

RELAFLOOR 261 – 2K EP Verlaufsbeschichtung

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION	
Produktbeschreibung Lösemittelfreie 2K EP-Verlaufsbeschichtung	Product Description Solvent free 2 pack self leveling EP coating system	
Anwendungsgebiet Als selbstverlaufende, farbige, homogene, fugenlose, mechanisch hoch belastbare Deckbeschichtung in allen Bereichen, in denen besondere Anforderungen an den Fußboden gestellt werden.	Typical Uses As self-levelling, colored, homogeneous, joint less, high mechanical load capacity top coat for all areas, where special standards for the floor are required.	
Eigenschaften Hohe chemische und mechanische Beständigkeit, flüssigkeitsabdichtend, porengeschlossene Oberfläche, variable Schichtdicken, optimale Verarbeitbarkeit, glänzende Oberfläche, Hoch belastbar, temperaturbeständig bis 80°C.	Properties High chemical and mechanical resistance, humidity caulking, pore closed surface, variable film thickness, best workability, shiny surface, high load capacity, resistance against temperature up to 80°C (176°F).	
Farbtöne Kieselgrau (RAL 7032), lichtgrau (RAL 7035). Fast alle anderen Farbtöne möglich. Unter UV- und Witterungseinflüssen sind Epoxidharze prinzipiell nicht dauerhaft farbtönstabil.	Colors Pebble-grey (RAL 7032), light-grey (RAL 7035). Almost all other colors possible. Exposed to UV and weather influences, epoxy resins are generally not permanently light stable.	
Bei hellen Bunttönen kann es durch die Verfüllung mit Quarzsand zu dauerhaften Farbtonabweichungen kommen. Geringe Farbtonabweichungen sind aus rohstoffbedingten Gründen möglich.	With bright colors, durable color variations may be caused by the filling with quartz sand. Slight color variations are possible for raw material reasons.	
Glanz Glänzend	Gloss Glossy	
Härter RELAFLOOR Härter 10-261-099 = Komponente B	Hardener RELAFLOOR Hardener 10-261-099 = Component B	
Gebindegrößen Packing Size Komponente – Component: A Komponente – Component: B	6 kg 5 kg 1 kg	30 kg 25 kg 5 kg
TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	
Festkörpergehalt (inkl. Härter) / Weight Solids (incl. Hardener)	~ 99,5 %	
Dichte / Density	~ 1,61 g/cm ³	
Lieferviskosität bei 20° C Stammkomponente A: 40 - 60 dPas Härterkomponente B: 4 dPas	Viscosity as supplied at 20°C Base Component A: 40 - 60 dPas Hardener B: 4 dPas	
Druckfestigkeit ~ 60 – 70 N/mm ²	Compressive Strength ~ 60 – 70 N/mm ²	
Shore-D-Härte ~ 82	Shore-D-Hardness ~ 82	

RELAFLOOR 261 – 2K EP Verlaufsbeschichtung

Materialverbrauch bei 1 mm Trockenschichtdicke (TSD)

~ 1,6 kg / m²

Die praktische Ergiebigkeit ist infolge von Verlusten, bedingt durch Applikationsart und Arbeitsbedingungen, immer geringer.

Mischungsverhältnis

Komp. A : 5 Gew.-Teile

Komp. B: 1 Gew.-Teile

Lagerung (10 – 30° C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 12 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Material Consumption at 1 mm Dry Film Thickness (DFT)

~ 1,6 kg / m²

The practical yield is always less, as a result of losses due to the form of application and working conditions.

Mixing Ratio

Comp. A : 5 by weight

Comp. B: 1 by weight

Shelf life (10 – 30° C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 12 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

VERARBEITUNG
APPLICATION
Untergrundvorbehandlung

Die mit RELAFLOOR 261 zu beschichtende Fläche muss mit einer geeigneten RELAFLOOR-Grundierung versehen sein (z.B. RELAFLOOR 162).

Mischanweisung

RELAFLOOR 261 wird vordosiert im richtigen Mengenverhältnis geliefert: Komponente B ist vollständig in die Komponente A zu entleeren. Beide Komponenten sind mittels eines langsam (ca. 300 – 400 UpM) laufenden elektrischen Rührwerkes homogen zu vermischen; hierbei ist das Einrühren von Luft zu vermeiden. Danach in ein sauberes Gefäß umfüllen und erneut durchrühren.

Je nach Anwendung können bis zu 50 Gew.-Teile feuer-getrockneter Quarzsand 0,1 – 0,3 mm beigemischt werden. Bei der Verwendung von größerem Quarzsand als Füllmaterial kann die Optik der Beschichtung beeinträchtigt werden.

Verarbeitungszeit (Potlife)

~ 40 Minuten (bei 1 kg und 23°C)

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
 Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C
 Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
 Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C
 Hohe und niedrige Temperaturen des Untergrundes, der Umgebung verändern die chemische Reaktion, beschleunigen oder verzögern die Topfzeiten, Aushärtung sowie Überarbeitungszeiten und beeinflussen ggf. die Viskosität und damit den Verbrauch/m² der Beschichtungen.

Substrate Preparation

The surface to be coated with RELAFLOOR 261 must be provided with a suitable RELAFLOOR primer (e. g.: RELAFLOOR 162).

Mixing Instruction

RELAFLOOR 261 is delivered, predosed in the proper proportion: component B must be completely emptied into the component A. Mix both components homogeneously by using a slow electrical blender (about 300-400 rpm), avoid entrapping air. Then empty into a clean container and stir again.

Depending on the application, up to 50 parts (by weight) of fire-dried quartz sand 0,1 – 0,3 mm can be added. When using coarse quartz sand as filling material, the visual appearance of the coating can be impaired.

Processing Time

~ 40 Minutes (at 1 kg and 23°C)

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
 Substrate temperature: +12°C to +30°C
 However, at least above the dew point: + 3°C
 Optimum material temperature: +15° C to 25° C
 High and low temperatures of the substrate or the environment, influence the chemical reaction, increases or decreases pot life, curing and refinishing times and may affect the viscosity and thus the consumption / m² of the coatings.

RELAFLOOR 261 – 2K EP Verlaufsbeschichtung

Applikation

Auf mit RELAFLOOR vorgrundierten Untergründen wird RELAFLOOR 261 mittels Zahnkamm in der vorgesehenen Schichtstärke gleichmäßig verteilt. Die frisch montierte Schicht wird mit einer Stachelwalze im Kreuzgang sorgfältig nachgearbeitet und gründlich entlüftet. Bei mehrlagigen Systemen ist eine einwandfreie Zwischenschichthaftung bei Fortsetzung der Arbeiten innerhalb 24 h gegeben; längere Stillstandzeiten bedingen entweder die Montage eines Haftvermittlers oder ein sorgfältiges Anschleifen der vorhandenen Beschichtung. Bei jeder Arbeitsunterbrechung müssen alle Arbeitsgeräte sofort mit RELAFLOOR Reiniger 110-580 gründlich gereinigt werden, erhärtetes Produkt lässt sich nur schwerlich von den Werkzeugen entfernen. Der direkte Kontakt mit Wasser an der Oberfläche innerhalb 24 h kann zu einer Weißverfärbung (Carbamatbildung) führen, verhindert die Verbindung zur nächsten Schicht des Beschichtungsaufbaues, und muss ggf. entfernt werden.

Application

On pre-primed substrates RELAFLOOR 245 is applied with a tooth comb in the planned film thickness and distributed evenly. The newly applied film must be refinished with a spiked roller in cross coat and thoroughly deaerated. For multilayer systems a perfect intercoat adhesion is given, as long as works are continued within 24 h; longer downtimes cause either the installation of a bonding agent or a carefully sanding of the existing coating.

At each work stoppage, all tools must be cleaned immediately with RELAFLOOR cleaner 110-580 thoroughly. Cured material can be very difficultly removed from the tools.

Direct contact with water on the surface, within 24 h can lead to whitening (carbamate formation), inhibits the linkage with the following layer and must be removed if necessary.

Aushärtung Curing	Begehbar Accessible	Mechanisch Belastbar Mechanically Loadable	Voll Belastbar Fully Loadable	Chemisch Belastbar Chemically Resistant
	10 – 16 h	48 h	5 d	5 d

(bei 23°C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit) / (at 23°C and 65% rel. humidity)

Übersichtsliste zur Chemikalienbeständigkeit Reference list for chemical resistance

Nr.	Prüfmedium / Test medium	1 Tag Day	3 Tage Days	7 Tage Days	20 Tage Days
1	Aceton / Acetone	4	-	-	-
2	Allzweckreiniger (Essigreiniger) 5%-ig / Purpose cleaners (vinegar cleaner) 5% strength	1	1	1	1
3	Altöl / Waste oil	0	0	0	0
4	Ammoniak 20%-ig / Ammonia 20%	1	1	1	1
5	Benzin Bleifrei / Unleaded petrol	1	1	1	1
6	Bier / Beer	1	1	1	1
7	Biodiesel / Biodiesel	0	0	0	0
8	Bodenreiniger (Sotin US 2000) 30%-ig / Floor cleaner (Sotin US 2000) 30%	0	0	0	0
9	Calciumchlorid 20%-ig / Calcium chloride 20%	0	0	0	0
10	Coca-Cola / Coca-Cola	1	1	1	1
11	Diesel / Diesel	0	0	0	0
12	Diphenylamin 20%-ig in Ethylacetat / Diphenylamine 20% in ethyl acetate	3	4	-	-
13	Essigsäure 20%ig / Acetic acid 20% strength	3	3	4	-
14	Ethanol 20%-ig / Ethanol 20%	0	0	0	0
15	Formaldehyd 20%-ig / Formaldehyde 20%	0	0	0	0

RELAFLOOR 261 – 2K EP Verlaufsbeschichtung

16	Kaffee / Coffee	0	1	1	1
17	Kerosin (Jet A) / Kerosene (Jet A)	0	0	0	0
18	Kfz-Bremsflüssigkeit / Automotive brake fluid	0	1	1	1
19	Kfz-Kühlerfrostschutz / Car Antifreeze	1	1	1	1
20	Kfz-Spritzwasserfrostschutz / Automotive splash water antifreeze	1	1	1	1
21	Methylethylketon (MEK) / Methyl ethyl ketone (MEK)	4	-	-	-
22	Motoröl (BP Energol HLP-HM 100) / Motor oil (BP Energol HLP-HM 100) /	0	0	0	0
23	Natriumchlorid 20 %-ig / Sodium chloride 20%	0	0	0	0
24	Natriumhydrogensulfit 20%ig / Sodium bisulfite 20% strength	0	0	0	0
25	Natronlauge 20%-ig / Caustic soda 20%	0	0	0	0
26	Oxalsäure 5%-ig / Oxalic acid 5%	2	2	2	2
27	Rotwein / Red wine	1	1	1	1
28	Salpetersäure 20%ig / Nitric acid 20% strength	1	4	-	-
29	Salzsäure 25%-ig / Hydrochloric acid 25%	2	2	2	2
30	Scheuerreiniger (Viss bzw.Cif) 20%-ig / Abrasive cleaner (Viss bzw.Cif) 20%	1	1	1	1
31	Schwefelsäure 20%-ig / Sulfuric acid 20%	2	2	2	2
32	Seifenlösung (xx) 20%-ig (Balea) / Soap solution (xx) 20% (Balea)	1	1	1	1
33	Senf (Hendlmaier) / Mustard (Hendlmaier)	1	1	1	1
34	Super Bleifrei / Super Unleaded	0	1	1	3
35	Tetrachlorethylen / Tetrachloroethylene	0	1	3	3
36	Wasser (Leitungswasser) / Water (tap water)	0	0	0	1
37	Weichmacher DBP (Palantinol C) / Plasticizer DBP (Palantinol C)	0	0	0	0
38	Weisswein / White wine	1	1	1	1
39	Xylol / Xylene	1	1	3	3
40	Zitronensäure 20%-ig / Citric Acid 20%	1	1	1	1
0=	Keine Veränderung der Oberfläche No surface change				
1=	Ermattung der Oberfläche Surface matting				
2=	Ermattung der Oberfläche und Verfärbung Surface matting and discoloring				
3=	Ermattung der Oberfläche, Quellung und Erweichung Surface matting, bulking and softening				
4=	Blasenbildung auf der Oberfläche und Zerstörung der Beschichtung Bubbles on the surface and the destruction of the coating				

SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen

ADDITIONAL INFORMATION

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

RELAFLOOR 261 – 2K EP Verlaufsbeschichtung

konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.

Freigabe: Duer