

FEYCONIT 323 – AQUA Grundierung

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung wasserverdünnbare 1K-Kunstharzgrundierung mit aktivem Korrosionsschutz	Product Description 1 pack water reducible synthetic resin primer with active corrosion protection
Anwendungsgebiet Untergründe aus Stahl- und Aluminium im Stahl- und Maschinenbau	Typical Uses Steel and aluminum substrates in steel construction and mechanical engineering
Eigenschaften Guter Korrosionsschutz, gute Überlackierbarkeit mit den meisten wasserverdünnbaren und lösemittelhaltigen Beschichtungsstoffen	Properties Good corrosion protection good to recoat with most water reducible and solvent containing coating materials
Beständigkeiten Sehr gut gegen Fette und Öle	Resistances Highly resistant against greases and oils
Farbtöne Oxidrot (ca. RAL 3009), grün Andere Farbtöne auf Anfrage.	Colors Red-brown (ca. RAL 3009), green Other colors on request.
Glanz Matt	Gloss Matt

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton oxidrot (ca. RAL 3009). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color red oxide (ca. RAL 3009). Other colors can differ.
Festkörpergehalt / Weight Solids	~ 62 %
Festkörpervolumen / Volume Solids	~ 48 %
Dichte / Density	~ 1,36 g/ml
Theoretische Ergiebigkeit bei 50 µm TSD Theoretical Consumption at 50 µm DFT	~ 6 m ² /kg → ~ 165 g/m ²
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.
Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20° C	~ 70" 6mm (DIN 53 211)
Lagerung (10 – 30° C) 6 Monate in original geschlossenen Gebinden. Vor Frost schützen!	Shelf life (10 – 30° C) 6 months in originally closed containers. Caution: frost sensitive!

FEYCONIT 323 – AQUA Grundierung

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Aluminium

gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, dann sweepen bzw. anschleifen.

Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

VE-Wasser, je nach Härtegrad (<14°dH) auch evtl. mit Leitungswasser

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

30 – 50 µm

PREPARATION

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel

Sand blasting to Sa 2½ or sanding by hand to ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Aluminium

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Stirring

Stir the material thoroughly (we recommend the use of an electrical mixer) until smooth and uniform. If necessary, add thinner to adjust viscosity.

Reducer – Thinner

Demi-Water, depending on the hardness degree (<14°dH) poss. with tap water

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

30 – 50 µm

VERARBEITUNG

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +10° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

APPLICATION

Application Conditions

Don't apply below +10° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller	n.a.	n.a.	0 - 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	5 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	0 – 5 %

Die Ist-Werte müssen in Abhängigkeit vom Lackierobjekt und den eingesetzten Spritzgeräten ermittelt werden.

The actual values must be determined according to the object to be coated and the used spray equipment

FEYCONIT 323 – AQUA Grundierung

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
	15 min	30 min	50 – 60 min	8 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von ~ 50 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69° F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of ~ 50 µm.

Ofentrocknung Baking Time	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry Through	Überlackierbar Recoatible	Ausgehärtet Cured
Bei / at 50° C	10 – 20 min	2 h	nach Abkühlung / after cool down	7 d

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen.

All times refer to object temperatures.

Gerätereinigung

Sofort nach Gebrauch mit Wasser, eingetrocknete Farbe mit Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Immediately with water, otherwise for hardened paint use cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.