

RELAFLOOR 345 – 2K PUR Rollbeschichtung

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION																								
<p>Produktbeschreibung Lösemittelfreie, UV-beständige 2K PUR-Rollbeschichtung</p> <p>Anwendungsgebiet Roll- und streichbare, farbige UV-beständige Bodenbeschichtung im Innen- als auch im Außenbereich.</p> <p>Auf grundierten Untergründen wie Beton, Zement- und Magnesitestrich. Gussasphalte und Kaltbitumenemulsionsestriche können direkt mit RELAFLOOR 345 beschichtet werden. Dieses Material wird hauptsächlich aufgrund seiner außergewöhnlichen Licht- und UV-Stabilität als Beschichtung im Dekorativbodenbereich eingesetzt. Der Schwerpunkt liegt bei Balkonen, Terrassen und Nassräumen.</p> <p>Eigenschaften Hoch abriebfest, UV-beständig, zähelastisch, gute Alkali- und Säurefestigkeit, lösemittelfrei, universeller Einsatz,</p> <p>Farbtöne Kieselgrau (RAL 7032), lichtgrau (RAL 7035). Fast alle anderen Farbtöne möglich. Bei hellen Bunttönen kann es durch die Verfüllung mit Quarzsand zu dauerhaften Farbtonabweichungen kommen. Geringe Farbtonabweichungen sind aus rohstoffbedingten Gründen möglich.</p> <p>Glanz Glänzend</p> <p>Härter RELAFLOOR Härter 10-345-099 = Komponente B</p> <p>Gebindegrößen Packing Size Komponente – Component: A Komponente – Component: B</p>	<p>Product Description Solvent free, UV-resistant 2 pack PUR coating system for roller application</p> <p>Typical Uses As self-levelling, colored, UV-resistant floor coating for interior and exterior use.</p> <p>On primed substrates such as concrete, cement and magnesite screed. RELAFLOOR 345 can be applied directly on mastic asphalt and cold-bitumen-emulsions-screed. Due to its remarkable light and UV-stability, this material is used as coating for decorative floors. It is mainly used for used for balconies, terraces and wet areas.</p> <p>Properties Highly abrasion-resistant, UV resistant, visco-plastic, good acid and alkali resistance, solvent free, universal use,</p> <p>Colors Pebble-grey (RAL 7032), light-grey (RAL 7035). Almost all other colors possible. With bright hues, durable color variations may be caused by the filling with quartz sand. Slight color variations are possible for raw material reasons.</p> <p>Gloss Glossy</p> <p>Hardener RELAFLOOR Hardener 10-345-099 = Component B</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>5 kg</th> <th>10 kg</th> <th>25 kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 kg</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10 kg</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>25 kg</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4 kg</td> <td>4 kg</td> <td>8 kg</td> <td>25 kg</td> </tr> <tr> <td>1 kg</td> <td>1 kg</td> <td>2 kg</td> <td>5 kg</td> </tr> </tbody> </table>		5 kg	10 kg	25 kg	5 kg				10 kg				25 kg				4 kg	4 kg	8 kg	25 kg	1 kg	1 kg	2 kg	5 kg
	5 kg	10 kg	25 kg																						
5 kg																									
10 kg																									
25 kg																									
4 kg	4 kg	8 kg	25 kg																						
1 kg	1 kg	2 kg	5 kg																						

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Festkörpergehalt (inkl Härter) / Solids of Weight (incl. Hardener)	~ 99,5 %
Dichte / Density	~ 1,50 g/cm ³
Lieferviskosität bei 20° C Stammkomponente A: ~ 60 dPas Härterkomponente B: ~ 150 s/4mm (DIN 53 211)	Viscosity as supplied at 20°C Base Component A: ~ 100 dPas Hardener B: ~ 150 s/4mm (DIN 53 211)

RELAFLOOR 345 – 2K PUR Rollbeschichtung

Materialverbrauch

~ 0,2 – 0,5 kg / m² und Auftrag
Die praktische Ergiebigkeit ist infolge von Verlusten, bedingt durch Applikationsart und Arbeitsbedingungen, immer geringer.

Mischungsverhältnis

Komp. A : 4 Gew.-Teile
Komp. B: 1 Gew.-Teile

Lagerung (10 – 30° C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 12 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Material Consumption

~ 0,2 – 0,5 kg / m² and application
The practical yield is always less, as a result of losses due to the form of application and working conditions.

Mixing Ratio

Comp. A : 4 by weight
Comp. B: 1 by weight

Shelf life (10 – 30° C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 12 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

VERARBEITUNG**APPLICATION****Untergrundvorbehandlung**

Die mit RELAFLOOR 345 zu beschichtende Fläche muss mit einer geeigneten RELAFLOOR-Grundierung versehen sein (z.B. RELAFLOOR 162). Die Applikation auf Gussasphalt kann ohne vorherige Grundierung durchgeführt werden

Mischanweisung

RELAFLOOR 345 wird vordosiert im richtigen Mengenverhältnis geliefert: Komponente B ist vollständig in die Komponente A zu entleeren. Beide Komponenten sind mittels eines langsam (ca. 300 – 400 UpM) laufenden elektrischen Rührwerkes homogen zu vermischen; hierbei ist das Einrühren von Luft zu vermeiden. Danach in ein sauberes Gefäß umfüllen und erneut durchrühren.

Je nach Anwendung können bis zu 50 Gew.-Teile feuer-getrockneter Quarzsand 0,1 – 0,3 mm beigemischt werden. Bei der Verwendung von größerem Quarzsand als Füllmaterial kann die Optik der Beschichtung beeinträchtigt werden.

Verarbeitungszeit

~ 40 Minuten (bei 1 kg und 23°C)

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C
Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Hohe und niedrige Temperaturen des Untergrundes, der Umgebung verändern die chemische Reaktion, beschleunigen oder verzögern die Topfzeiten,

Substrate Preparation

The surface to be coated with RELAFLOOR 345 must be provided with a suitable RELAFLOOR primer (e. g.: RELAFLOOR 162). The application on mastic asphalt can be made without prior priming.

Mixing Instruction

RELAFLOOR 345 is delivered, predosed in the proper proportion: component B must be completely emptied into the component A. Mix both components homogeneously by using a slow electrical blender (about 300-400 rpm), avoid entrapping air. Then empty into a clean container and stir again.

Depending on the application, up to 50 parts (by weight) of fire-dried quartz sand 0,1 – 0,3 mm can be added. When using coarse quartz sand as filling material, the visual appearance of the coating can be impaired.

Processing Time

~ 40 Minutes (at 1 kg and 23°C)

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
Substrate temperature: +12°C to +30°C
However, at least above the dew point: + 3°C
Optimum material temperature: +15° C to 25° C

High and low temperatures of the substrate or the environment, influence the chemical reaction, increases or decreases pot life, curing and refinishing

RELAFLOOR 345 – 2K PUR Rollbeschichtung

Aushärtung sowie Überarbeitungszeiten und beeinflussen ggf. die Viskosität und damit den Verbrauch/m² der Beschichtungen.

times and may affect the viscosity and thus the consumption / m² of the coatings.

Applikation

Auf vorgrundierten Untergründen wird RELAFLOOR 345 mittels Zahnkamm in der vorgesehenen Schichtstärke gleichmäßig verteilt. Die frisch montierte Schicht wird mit einer Stachelwalze im Kreuzgang sorgfältig nachgearbeitet und gründlich entlüftet. Bei mehrlagigen Systemen ist eine einwandfreie Zwischenschichthaftung bei Fortsetzung der Arbeiten innerhalb 24 h gegeben; längere Stillstandzeiten bedingen entweder die Montage eines Haftvermittlers oder ein sorgfältiges Anschleifen der vorhandenen Beschichtung. Bei jeder Arbeitsunterbrechung müssen alle Arbeitsgeräte sofort mit RELAFLOOR Reiniger 110-580 gründlich gereinigt werden, erhärtetes Produkt lässt sich nur schwerlich von den Werkzeugen entfernen.

Application

On pre-primed substrates RELAFLOOR 345 is applied with a tooth comb in the planned film thickness and distributed evenly. The newly applied film must be refinished with a spiked roller in cross coat and thoroughly deaerated. For multilayer systems a perfect intercoat adhesion is given, as long as works are continued within 24 h; longer downtimes cause either the installation of a bonding agent or a carefully sanding of the existing coating.

Der direkte Kontakt mit Wasser kann innerhalb von 24 h nach der Applikation zum Aufschäumen von RELAFLOOR 345 führen.

At each work stoppage, all tools must be cleaned immediately with RELAFLOOR cleaner 110-580 thoroughly. Cured material can be very difficultly removed from the tools.

Zur Optimierung der Verschleißfestigkeit oder des UV-Schutzes kann RELAFLOOR 345 z.B. mit RELAFLOOR 445 nach Aushärtung versiegelt werden

Direct contact with water can lead to foaming of RELAFLOOR 240 within 24 h after application.

To optimize the wear resistance or as UV-protection RELAFLOOR 345 can be sealed with RELAFLOOR 445 after hardening.

Aushärtung Curing	Begebar Accessible	Mechanisch Belastbar Mechanically Loadable	Voll Belastbar Fully Loadable	Chemisch Belastbar Chemically Resistant
	24 – 48 h	3 d	5 – 8 d	5 – 8 d

(bei 23°C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit) / (at 23°C and 65% rel. humidity)

SONSTIGE HINWEISE / ADDITIONAL INFORMATION

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft. / *These data is based on experience. As we do not have any influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.*

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen. / *The data in this data sheet correspond to the today's conditions of our knowledge and should inform you about our products. They do not have thus the meaning to assure certain characteristics of the products or their suitability for a concrete targeted application. Likewise our employees only perform a noncommittal advisory assistance. Buyers and users have to measure therefore solely responsible the suitability of our products for the demands and the adherence to the processing guidelines under the dominant conditions themselves.*

Freigegeben durch: Wohn