

# RELAFLOOR 240 – 2K PUR Verlaufsbeschichtung

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION	
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelfreie 2K PUR-Verlaufsbeschichtung</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Als selbstverlaufender, farbiger Oberbelag auf gewerblich und industriell genutzten Flächen im Innenbereich, ebenfalls in Parkhäusern und Garagen. Auf grundierten Untergründen wie Beton, Zement- und Magnesitestrich, Stahl und Aluminium. Gussasphalte und Kaltbitumenemulsionsestriche können direkt mit RELAFLOOR 240 beschichtet werden.</p> <p><b>Eigenschaften</b> Bedingte UV-Beständigkeit, hoch abriebfest, schlagzäh, gute Alkali- und Säurebeständigkeit, lösemittelfrei, hervorragende Verlaufeigenschaften, Universeller Einsatz, Dehnung &gt; 30 %,</p> <p><b>Farbtöne</b> Kieselgrau (RAL 7032), lichtgrau (RAL 7035) Fast alle anderen Farbtöne möglich. Bei hellen Bunttönen kann es durch die Verfüllung mit Quarzsand zu dauerhaften Farbtonabweichungen kommen. Geringe Farbtonabweichungen sind aus rohstoffbedingten Gründen möglich.</p> <p><b>Glanz</b> Glänzend</p> <p><b>Härter</b> RELAFLOOR Härter 10-240-099 = Komponente B</p> <p><b>Gebindegrößen</b> <b>Packing Size</b> Komponente – Component: A Komponente – Component: B</p>	<p><b>Product Description</b> Solvent free 2 pack self leveling PUR coating system</p> <p><b>Typical Uses</b> As self levelling, colored floor coating for the interior use in commercial and industrial areas, also in parking lots and garages. On primed substrates such as concrete, cement and magnesite screed, steel and aluminum. RELAFLOOR 240 can be applied directly on mastic asphalt and cold-bitumen-emulsions-screed.</p> <p><b>Properties</b> Limited UV resistance, high abrasion, impact resistant, good acid and alkali resistance, solvent free, excellent levelling properties, universal use, expansion &gt; 30%,</p> <p><b>Colors</b> Pebble-grey (RAL 7032), light-grey (RAL 7035). Almost all other colors possible. With bright colors durable color variations may be caused by filling with quartz sand. Slight color variations are possible for raw material reasons.</p> <p><b>Gloss</b> Glossy</p> <p><b>Hardener</b> RELAFLOOR Hardener 10-240-099 = Component B</p>	<p><b>12 kg</b></p> <p><b>30 kg</b></p> <p>10 kg</p> <p>25 kg</p> <p>2 kg</p> <p>5 kg</p>
TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	
<b>Festkörpergehalt / Weight Solids</b>	~ 99,5 %	
<b>Dichte / Density</b>	1,61 g/cm <sup>3</sup>	
<b>Lieferviskosität bei 20° C</b> Stammkomponente A: ~ 4000 mPas Härterkomponente B: ~ 90 mPas	<b>Viscosity as supplied at 20°C</b> Base Component A: ~ 4000 mPas Hardener B: ~ 90 mPas	
<b>Druckfestigkeit</b> ~ 50 N/mm <sup>2</sup>	<b>Compressive Strength</b> ~ 50 N/mm <sup>2</sup>	
<b>Shore-D-Härte</b> ca. 70 – 75	<b>Shore-D-Hardness</b> ~ 70 - 75	

# RELAFLOOR 240 – 2K PUR Verlaufsbeschichtung

**Bruchdehnung**

~ 30 %

**Zugfestigkeit**

 ~ 22 N/mm<sup>2</sup>
**Materialverbrauch bei 1 mm Trockenschichtdicke (TSD)**

 ~ 1,6 kg / m<sup>2</sup>

Die praktische Ergiebigkeit ist infolge von Verlusten, bedingt durch Applikationsart und Arbeitsbedingungen, immer geringer.

**Mischungsverhältnis**

Komp. A : 5 Gew.-Teile

Komp. B: 1 Gew.-Teile

**Lagerung (10 – 30° C)**

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 12 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

**Elongation at break**

~ 30 %

**Tensile Strength**

 ~ 22 N/mm<sup>2</sup>
**Material Consumption at 1 mm Dry Film Thickness (DFT)**

 ~ 1,6 kg / m<sup>2</sup>

The practical yield is always less, as a result of losses due to the form of application and working conditions.

**Mixing Ratio**

Comp. A : 5 by weight

Comp. B: 1 by weight

**Shelf life (10 – 30° C)**

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 12 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

**VERARBEITUNG**
**APPLICATION**
**Untergrundvorbereitung**

Die mit RELAFLOOR 240 zu beschichtende Fläche muss mit einer geeigneten RELAFLOOR-Grundierung versehen sein (z. B.: RELAFLOOR 162).

Die Applikation auf Gussasphalt kann ohne vorherige Grundierung durchgeführt werden.

**Mischanweisung**

RELAFLOOR 240 wird vordosiert im richtigen Mengenverhältnis geliefert: Komponente B ist vollständig in die Komponente A zu entleeren. Beide Komponenten sind mittels eines langsam (ca. 300 – 400 UpM) laufenden elektrischen Rührwerkes homogen zu vermischen; hierbei ist das Einrühren von Luft zu vermeiden. Danach in ein sauberes Gefäß umfüllen und erneut durchrühren.

Je nach Anwendung können bis zu 50 Gew.-Teile feuer-getrockneter Quarzsand 0,1 – 0,3 mm beigemischt werden. Bei der Verwendung von größerem Quarzsand als Füllmaterial kann die Optik der Beschichtung beeinträchtigt werden.

**Verarbeitungszeit**

~ 30 Minuten (bei 1 kg und 23°C)

**Verarbeitungstemperaturen**

Mindest- und Maximaltemperaturen

Untergrundtemperatur: +12°C bis +35°C

**Substrate Preparation**

The surface to be coated with RELAFLOOR 240, must be provided with a suitable RELAFLOOR primer (e. g.: RELAFLOOR 162).

The application of mastic asphalt can be made without prior priming.

**Mixing Instruction**

RELAFLOOR 240 is delivered, predosed in the proper proportion: component B must be completely emptied into the component A.

Mix both components homogeneously by using a slow electrical blender (about 300-400 rpm), avoid entrapping air. Then empty into a clean container and stir again.

Depending on the application, up to 50 parts (by weight) of fire-dried quartz sand 0,1 – 0,3 mm can be added. When using coarse quartz sand as filling material, the visual appearance of the coating can be impaired.

**Processing Time**

~ 30 Minutes (at 1 kg and 23°C)

**Processing Temperatures**

Minimum and maximum temperatures

Substrate temperature: +12°C to +35°C

# RELAFLOOR 240 – 2K PUR Verlaufsbeschichtung

Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C  
 Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

However, at least above the dew point: + 3°C  
 Optimum material temperature: +15 ° C to 25 ° C

Hohe und niedrige Temperaturen des Untergrundes, der Umgebung verändern die chemische Reaktion, beschleunigen oder verzögern die Topfzeiten, Aushärtung sowie Überarbeitungszeiten und beeinflussen ggf. die Viskosität und damit den Verbrauch/m<sup>2</sup> der Beschichtungen.

High and low temperatures of the substrate or the environment, influence the chemical reaction, increases or decreases pot life, curing and refinishing times and may affect the viscosity and thus the consumption / m<sup>2</sup> of the coatings.

### Applikation

Auf vorgrundierten Untergründen wird RELAFLOOR 240 mittels Zahnkamm in der vorgesehenen Schichtstärke gleichmäßig verteilt. Die frisch montierte Schicht wird mit einer Stachelwalze im Kreuzgang sorgfältig nachgearbeitet und gründlich entlüftet. Bei mehrlagigen Systemen ist eine einwandfreie Zwischenschichthftung bei Fortsetzung der Arbeiten innerhalb 24 h gegeben; längere Stillstandzeiten bedingen entweder die Montage eines Haftvermittlers oder ein sorgfältiges Anschleifen der vorhandenen Beschichtung.

### Application

On pre-primed substrates RELAFLOOR 240 is applied with a tooth comb in the planned film thickness and distributed evenly. The newly applied film must be refinished with a spiked roller in cross coat and thoroughly deaerated. For multilayer systems a perfect intercoat adhesion is given, as long as works are continued within 24 h; longer downtimes cause either the installation of a bonding agent or a carefully sanding of the existing coating.

Bei jeder Arbeitsunterbrechung müssen alle Arbeitsgeräte sofort mit RELAFLOOR Reiniger 110-580 gründlich gereinigt werden, erhärtetes Produkt lässt sich nur schwerlich von den Werkzeugen entfernen.

At each work stoppage, all tools must be cleaned immediately with RELAFLOOR cleaner 110-580 thoroughly. Cured material can be very difficultly removed from the tools.

Der direkte Kontakt mit Wasser kann innerhalb von 24 h nach der Applikation zum Aufschäumen von RELAFLOOR 240 führen.

Direct contact with water can lead to foaming of RELAFLOOR 240 within 24 h after application.

Zur Optimierung der Verschleißfestigkeit oder als UV-Schutz kann RELAFLOOR 240 z.B. mit RELAFLOOR 445 nach Erhärtung versiegelt werden.

To optimize the wear resistance or as UV-protection RELAFLOOR 240 can be sealed after hardening with for example RELAFLOOR 445.

Aushärtung Curing	Begehbar Accessible	Mechanisch belastbar Mechanically loadable	Voll Belastbar Fully Loadable	Chemisch Belastbar Chemically Resistant
	8 – 12 h	48 h	5 d	5 d

(bei 23°C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit) / (at 23°C and 65% rel. humidity)

### SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

### ADDITIONAL INFORMATION

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

## RELAFLOOR 240 – 2K PUR Verlaufsbeschichtung

---

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.

Freigabe: Duer