z.B. Regale und Paletten, wo keine besonderen Anforderungen an die Beschichtung gestellt werden</p>	<p>Typical Uses Steel constructions; for example shelves and palettes, where no special standards towards the coating are required</p>
<p>Bindemittelbasis Kunstharzkombination</p>	<p>Binder Synthetic resin combination</p>
<p>Eigenschaften Schnelltrocknend</p>	<p>Properties Fast drying</p>
<p>Beständigkeiten Temperaturbeständig bis 80° C (trocken)</p>	<p>Resistances Temperature resistant up to 80° C (dry)</p>
<p>Farbtöne Nach Kundenwunsch</p>	<p>Colors On customer request</p>
<p>Glanz seidenmatt</p>	<p>Gloss Semi gloss</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton steingrau (RAL 7030). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color stone grey (RAL 7030). Other colors can differ.
Festkörpergehalt / Solids of Weight	~ 66 %
Festkörpervolumen / Solids of Volume	~ 47 %
Leitwert / Conductance	~ 1000 – 1200 kOhm
Dichte / Density	~ 1,37 g/ml
Theoretische Ergiebigkeit bei 50 µm TSD / Theoretical Consumption at 50 µm DFT	~ 7 m ² /kg → ~ 145 g/m ²
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.
Lieferviskosität bei 20° C / Viscosity as supplied at 20° C	~ 80“ 4mm (DIN 53 211)

FEYCOFIX 337 – KH-Industrielack

Lagerung (10 – 30° C)

12 Monate in original geschlossenen Gebinden.

Shelf life (10 – 30° C)

12 month in originally closed containers.

VERARBEITUNG

APPLICATION

Untergrundvorbereitung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächen-vorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell
110-302 Kunstharzverdünnung normal

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 - 80 µm

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen. Schichtdicken von über 50 µm (TSD) pro Anstrich sollen wegen der Durchtrocknung nicht aufgetragen werden.

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel

Sand blasting to Sa 2^{1/2} according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

Reducer – Thinner

110-601 Universal Thinner fast
110-602 Synthetic Resin Thinner normal

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 - 80 µm

Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air. Film thicknesses over 50 µm (DFT) per coating must be avoided because of curing.

Applikation / Application	Düse / Nozzle	Druck / Pressure	Verdünnung / Thinner
Streichen, Rollen / Brush, Roller			max. 5%
Tauchen / Dipping			10%
Spritzen (Luft) / Spray (Air)	1,1 - 1,8 mm	3 - 5 bar	6 - 9%
Spritzen (Airless) / Spray (Airless)	0,33 - 0,38 mm	100 - 150 bar	3 - 5%

Lufttrocknung / Drying Time (Air)	Staubtrocken / Dust Dry	Griffest / Touch Dry	Überlackierbar / Recoatable	Durchgetrocknet / Dry Through
	15 - 20 min	45 - 90 min	3 - 7 h / >18 h	12 - 18 h

FEYCOFIX 337 – KH-Industrielack

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 50µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 50µm.

Ofentrocknung

Bis 80° C möglich, vorher 15 - 20 min. ablüften.

Drying Time (Oven)

Possible up to 80° C, evaporate for 15 - 20 min.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft. / *These data is based on experience. As we do not have any influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.*

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen. / *The data in this data sheet correspond to the today's conditions of our knowledge and should inform you about our products. They do not have thus the meaning to assure certain characteristics of the products or their suitability for a concrete targeted application. Likewise our employees only perform a noncommittal advisory assistance. Buyers and users have to measure therefore solely responsible the suitability of our products for the demands and the adherence to the processing guidelines under the dominant conditions themselves.*

Freigegeben durch: KanM