

# FEYCOSIL 242 - Lakier ochronny LTS 600

OPIS PRODUKTU	DESCRIPTION
<p><b>Opis produktu</b> 1k lakier na bazie żywicy silikonowej o wysokiej odporności na wysoką temperaturę do zastosowania jako ochrona antykorozyjna.</p> <p><b>Obszary zastosowania</b> Powierzchnie narażone na działanie wysokiej temperatury, nadaje się do zastosowania wewnątrz i na zewnątrz</p> <p><b>Podłoża</b> Stal piaskowana, żeliwo</p> <p><b>Właściwości</b> Szybkoschnący</p> <p><b>Odporności</b> Odporność na temperaturę do 600°C (na sucho)</p> <p><b>Odcienie</b> Aluminium</p> <p><b>Połysk</b> Mat jedwabisty</p>	<p><b>Product Description</b> 1 pack, highly heat resistant single layer paint as corrosion prevention coating, based on silicone resin</p> <p><b>Typical Uses</b> Coating of heat exposed parts, suitable for interior and exterior use.</p> <p><b>Substrates</b> Blasted steel, cast iron</p> <p><b>Properties</b> Fast Drying</p> <p><b>Resistances</b> Temperature resistant up to 600°C (dry)</p> <p><b>Colors</b> Aluminum silver</p> <p><b>Gloss</b> Semi gloss</p>

DANE TECHNICZNE	TECHNICAL DATA
<b>Zawartość ciał stałych wagowo / Weight Solids</b>	~ 60 %
<b>Zawartość ciał stałych objętościowo / Volume Solids</b>	~ 50 %
<b>Ciężar właściwy / Density</b>	~ 1,17 g/ml
<b>Wydajność teoretyczna przy 50 µm warstwy suchego filmu / Theoretical Consumption at 50 µm DFT</b>	~ 8 m <sup>2</sup> /kg → ~ 125 g/m <sup>2</sup>
Praktyczna wydajność może być niższa w zależności od rodzaju aplikacji, powierzchni, szorstkości podłoża oraz warunków aplikacji.	The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.
<b>Lepkość dostawy w temp. 20°C / Viscosity as supplied at 20°C</b>	~ 45" 6 mm
<b>Minimalny okres magazynowania (10 - 30°C)</b> W oryginalnie zamkniętych, nieuszkodzonych opakowaniach, przechowywanych w chłodnym i suchym miejscu, trwałość wynosi 12 miesięcy. Pojemniki powinny być zabezpieczone przed wilgocią i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych	<b>Shelf life (10 – 30°C)</b> In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to 12 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

APLIKACJA	PREPARATION
<p><b>Przygotowanie podłoża</b></p> <p><b>Ogólne</b> Podłoże musi być czyste i suche, odpylone, odrdzewione, odolejone i odtłuszczone. Luźne stare powłoki lakiernicze całkowicie usunąć, silnie</p>	<p><b>Substrate Preparation</b></p> <p><b>General</b> Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be</p>

## FEYCOSIL 242 - Lakier ochronny LTS 600

przywierające dobrze przeszlifować. Powierzchnia przeznaczona do polakierowania musi być przygotowana zgodnie z DIN EN ISO 12944-4.

### Podłoża stalowe

Piaskowanie zgodne ze stopniem czystości Sa 2 1/2 wg normy DIN EN ISO 12944-4, Część 4  
Psiaskowanie krążkiem ściernym (o ziarnie) chropowatości od 30 do 40 mikronów.

**Użyj odpowiedni podkład FEYCOZINK 291 do stosowania na zewnątrz lub w pomieszczeniach wilgotnych!**

### **Rozcieńczalnik**

110-241 rozcieńczalnik FEYCOSIL Specjany  
110-611 rozcieńczalnik Uniwersalny szybki

### **Zalecana grubość warstwy suchego filmu (WSF)**

1 x FEYCOSIL 242 100 – 120 µm WSF  
lub  
2 x FEYCOSIL 242 50 – 60 µm WSF

### **APLIKACJA**

### **Warunki aplikacji**

Nie nanosić w temperaturze obiektu poniżej +5°C. Optymalne warunki aplikacji to temperatura pomiędzy +15°C a +25°C. Temperatura powierzchni musi być wyższa minimum 3°C od punktu rosy otaczającego powietrza.

FEYCOSIL 242 lakier ochronny LTS 600 nie jest kompatybilny z innymi lakierami.

removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

### Steel

Sand blasting to Sa 2<sup>1/2</sup> according to DIN EN ISO 12944, Part 4  
Blasting with angular abrasive (grit) to a roughness of 30 to 40 microns.

**Use a suitable system primer FEYCOZINK 291 outdoors or in humid areas!**

### **Reducer – Thinner**

110-241 FEYCOSIL Special Thinner  
110-611 Universal Thinner fast

### **Recommended Dry Film Thickness (DFT)**

1 x FEYCOSIL 242 100 – 120 µm DFT  
or  
2 x FEYCOSIL 242 50 – 60 µm DFT

### **APPLICATION**

### **Application Conditions**

Don't apply below +5°C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

FEYCOSIL 242 Protective Paint LTS 600 is not compatible with other paint materials.

<b>Aplikacja Application</b>	<b>Dysza Nozzle</b>	<b>Ciśnienie Pressure</b>	<b>Rozcieńczalnik Thinner</b>
<b>Walek, pędzel Brush, Roller</b>	n.a.	n.a.	0 – 5 %
<b>Natrysk (pistolet) Spray (Air)</b>	1,3 – 1,8 mm	3 – 5 bar	10 - 15 %
<b>Natrysk (Airless) Spray (Airless)</b>	0,28 mm	100 - 150 bar	5 - 10 %

Wartości rzeczywiste powinny zostać określone w zależności od lakierowanego i zastosowanego sprzętu.

The actual values must be determined according to the object to be coated and the used spraying equipment

## FEYCOSIL 242 – Lakier ochronny LTS 600

Suszenie powietrzem / Drying Time (Air)	TG 1 Pyłosuchy / Dust Dry	TG 4 Odporny na dotyk / Touch Dry	Gotowy do transportu / transportable	Odporność na działanie czynników atmosferycznych / weathering	Odporność na działanie temperatury / Temperature resistant
10 °C	15 min	45 min	24 h	6 h	24 h
20 °C	10 min	30 min	48 h	12 h	48 h

\*TG = stopień wyschnięcia wg DIN 53 150

Czasy schnięcia wynikają z testów przeprowadzanych w temperaturze 20°C i 65% względnej wilgotności powietrza oraz grubości suchego filmu wynoszącej 50 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 50 µm.

### Czas suszenia piecowego

Do pełnego utwardzenia i uzyskania pełnej odporności przed zarysowaniami polakierowane elementy muszą być suszone w temperaturze do 180-200°C przez ok. 1 godzinę. Może to zostać zrealizowane podczas normalnego użytkowania.

### Drying Time (Oven)

To cure fully and to reach its final hardness and resistances against scratches the coated parts must be heated up to 180 – 200° C for approx. 1 hour. This may also happen during the intended use.

### Czyszczenie narzędzi

Dedykowany rozcieńczalnik lub zmywacz 110-201.

### Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

### WSKAZÓWKI DODATKOWE

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych.

Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

### ADDITIONAL INFORMATION

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.