

FEYCOTEC 215 Universalprimer- Podkład uniwersalny

OPIS	DESCRIPTION
<p>Opis produktu Rozpuszczalnikowy 1K podkład na bazie żywicy polimerowej</p>	<p>Product Description Solvent-borne 1 pack primer based on polymerisable resin</p>
<p>Obszary zastosowania Doskonała przyczepność do ocynku, stali normalnej i nierdzewnej, aluminium, innych podłoży z metali nieżelaznych oraz tworzyw sztucznych (PCV/ABS).</p>	<p>Typical Uses Excellent adhesion on zinc, stainless and normal steel, aluminum, other non-ferrous metal substrates and synthetic materials (PVC/ABS),</p>
<p>Właściwości Odporność na temperaturę do 100°C (na sucho), bez dodatku silikonów. Bardzo szybko schnący, możliwość szybkiego polakierowania produktami rozpuszczalnikowymi, wodorozcieńczalnymi 1K i 2K lub lakierami piecowymi do 140°C.</p>	<p>Properties Temperature resistant up to 100°C (dry), silicone free Fast drying and recoatable with conventional and water dilutable single and two component coatings or baking enamels up to 140° C baking temperature.</p>
<p>Odcienie Szaro-srebrny 7001, zielono-szary 7009 Brązowo-czerwony 8012, czarny 9005, biały 9010</p>	<p>Colors silvergrey 7001, grey green 7009, red brown 8012, black 9005, white 9010</p>
<p>Stopień połysku Mat</p>	<p>Gloss Matt</p>

DANE TECHNICZNE	TECHNICAL DATA
Podane wartości dot. odcienia szarego RAL 9010. W przypadku innych odcieni, mogą się różnić.	All given data refer to the color white (RAL 9010). Other colors can differ.
Zawartość ciał stałych / Weight Solids	~ 33%
Objętość ciał stałych / Volume Solids	~ 19%
Ciężar właściwy / Density	~ 1,1 g/ml
Wydajność teoretyczna przy 35µm warstwy suchego filmu / Theoretical Consumption at 35 µm DFT	~ 200 g/m ² → 5 m ² /kg
Praktyczna wydajność może być niższa w zależności od rodzaju aplikacji, powierzchni, szorstkości podłoża oraz warunków aplikacji.	The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.
Lepkość dostawy w 20°C / Viscosity as supplied at 20°C	~ 40 - 50" 4 mm kubek
Minimalny okres magazynowania (10 - 30°C) W oryginalnie zamkniętych, nieuszkodzonych opakowaniach, przechowywanych w chłodnym i suchym miejscu, trwałość wynosi co najmniej 24 miesiące. Pojemniki powinny być zabezpieczone przed wilgocią i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.	Shelf life (10 - 30°C) In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 24 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

FEYCOTEC 215 Universalprimer- Podkład uniwersalny

PRZYGOTOWANIE

Przygotowanie podłoża

Ogólne

Podłoże musi być czyste, suche, odpylone, odrzwione, odolejone i odtłuszczone. Luźne stare powłoki lakiernicze całkowicie usunąć, silnie przywierające dobrze przeszlić. Powierzchnia przeznaczona do polakierowania musi być przygotowana zgodnie z DIN EN ISO 12944-4.

Podłoża stalowe

Piaskowanie zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4, stopień czystości Sa 2 ½ lub ewentualnie szlifowanie zgodnie z ST 3 wg DIN EN ISO 12944-4

Podłoża ocynkowane

Cynkowanie w technologii Duplex wg DIN EN ISO 1461 pod kolejne powłoki.

Aluminium

Dokładne oczyszczenie, zabrudzenia innego rodzaju usunąć zgodnie z DIN EN ISO 12944-4, przeszlić ew. przetrzeć.

Mieszanie

Lakier dokładnie wymieszać przed użyciem, w miarę możliwości wymieszać mieszadłem elektrycznym. Wymieszać zawartość hoboka na jego dnie i ściankach.

Rozcieńczalnik

110-601 Uniwersalny szybki
110-611 Uniwersalny szybki

Zalecana grubość warstwy suchego filmu (WSF)

25 - 50 µm

PREPARATION

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded.

According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel

Sand blasting to Sa 2½ according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to DIN EN ISO 1461.

Aluminium

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Stirring

Stir material well, when possible with an electrical mixer. Bottom and sides of the container must also be collected.

Reducer – Thinner

110-601 Universal Thinner fast
110-611 Universal Thinner fast / aromatic free

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

25 - 50 µm

APLIKACJA

Warunki aplikacji

Nie nanosić w temperaturze obiektu poniżej +5°C. Optymalne warunki aplikacji to temperatura pomiędzy +15°C a +25°C. Temperatura powierzchni musi być wyższa minimum 3°C od punktu rosy otaczającego powietrza.

APPLICATION

Application Conditions

Don't apply below +5°C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Aplikacja / Application	Dysza Nozzle	Ciśnienie Pressure	Rozcieńczalnik Thinner
Pędzel, wałek / Brush, Roller	nie podano	nie podano	---
Natrysk pistolet z kubkiem górnym/Spray (Air)	1,1 – 1,8 mm	3 – 5 bar	0 – 3%
Natrysk (Airless) / Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	100 – 150 bar	0 – 3%

FEYCOTEC 215 Universalprimer - Podkład uniwersalny

Suszenie powietrzem	TG1 Pyłosuchy Dust Dry	TG4 Odporny na dotyk/ Touch Dry	TG6 Gotowy do polakierowania Recoatable	Suchy Dry Through	Całkowicie utwardzony Fully cured
	10 - 15 min	20 – 25 min	30 – 45 min	1 - 2 h	24 h

*TG = stopień wyschnięcia wg DIN 53 150

Czasy schnięcia wynikają z testów przeprowadzanych w temperaturze 20°C i 65% względnej wilgotności powietrza oraz grubości suchego filmu wynoszącej 35µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 35 µm.

Czyszczenie narzędzi

Dedykowany rozcieńczalnik lub zmywacz 110-201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 110-201.

WSKAZÓWKI DODATKOWE

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

ADDITIONAL INFORMATION
Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.