

FEYCOSIL 241 - Silikonharzlack

| BESCHREIBUNG | DESCRIPTION |
|---|---|
| Produktbeschreibung 1K, lösemittelhaltiges, hochhitzebeständiges Beschichtungsmaterial auf Silikonharzbasis | Product Description 1K, solvent borne, highly heat resistant coating material, based on silicone resin |
| Anwendungsgebiet Beschichtung von hitzebelasteten Teilen wie Auspuffanlagen, Ofenteilen aus Metall, Aluminium oder Guss, etc. | Typical Uses Coating of goods exposed to heat as exhaust pipes, oven parts made of metal, aluminum or cast iron, etc. |
| Eigenschaften Schnelltrocknend | Properties Fast drying |
| Beständigkeiten Temperaturbeständig von 200 bis 650°C (trocken) Farbton schwarz bis 500°C, silber bis 650°C | Resistances Temperature resistant up to 200 – 650°C (dry) hue black up to 500°C, silver up to 650°C |
| Farbtöne Farblos, schwarz, tiefschwarz, aluminium silber | Colors Clear, black, deep black, aluminum silver |
| Glanz Matt, seidenmatt. | Gloss Matt, semi-matt |

| TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA | |
|--|--|--|
| | Schwarz / aluminium silber Black / Aluminum silver | Farblos Clear |
| Festkörpergehalt / Weight Solids | ~ 56 % | ~ 50 % |
| Festkörpervolumen / Volume Solids | ~ 35 % | ~ 42 % |
| Dichte / Density | ~ 1,3 g/ml | ~ 1,0 g/ml |
| Theoretische Ergiebigkeit bei 30 µm TSD Theoretical Consumption at 30 µm DFT | ~ 8,5m ² /kg → ~110 g/m ² | ~ 14 m ² /kg → ~ 75 g/m ² |
| Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer. | The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions. | |
| Lieferviskosität bei 20° C / Viscosity as supplied at 20° C | ~ 25" 4mm (DIN 53 211) | |
| Lagerung (10 – 30° C) 12 Monate in original geschlossenen Gebinden. | Shelf life (10 – 30° C) 12 months in originally closed containers. | |

FEYCOSIL 241 - Silikonharzlack

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut an-schleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen oder sweepen.

Im Außenbereich und in Feuchträumen geeignete Systemgrundierung FEYCOZINK 291 verwenden!

Verdünnung

110-241 FEYCOSIL Spezialverdünnung 241

Aromatenfrei

110-611 Universalverdünnung schnell

Empfohlene Trockenschichtdicke TSD

15 - 30 µm

PREPARATION

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel

Sand blasting to Sa 2½ according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Use a suitable system primer FEYCOZINK 291 outdoors or in humid areas!

Reducer – Thinner

110-241 FEYCOSIL Special Thinner 241

Aromatic free

110-611 Universal Thinner fast

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

15 - 30 µm

VERARBEITUNG

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

APPLICATION

Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

| Applikation Application | Düse Nozzle | Druck Pressure | Verdünnung Thinner |
|----------------------------|----------------|-------------------|-----------------------|
| Spritzen Spray | 1,5 – 2,5 mm | 3 – 5 bar | 0 – 5 % |

FEYCOSIL 241 - Silikonharzlack

| Lufttrocknung Drying Time | TG 1 Staubtrocken Dust Dry | TG 4 Griffest Touch Dry | TG 6 Überlackierbar Recoatible | Durch- getrocknet Dry | Ausgehärtet Cured |
|------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|---|
| bei / at 20° C | 30 min | 2 – 3 h | Nicht möglich Not possible | 24 h | Nach Hitzebelastung After thermal load |

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 30 µm.

The drying times are based on tests at 20° C (69° F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 30 µm.

Ofentrocknung

Nach ca. 1 Stunde bei 180 – 200° C oder im laufenden Betrieb der Anlage härtet der Lack widerstandsfähig aus und erreicht die endgültige Schlag- und Kratzfestigkeit.

Drying Time (Oven)

To cure fully and to reach its final hardness and resistances against scratches the coated parts must be heated up to 180 – 200° C for approx. 1 hour. This may also happen during the intended use.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.