

FEYCONIT 321 – Koschutzgrund wv

OPIS PRODUKTU	DESCRIPTION
Opis produktu Wodorozcieńczalny syntetyczny podkład 1K z aktywną ochroną antykorozyjną	Product Description Water-borne 1 pack synthetic primer with active corrosion protection
Obszary zastosowania Konstrukcje stalowe i żeliwne, metale ocynkowane i nieżelazne	Typical Uses For steel and cast iron constructions, galvanized and non-ferrous metals
Właściwości Bardzo dobra przyczepność i ochrona antykorozyjna Zastosowanie z większością wodorozcieńczalnych i rozpuszczalnikowych lakierach nawierzchniowych (włącznie z emaliami).	Properties Very good adhesion and corrosion protection Good to recoat with most water-borne and solvent-borne topcoats (including baking enamels)
Odporności Bardzo dobra odporność na smary i oleje Odporność na temperaturę do 100°C	Resistances Very good against greases and oils Temperature resistant up to 100°C
Odcienie czerwony (RAL 3009), szary (RAL 7032), czarny (RAL 9005)	Colors Oxide red (RAL 3009), pebble grey (RAL 7032), black (RAL 9005)
Połysk Mat	Gloss Matt

DANE TECHNICZNE	TECHNICAL DATA
Podane wartości dot. odcienia czerwonego (RAL 3009). W przypadku innych odcieni, mogą się różnić.	All given data refer to the color oxide red (RAL 3009). Other colors can differ.
Zawartość ciał stałych wagowo / Weight Solids	~ 60 %
Zawartość ciał stałych objętościowo/ Volume Solids	~ 42 %
Ciężar właściwy / Density	~ 1,3 g/ml
Wydajność teoretyczna przy 70 µm warstwy suchego filmu / Theoretical Consumption at 70 µm DFT Praktyczna wydajność może być niższa w zależności od rodzaju aplikacji, projektu, szorstkości podłoża oraz warunków aplikacji.	~ 4,5 m ² /kg → ~ 220 g/m ² The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.
Lepkość dostawy w 20°C / Viscosity as supplied at 20°C	~ 30" 6 mm (in Anlehnung an DIN 53 211)
Minimalny okres magazynowania (10 - 30°C) W oryginalnie zamkniętych, nieuszkodzonych opakowaniach, przechowywanych w chłodnym i suchym miejscu, trwałość wynosi co najmniej 6 miesięcy. Pojemniki powinny być zabezpieczone przed wilgocią i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Chronić przed mrozem!	Shelf life (10 - 30°C) In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 6 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight. Protect from frost!

FEYCONIT 321 – Koschutzgrund wv

Przygotowanie	PREPARATION
<p>Przygotowanie podłoża <u>Ogólne</u> Podłoże musi być czyste, suche, odpylone, odrzewione, odolejone i odtuszczone. Luźne stare powłoki lakiernicze całkowicie usunąć, silnie przywierające dobrze przeszlifować. Powierzchnia przeznaczona do polakierowania musi być przygotowana zgodnie z DIN EN ISO 12944-4.</p> <p>Podłoża stalowe Piaskowanie zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4, stopień czystości Sa 2 ½ lub ewentualnie szlifowanie zgodnie z ST 3 wg DIN EN ISO 12944-4.</p> <p>Podłoża ocynkowane Cynkowanie w technologii Duplex wg DIN EN ISO 1461 pod kolejne powłoki.</p> <p>Mieszanie Lakier dokładnie wymieszać przed użyciem (polecamy mieszadło elektryczne) do uzyskania gładkiej i jednolitej masy. W razie potrzeby dodać rozcieńczalnik do regulacji lepkości.</p> <p>Rozcieńczalnik Woda całkowicie zdemineralizowana, w zależności od stopnia twardości wody (<14 ° dH) także z wody z kranu Zalecana grubość warstwy suchego filmu (WSF) 40 - 50 µm zastosowanie wewnętrzne 60 - 80 µm zastosowanie zewnętrzne</p>	<p>Substrate Preparation <u>General</u> Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.</p> <p>Steel Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.</p> <p>Galvanized Surfaces For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.</p> <p>Stirring Stir the material thoroughly (we recommend the use of an electrical mixer) until smooth and uniform. If necessary, add thinner to adjust viscosity.</p> <p>Reducer - Thinner VE- water, depending on degree of water hardness (<14°dH) also with tap water</p> <p>Recommended Dry Film Thickness (DFT) 40 - 50 µm for interior use 60 - 80 µm for exterior use</p>

APLIKACJA	APPLICATION
<p>Verarbeitungsbedingungen Nie nanosić w temperaturze obiektu poniżej +10°C. Optymalne warunki aplikacji to temperatura pomiędzy +15°C a +25°C. Temperatura powierzchni musi być wyższa minimum 3°C od punktu rosy otaczającego powietrza.</p>	<p>Application Conditions Don't apply below +10°C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.</p>

Aplikacja Application	Dysza Nozzle	Ciśnienie Pressure	Rozcieńczalnik Thinner
Walek, pędzel Brush, Roller	n.a.	n.a.	0 - 5 %
Natrysk pistolet z kubkiem górnym / Spray (Air)	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	5 %
Natrysk (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm / 0,011" – 0,015"	> 150 bar	0 – 5 %

FEYCONIT 321 – Koschutzgrund wv

Suszenie powietrzem Drying Time (Air)	TG 1 Pyłosuchy Dust Dry	TG 4 Odporny na dotyk Touch Dry	Gotowy do polakierowania Recoatable	Suchy Dry Through	Całkowicie utwardzony Cured
	30 min	60 min	4 h	8 h	7 d

*TG = stopień wyschnięcia wg DIN 53 150

Czasy schnięcia wynikają z testów przeprowadzanych w temperaturze 20°C i 65% względnej wilgotności powietrza oraz grubości suchego filmu wynoszącej 70 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 70 µm.

Suszenie piecowe Drying Time (Oven)	Odparowanie Flash off	Gotowy do polakierowania Recoatable	Suchy Dry Through	Całkowicie utwardzony Cured
50°C	45 min	30 min	3 h	7 d

Wszystkie temperatury dotyczą temperatury lakierowanego obiektu
Czyszczenie narzędzi
 Dedykowany rozcieńczalnik lub zmywacz 110-201.

All temperatures are object temperatures

Cleaning
 Immediately with water, otherwise for hardened paint use cleaning thinner 110-201.

WSKAZÓWKI DODATKOWE

Ustawodawstwo LZO
 UE wartość graniczna dla produktu (kat: A/i): 500 g/l
 Ten produkt zawiera co najwyżej < 350 g/l LZO

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation
 EU limit for the product (cat:A/i): 500g/l
 | This product contains < 350 g/l VOC

Health And Safety Information
 When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes
 The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [\[link\]](#)