

FEYCOFIX 331 – HS Einschichtlack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Lösemittelarmer 1K-Kunstharz-Einschichtlack mit aktivem Korrosionsschutz	Product Description Low solvent based 1C single layer coating with active corrosion protection
Anwendungsgebiet Beschichtung für Stahl- und Maschinenbau im Innenbereich	Typical Uses Interior coating for machine and plant construction work
Geeignete Untergründe Stahl	Suitable Substrates Steel
Eigenschaften Schnelltrocknend, mit aktivem Korrosionsschutz für Trockenschichtdicken von 40 – 100 µm geeignet	Properties Fast drying, active corrosion prevention, suitable for dry film thickness up to 40 – 100 µm
Beständigkeiten Temperaturbeständig bis 80° C (trocken).	Resistances Temperature resistance up to 80° C (dry).
Farbtöne RAL oder nach Kundenwunsch	Colors RAL or customer requested.
Glanz Matt	Gloss Matt

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton lichtgrau (RAL 7035). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color light grey (RAL 7035). Other colors can differ.
Festkörpergehalt / Solids of Weight	~ 78 %
Festkörpervolumen / Solids of Volume	~ 55 %
Dichte / Density	~ 1,75 g/ml
Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD / Theoretical Consumption at 80 µm DFT	~ 4 m ² /kg → 250 g/m ²
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.
Lieferviskosität bei 20° C / Viscosity as supplied at 20° C	> 80" 4mm (DIN 53 211)
Lagerung (10 – 30° C) 12 Monate in original geschlossenen Gebinden.	Shelf life (10 – 30° C) 12 months in originally closed containers.

FEYCOFIX 331 – HS Einschichtlack

VERARBEITUNG

APPLICATION

Untergrundvorbereitung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

110-601 Universalverdünnung schnell
110-302 Kunstharzverdünnung normal
110-303 Kunstharzverdünnung ESTA

Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 – 100 µm

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel

Sand blasting to Sa 2^{1/2} or derusting by hand to ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Stirring

The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Reducer – Thinner

110-601 Universal Thinner fast
110-302 Synthetic Resin normal
110-303 Synthetic Resin Thinner ESTA

Aromatic free

110-611 Universal thinner fast

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 – 100 µm

Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation / Application	Düse / Nozzle	Druck / Pressure	Verdünnung / Thinner
Streichen, Rollen / Brush, Roller			nach Bedarf / as necessary
Spritzen (Luft) / Spray (Air)	1,5 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 – 13 %
Spritzen (Airless) / Spray (Airless)	0,28 – 0,33 mm	> 150 bar	5 – 10 %

Lufttrocknung / Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken / Dust Dry	TG 4 Griffest / Touch Dry	TG 6 Überlackierbar / Recoatable	Durchgetrocknet / Dry Through	voll ausgehärtet / Cured
	10 – 15 min	30 – 45 min	1 – 4 h / >24 h	24 h	7 d

FEYCOFIX 331 – HS Einschichtlack

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80µm.

Ofentrocknung / Drying Time (Oven)	Ablüften / Flash off	TG 4 Griffest / Touch Dry	TG 6 Überlackierbar / Recoatable	Durchgetrocknet / Dry Through
bis 80° C / up to 80°C	15 min	10 min	10 min	30 min

Alle Zeiten auf Objekttemperaturen bezogen.

All times refer to object temperatures.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft. / *These data is based on experience. As we do not have any influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.*

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen. / *The data in this data sheet correspond to the today's conditions of our knowledge and should inform you about our products. They do not have thus the meaning to assure certain characteristics of the products or their suitability for a concrete targeted application. Likewise our employees only perform a noncommittal advisory assistance. Buyers and users have to measure therefore solely responsible the suitability of our products for the demands and the adherence to the processing guidelines under the dominant conditions themselves.*

Freigegeben durch: Duer