

**TECHNISCHES MERKBLATT / TECHNICAL DATA SHEET**
**RELAFLOOR 349 – 2K PU Bodenbeschichtung rutschfest G**

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelarme, 2K PU Bodenbeschichtung	<b>Product Description</b> Low solvent 2 pack PU floor coating
<b>Anwendungsgebiet</b> Als farbige UV-beständige Bodenbeschichtung im Innen- als auch im Außenbereich. Zum Beispiel für Garagenböden, Werkstätten,	<b>Typical Uses</b> As colored UV-resistant floor covering for interior and exterior use. For example for garage floor, workshops
<b>Geeignete Untergründe</b> Beton, Zement, Estrich, grundierter Stahl	<b>Suitable Substrates</b> Concrete, cement, screed, primed steel
<b>Eigenschaften</b> Hoch abriebfest, UV-beständig, gute Alkali- und Säurefestigkeit, lösemittelarm, universell einsetzbar	<b>Properties</b> Highly abrasion-resistant, UV resistant, good alkali and acid resistance, low solvent content, universally usable
<b>Zulassungen</b> Das Beschichtungssystem ist geprüft nach DIN 51 130 (10.2010): Prüfung der Rutschhemmung von Bodenbelägen nach R 10	<b>Approval</b> The coating system is tested according to DIN 51 130 (10.2010): Test for slip resistance of floorings to R 10
<b>Farbtöne</b> RAL + NCS Farbtöne; geringe Farbtonabweichungen sind möglich.	<b>Colors</b> RAL+ NCS colors; slight color variations are possible.
<b>Glanz</b> Seidenmatt	<b>Gloss</b> Semi mat
<b>Gebinde</b> (8 + 1 kg) oder (20 + 2,5 kg)	<b>Package</b> (8 + 1 kg) or (20 + 2,5 kg)

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton kieselgrau (RAL 7032). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

All given data refer to the color pebble grey (RAL 7032). For other colors it can differ.

	Komponente A Component A	Härter Hardener 147-099	Mischung Mixture
<b>Festkörpergehalt Solids of Weight</b>	~ 81 %	~ 75 %	~ 79 %
<b>Festkörpervolumen Solids of Volume</b>	~ 68 %	~ 71 %	~ 71 %
<b>Dichte Density</b>	~ 1,5 g/ml	~ 1,07 g/ml	~ 1,43 g/ml
<b>Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C</b>	> 45" 6 mm (DIN 53 211)	> 100" 4mm (DIN 53 211)	

**Lagerung (10 – 30° C)**  
 12 Monate in original geschlossenen Gebinden  
 6 Monate für die Härter Komponente

**Shelf life (10 – 30° C)**  
 12 months in originally closed containers  
 6 months for hardener

**RELAFLOOR 349 – 2K PU Bodenbeschichtung rutschfest G****VERARBEITUNG****APPLICATION****Untergrundvorbereitung**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein.  
Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

**Beton**

Der Untergrund muss ausreichend tragfähig und fest sein (Mindestgüte des Untergrundes: B25 oder ZE 30). Die Oberfläche soll trocken, (max. 4% Restfeuchte des Betons, gemessen nach CM-Methode) frei von losen Teilen und Trennmitteln sein, sowie gegen aufsteigende Feuchtigkeit geschützt sein. Die Abreißfestigkeit darf 1,5 N/mm<sup>2</sup> nicht unterschreiten. Vgl. BEB-Arbeitsblatt KH-0/U. Nicht ausreichend tragfähige Schichte, Zement-schlemmen, abmahlende oder absandende Partien und Verschmutzungen aller Art müssen mit geeigneten Mitteln entfernt werden. Geeignete Verfahren sind u.a. Kugelstrahlen, Fräsen und Schleifen.

**Mischungsverhältnis**

Gewichtsteile 8:1

**Verarbeitungszeit**

2 – 3 Stunden (bei 1 kg und 23°C)

**Mischanweisung**

RELAFLOOR 349 wird vordosiert im richtigen Mengenverhältnis geliefert: Komponente B ist vollständig in die Komponente A zu entleeren. Beide Komponenten sind mittels eines langsam (ca. 300 – 400 UpM) laufenden elektrischen Rührwerkes homogen zu vermischen; hierbei ist das Einrühren von Luft zu vermeiden. Danach in ein sauberes Gefäß umfüllen und erneut durchrühren.

**Verarbeitungstemperaturen**

Mindest- und Maximaltemperaturen  
Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C  
Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C  
Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Hohe und niedrige Temperaturen des Untergrundes, der Umgebung verändern die chemische Reaktion, beschleunigen oder verzögern die Topfzeiten, Aushärtung sowie Überarbeitungszeiten und beeinflussen ggf. die Viskosität und damit den Verbrauch/m<sup>2</sup> der Beschichtungen.

**Substrate Preparation**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly.  
Old paint must be removed completely; previously adhering layers should be well sanded.

**Concrete**

The Substrate have to be stable (minimum performance: B 25 or ZE 30).  
The surface has to be dry (max. 4% residual moisture according CM-method), free of loose parts, release agents and protected against ascending moisture.

The pull-off strength mustn't fall below 1,5 N/mm<sup>2</sup>.  
See BEB-guiding principle, part KH-0/U.  
Unstable layers, cement slurry, sanding areas and all kinds of impurities should be removed with suitable methods.

Suitable methods are shot blasting, milling and sanding.

**Mixing ratio**

Parts by weight 8:1

**Processing Time**

2 – 3 hours (at 1 kg and 23°C)

**Mixing Instruction**

RELAFLOOR 349 is delivered, predosed in the right proportion: component B must be completely emptied into the component A.  
Mix both components homogeneously by using a slow electrical stirrer (about 300-400 rpm), avoid entrapping air. Then empty into a clean container and stir again.

**Processing Temperatures**

Minimum and maximum temperatures  
Substrate temperature: +12°C to +30°C  
However, at least above the dew point: + 3°C  
Optimum material temperature: +15° C to 25° C

High and low temperatures of the substrate or the environment, influence the chemical reaction, increases or decreases pot life, curing and refinishing times and may affect the viscosity and thus the consumption / m<sup>2</sup> of the coatings.

**RELAFLOOR 349 – 2K PU Bodenbeschichtung rutschfest G**

**Applikation**

RELAFLOOR 349 in verarbeitbaren Portionen auf den zu versiegelnden Untergrund geben und mittels lösemittelbeständigen Kurzflorroller im Kreuzgang gleichmäßig verteilen. Aus optischen Gründen ist auf konstanten Materialverbrauch zu achten. Bei mehrlagigen Systemen ist eine einwandfreie Zwischenschichthaftung bei Fortsetzung der Arbeiten innerhalb 24 h gegeben; längere Stillstandzeiten bedingen entweder die Montage eines Haftvermittlers oder ein sorgfältiges Anschleifen der vorhandenen Beschichtung.

**Application**

Give RELAFLOOR 349 in workable portions to the surface to be sealed and spread evenly using a solvent resistant short bristle roller in the cloister. For optical reasons you have to look for constant material consumption. For multilayer systems, a proper interlayer adhesion is given when proceeding the work within 24 hours; longer downtimes require either the installation of a bonding agent or a careful grinding of the existing coating.

**Systemaufbau für Rutschhemmung R10**

Das angemischte Material mit ca. 600 – 800 g/m<sup>2</sup> mit einem lösemittelbeständigen Kurzflorroller auftragen.

**System configuration for anti slip R10**

Apply the stirred material with a solvent resistant short bristle roller

<b>Aushärtung</b> (bei 23°C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit) <b>Curing</b> (at 23°C and 65% rel. humidity)	<b>Begehbar</b> <b>Accessible</b>	<b>Mechanisch belastbar</b> <b>Mechanical load capacity</b>	<b>Voll belastbar</b> <b>Fully resistant</b>
	8 - 12 h	48 h	5 d

**Gerätereinigung**

Bei jeder Arbeitsunterbrechung müssen alle Arbeitsgeräte sofort mit der Waschverdünnung 110-201 gründlich gereinigt werden; Erhärtetes Produkt lässt sich nur schwerlich von den Werkzeugen entfernen.

**Cleaning**

At each work stoppage, all tools must be cleaned immediately with the cleaning thinner 110-201 thoroughly. Cured material can be very difficultly removed from the tools.

**SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION**

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft. / *These Data is based on experience. As we do not have any influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.*

Die Angaben in diesen Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen. / *The data in this data sheet correspond to the today's conditions of our knowledge and should inform you about our products. They do not have thus the meaning to assure certain characteristics of the products or their suitability for a concrete targeted application. Likewise our employees only perform a noncommittal advisory assistance. Buyers and users have to measure therefore solely responsible the suitability of our products for the demands and the adherence to the processing guidelines under the dominant conditions themselves.*

Freigegeben durch: Duer